



**UNIVERSIDADE CATÓLICA DE PERNAMBUCO
PRÓ-REITORIA ACADÊMICA
COORDENAÇÃO GERAL DE PÓS-GRADUAÇÃO
MESTRADO EM DESENVOLVIMENTO DE PROCESSOS AMBIENTAIS**

MARCOS JOSÉ CHAPRÃO

**APLICAÇÃO DE BIOSSURFACTANTES NA
REMEDIAÇÃO DE AREIA CONTAMINADA COM
HIDROCARBONETOS**

**RECIFE
2015**

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

MARCOS JOSÉ CHAPRÃO

**APLICAÇÃO DE BIOSSURFACTANTES NA
REMEDIAÇÃO DE AREIA CONTAMINADA COM
HIDROCARBONETOS**

Dissertação apresentada ao Programa de Pós-Graduação em Desenvolvimento em Processos Ambientais da Universidade Católica de Pernambuco (UNICAP) como pré-requisito para a obtenção do título de Mestre em **Desenvolvimento de Processos Ambientais**.

Área de Concentração: Desenvolvimento em Processos Ambientais.

Linha de Pesquisa: Biotecnologia e Meio Ambiente

Orientadora: Prof^a. Dr^a. Leonie Asfora Sarubbo

Co-orientadora: Prof^a. Dr^a. Raquel Diniz Rufino

**RECIFE
2015**

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos. Recife, 2015.

Dissertação (Mestrado) – Universidade Católica de Pernambuco. Programa de Pós-Graduação em Desenvolvimento de Processos Ambientais. 139p.

1. Biossurfactantes, 2. *Candida*, 3. *Bacillus*, 4. Biodegradação, 5. Remediação de solos, 6. Contaminação ambiental.

Programa de Pós-Graduação em Desenvolvimento de Processos Ambientais. Centro de Ciências e Tecnologia. Programa de Pós-Graduação em Desenvolvimento de Processos Ambientais.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

MARCOS JOSÉ CHAPRÃO

Comissão Examinadora

Prof^a. Dr^a. Leonie Asfora Sarubbo (Orientadora)
Universidade Católica de Pernambuco – UNICAP

Prof^a. Dr^a. Arminda Saconi Messias
Universidade Católica de Pernambuco – UNICAP

Prof^a. Dr^a. Jenyffer Medeiros Campos
Universidade Federal de Pernambuco - UFPE

Defendida em ____ / ____ / ____

Coordenadora: Prof^a. Dr^a. Clarissa Daisy Costa Albuquerque

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

A Deus pela oportunidade de mais uma encarnação, aos espíritos amigos e protetores pela intuição precisa, a minha família, especialmente aos meus pais, irmãos e filhos que sempre estiveram presentes nos grandes momentos de minha vida; a minha esposa pelo carinho e dedicação e aos meus companheiros, de forma geral, da presente existência.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

Ser feliz é reconhecer que vale a pena viver
Apesar de todos os desafios,
Incompreensões e períodos de crise.

Ser feliz é deixar de ser vítima dos problemas
E se tornar um autor da própria história.
É atravessar desertos fora de si,
Mas ser capaz de encontrar um oásis
No recôndito da sua alma.

É agradecer a Deus a cada manhã pelo milagre da vida.
Ser feliz é não ter medo dos próprios sentimentos.
É saber falar de si mesmo.
É ter coragem para ouvir um “não”.
É ter segurança para receber uma crítica,
Mesmo sendo injusta.

Pedras no caminho?
Guardo todas, um dia vou
Construir um castelo...

(Fernando Pessoa)

AGRADECIMENTOS

A Deus, como o ser maior do universo, guiou meus passos, iluminou meus pensamentos, deu-me saúde, tenacidade e sabedoria para que eu soubesse discernir o que foi imposto a mim durante esta jornada. A ele, o meu incomensurável agradecimento.

À Profa. Leonie Asfora Sarubbo, minha orientadora e amiga, pela amizade, confiança e orientação no desenvolvimento deste trabalho.

À pesquisadora Raquel Diniz Rufino, minha Co-orientadora, deixo meu reconhecimento pelo carinho e empenho a mim dispensados.

À Pesquisadora Juliana moura de Luna pelo apoio recebido.

À Coordenadora do Mestrado em Desenvolvimento de Processos Ambientais, Prof^a. Dr^a. Clarissa Dayse da Costa Albuquerque, pelo apoio durante o curso.

Ao Reitor da UNICAP, Pe. Pedro Rubens Ferreira de Oliveira, S. J. pela oportunidade em desenvolver este trabalho nesta universidade.

Ao técnico Francisco das Chagas Souza dos Santos (Chicó) pela paciência e ajuda conferida ao longo do Mestrado.

Aos meus colegas do Laboratório de Bioengenharia do CCT por repassar conhecimentos sempre que possível, em especial aos colegas Isabela Natália da Silva Ferreira e Elias José da Silva.

Minha gratidão aos meus pais, Maurício José Chaprão e Marise Maria Chaprão, pelo carinho e dedicação dispensados a mim em todos os momentos da minha vida.

A minha esposa Liliana de Albuquerque Tenório, que sempre esteve ao meu lado, encorajando-me a enfrentar a luta acirrada do dia-a-dia.

Aos meus filhos, Marcos José Chaprão Júnior, Mylena Rodrigues Chaprão e Elis Maudi Tenório Chaprão pela paciência e apoio incondicionais em todos os momentos. Tenho orgulho de chamá-los de meus filhos.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

Ao amigo Ricardo Vandré, pelo apoio, amizade e companheirismo no andamento desse trabalho.

Ao Centro de Gestão de Tecnologia e Inovação (CGTI) pelo apoio técnico concedido.

A todos que direta ou indiretamente contribuíram para a realização deste trabalho.

SUMÁRIO

AGRADECIMENTOS.....	vi
SUMÁRIO.....	viii
LISTA DE FIGURAS.....	xii
LISTA DE TABELAS.....	xiii
LISTA DE ABREVIATURAS.....	xiv
RESUMO.....	xv
ABSTRACT.....	xvii
CAPÍTULO 1	
1 INTRODUÇÃO.....	20
2 OBJETIVOS.....	24
2.1 Objetivo Geral.....	24
2.2 Objetivos Específicos.....	24
3 REVISÃO DA LITERATURA.....	25
3.1 Surfactantes.....	25
3.2 Estimativa da Atividade Surfactante.....	26
3.3 Biossurfactantes.....	28
3.4 Classificação dos Biossurfactantes.....	29
3.5 Micro-organismos produtores de Biossurfactantes.....	31
3.6 Propriedades dos Biossurfactantes.....	33

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

3.7 Fisiologia dos Biosurfactantes.....	35
3.8 Biosíntese e Regulação dos Biosurfactantes.....	35
3.9 Economia na produção de Biosurfactantes.....	37
3.10 Utilização de Resíduos Industriais na Produção de Biosurfactantes.....	38
3.11 Aplicações dos Biosurfactantes no Meio Ambiente.....	39
3.12 Aspectos Econômicos da Produção de Biosurfactantes.....	52
3.13 Perspectivas.....	52
4 REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS.....	55

CAPÍTULO 2

Application of bacterial and yeast biosurfactants for enhanced removal and biodegradation of motor oil from contaminated sand.....	72
Abstract.....	73
1. Introduction.....	74
2. Materials and methods.....	77
2.1. Materials.....	77
2.2. Sand.....	78
2.3. Synthetic surfactants used.....	78
2.4. Microorganisms and preparation of seed cultures.....	78
2.5. Production of biosurfactants.....	79

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

2.6. Determination of surface tension.....	80
2.7. Isolation of biosurfactants.....	81
2.8. Application of chemical surfactants and biosurfactants in removal of motor oil from sand through kinetic assay.....	81
2.9. Application of chemical surfactants and biosurfactants in removal of motor oil from sand packed column through static assay.....	82
2.10. Evaluation of oil degrading ability in sand.....	83
2.11. Total motor oil biodegradation rate.....	84
2.12. Statistical analysis.....	84
3. Results and discussion.....	85
3.1. Application of chemical surfactants and biosurfactants in removal of motor oil from sand through kinetic assay.....	85
3.1.1. Effect of biosurfactant concentration on motor oil removal efficiency.....	85
3.1.2. Effect of contact time on motor oil removal efficiency.....	90
3.1.3. Comparison of motor oil removal efficiency between biosurfactants and synthetic surfactants.....	91
3.2. Application of chemical surfactants and biosurfactants in removal of motor oil from sand packed column through static assay.	92
3.3. Motor oil biodegradation.....	98

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

4. Conclusions.....	101
Acknowledgments.....	102
References.....	102
Figures Legends.....	111
Tables.....	112
Figures.....	114
HIGHLIGHTS.....	119
CAPÍTULO 3	
CONCLUSÕES GERAIS.....	121
ANEXOS.....	123

LISTA DE FIGURAS

CAPÍTULO 1

Figura 1 -	Estruturas típicas de biosurfactantes glicolipídicos..	30
------------	--	----

CAPÍTULO 2

Fig.1.	Removal of motor oil adsorbed to sand through kinetic assay by the biosurfactant from <i>Candida sphaerica</i> . Error bars show the corresponding standard error.....	114
Fig.2.	Removal of motor oil adsorbed to sand through kinetic assay by the biosurfactant from <i>Bacillus</i> sp. Error bars show the corresponding standard error.....	115
Fig.3.	Removal of motor oil adsorbed to sand through kinetic assay by the synthetic surfactant TritonX-100. Error bars show the corresponding standard error.....	116
Fig.4.	Removal of motor oil adsorbed to sand through kinetic assay by the synthetic surfactant Tween 80. Error bars show the corresponding standard error.....	117
Fig.5.	Biodegradation of motor oil. Set 1 - Contaminated sand + sugar cane molasses + <i>C. sphaerica</i> ; Set 2 - Contaminated sand + sugar cane molasses + <i>Bacillus</i> sp.; Set 3 - Contaminated sand + sugar cane molasses + <i>C. sphaerica</i> + <i>Bacillus</i> sp.; Set 4 - Contaminated sand + sugar cane molasses + <i>C. sphaerica</i> biosurfactant + <i>C. sphaerica</i> ; Set 5 - Contaminated sand + sugar cane molasses + <i>Bacillus</i> sp. biosurfactant + <i>Bacillus</i> sp. Error bars show the corresponding standard error.....	118

LISTA DE TABELAS

CAPÍTULO 1

Tabela 1 -	Exemplos de Concentração Micelar Crítica de biosurfactantes e surfactantes químicos.....	28
Tabela 2 -	Principais classes de biosurfactantes e micro-organismos produtores.....	31

CAPÍTULO 2

Table 1	Formulated mixtures for motor oil biodegradation experiments in sand	112
Table 2	Removal of motor oil adsorbed to sand in packededed columns (static assay) by the biosurfactants produced by <i>C. sphaerica</i> and <i>Bacillus</i> sp. and by the chemical surfactants Tween 80 and Triton X-100.....	113

LISTA DE ABREVIATURAS

CETESB - Companhia Ambiental do Estado de São Paulo

CMC – Concentração Micelar Crítica

HLB – Balanço Hidrofílico/Lipolítico

HPA – Hidrocarbonetos Policíclicos Aromáticos

HTP - Hidrocarbonetos Totais de petróleo

MEOR - Microbial Oil Recovery Enhancement

US EPA - Agência de Proteção Ambiental dos E.U.A.

RESUMO

Os biossurfactantes, compostos tensoativos produzidos por micro-organismos, vem sendo utilizados com sucesso na remediação de solos em função da eficiência dessas biomoléculas no aumento da dispersão e da biodegradação de hidrocarbonetos e de suas propriedades como biodegradabilidade e toxicidade reduzida. Nesse sentido, esse trabalho teve como objetivo investigar a aplicação de dois biossurfactantes, sendo um obtido da levedura *Candida sphaerica* e outro da bactéria *Bacillus* sp., produzidos a partir de resíduos industriais, na remediação de hidrocarbonetos de óleo lubrificante de motor em solo arenoso contaminado em laboratório. Os biossurfactantes foram testados na remoção do óleo em ensaios cinéticos e estáticos. Estudos comparativos com os surfactantes sintéticos Tween 80 e Triton X-100 também foram conduzidos. Em seguida, os biossurfactantes foram aplicados na biorremediação do solo arenoso contaminado a fim de avaliar a capacidade dessas biomoléculas em facilitar a biodegradação microbiana do contaminante. Ambos os biossurfactantes brutos e isolados mostraram eficiência na remoção do óleo de motor da areia contaminada em condições cinéticas (70-90 %), enquanto que os surfactantes sintéticos removeram entre 55 e 80 % do óleo sob as mesmas condições. O aumento na concentração dos biossurfactantes e dos surfactantes sintéticos não aumentou o percentual de remoção do óleo, enquanto que um tempo de contato de 5-10 min, sob agitação, foi suficiente para a remoção do óleo por todos os agentes tensoativos testados. O biossurfactante bruto e isolado de *C. sphaerica* foi capaz de remover cerca de 90 % de óleo de motor nas colunas empacotadas quando comparado com o biotensoativo de *B. sp.*, o qual removeu cerca de 40 % do óleo. Para os experimentos de degradação conduzidos na areia contaminada com o óleo de motor e enriquecida com melado de cana de açúcar; no entanto, a degradação do óleo atingiu aproximadamente 100 % após 90 dias na presença das células do isolado de *B. sp.*, enquanto que o

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

percentual de degradação do óleo não ultrapassou os 50 % na presença da *C. sphaerica*. A presença dos biossurfactantes aumentou a taxa de degradação do óleo em 10-20 %, especialmente durante os primeiros 45 dias de experimento, indicando que os biossurfactantes aceleraram a taxa de degradação dos hidrocarbonetos. Os resultados obtidos demonstraram que os biossurfactantes testados são promissores como agentes de remediação, podendo agir não só na remoção de óleos como também no aumento da capacidade de biodegradação de poluentes hidrofóbicos em solos.

Palavras-chave: *Candida sphaerica*. *Bacillus* sp. Biorremediação. Petróleo. Colunas empacotadas.

ABSTRACT

The biosurfactants, tension active compounds produced by microorganisms, have been successfully used in bioremediation processes and soil washing since the efficiency of these biomolecules in increasing the dispersion and the biodegradation of hydrocarbons. Their properties such as low toxicity and biodegradability are also very attractive for environmental applications. Thus, this study investigated potential application of two biosurfactants for enhanced removal capability and biodegradation of motor oil contaminated sand under laboratory conditions. The biosurfactants were produced by the yeast *Candida sphaerica* and by the bacterium *Bacillus* sp. cultivated in low-cost substrates. The ability of removing motor oil from soil by the two biosurfactants was identified and compared with that of the synthetic surfactants Tween 80 and Triton X-100. Both crude and isolated biosurfactants showed excellent effectiveness on motor oil removal from contaminated sand under kinetic conditions (70-90%), while the synthetic surfactants removed between 55 and 80% of the oil under the same conditions. The increase in biosurfactants and synthetic surfactants concentration did not enhance the removal of oil. A contact time of 5-10 min under agitation seemed to be enough for oil removal with the biosurfactants and synthetic surfactants tested. The crude and the isolated biosurfactant produced by *C. sphaerica* were able to remove high percentages of motor oil from packed columns (around 90%) when compared to the biosurfactant from *Bacillus* sp. (40%). For the degradation experiments conducted in motor oil contaminated sand enriched with sugar cane molasses, however, oil degradation was approximately 100% after 90 days in the presence of *B.* sp. cells, while the percentage of oil degradation did not exceed 50 % in the presence of *C. sphaerica*. The presence of the biosurfactants increased the degradation rate in 10-20%, especially during the first 45 days of the experiments, indicating that biosurfactants acted as efficient enhancers for hydrocarbon biodegradation. The results indicated the

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

biosurfactants enhancing capability on both removal and rate of motor oil biodegradation in soil systems.

Keywords: *Candida sphaerica*. *Bacillus* sp. Bioremediation. Petroleum. Sand-packed column.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

CAPÍTULO 1

1 INTRODUÇÃO

Com o avanço da tecnologia, o meio-ambiente tem sido, cada vez mais, atingido pela geração de poluentes pelas indústrias. As refinarias de petróleo, por exemplo, são fontes potenciais de poluição ambiental, uma vez que seus hidrocarbonetos são aplicados como combustíveis derivados de petróleo e como precursores de compostos sintéticos em grandes volumes. Quantidades consideráveis de produtos petrolíferos contaminam o solo e as águas subterrâneas como consequência de vazamentos e derramamentos de processos de refino e transporte de petróleo e tanques de armazenamento (SILVA et al., 2014).

A cada ano, cerca de 1.680.000 gal (~ 40 mil barris) de petróleo são derramados por insuficiência de gasodutos e mais de 200 mil de tanques de armazenamento subterrâneo nos EUA, causando grandes riscos ambientais (HUESEMANN, 2004). O derramamento de petróleo é responsável por aproximadamente 15 % de todos os incidentes de poluição na Inglaterra, com cerca de nove ocorrências por dia, resultando em um milhão de toneladas de derramamento de óleo em ecossistemas terrestres a cada ano (STROUD et al., 2007).

No Brasil, mais especificamente no Estado de São Paulo, os valores orientadores para solos são descritos para os hidrocarbonetos policíclicos aromáticos (HPA), o que corresponde à soma das concentrações de dez compostos prioritários selecionados pela CETESB. Vale ressaltar que no Brasil não existe uma legislação específica para HPA total, bem como para hidrocarbonetos totais de petróleo (HTP) (ANDRADE et al., 2010).

A Agência de Proteção Ambiental dos E.U.A. (US EPA) tem proposto várias tecnologias para o tratamento dos solos contaminados por hidrocarbonetos derivados do petróleo, incluindo métodos químicos, físicos e biológicos (U.S. EPA, 2001; BRITISH PETROLEUM, 2010).

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

Um dos métodos mais investigado é a biorremediação, que utiliza a habilidade de degradação natural de plantas ou microrganismos, usualmente fungos ou bactérias, para converter parcialmente os contaminantes em compostos menos tóxicos ou totalmente em gás carbônico e água.

No Brasil, até o momento, apenas alguns estudos foram realizados abordando a temática de biorremediação de solos. Ao contrário, em outros países, como nos Estados Unidos, essa questão é estudada com frequência, tanto no meio acadêmico como no industrial. Por isso, nos últimos anos, a biorremediação de solos tem se tornado tema recorrente de muitos estudos acadêmicos, gerando literatura técnico-científica abundante (ANDRADE et al., 2010).

Embora a biorremediação seja um método efetivo e ambientalmente compatível, o tempo e os custos necessários para tratamento nesse processo não são viáveis para o tratamento de uma grande quantidade de resíduos. Contudo, alguns métodos tais como a lavagem de solos, utilizados para separação dos contaminantes sem provocar danos químicos ao solo, podem aumentar acentuadamente a velocidade da taxa de biodegradação (FRACCHIA et al., 2012; BANAT, 2010). O método de lavagem do solo é rápido e eficiente, apresentando potencial de aplicação na remoção de uma grande quantidade de poluentes (URUM et al., 2004).

A biorremediação de solos e águas também encontra outros obstáculos associados à biodegradação dos hidrocarbonetos do petróleo, uma vez que esses compostos hidrofóbicos se ligam às partículas do solo e apresentam pouca solubilidade em água, o que reduz biodisponibilidade para os microrganismos e limita, consequentemente, a transferência de massa para a biodegradação. Segundo Kuyukina et al. (2005), a penetração do óleo através do solo é um processo extremamente complexo incluindo fatores físicos, químicos e biológicos.

A chave do processo para o aumento da biodisponibilidade dos óleos contaminantes é o transporte da carga poluente para a fase aquosa. Nesse contexto, a utilização de compostos surfactantes surge como alternativa para o

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

aumento da solubilidade dos óleos, permitindo a dessorção e consequente solubilização dos hidrocarbonetos, facilitando, assim, a assimilação desses compostos pelas células microbianas (BURGHOFF, 2012).

Estudos recentes mostram que os surfactantes microbianos, metabólitos produzidos por bactérias e leveduras, têm habilidade para solubilizar e mobilizar efetivamente compostos orgânicos adsorvidos no solo (WANG et al., 2008). Alguns surfactantes sintéticos, como o Triton X – 100 e o Tween 80 também apresentam habilidade de aumentar a concentração dos compostos não polares na fase aquosa. Contudo, o uso de surfactantes sintéticos está associado a efeitos tóxicos e à resistência à biodegradação desses compostos (PACWA-PLOCINICZAK et al., 2011).

Comparados com os surfactantes sintéticos, os biossurfactantes, em geral, exibem forte compatibilidade ambiental, maior atividade superficial, toxicidade reduzida e alta biodegradabilidade (MULLIGAN, 2009). Por essa razão, os biossurfactantes são fortes candidatos à utilização na biorremediação de solos contaminados e ambientes aquáticos (MARCHANT; BANAT, 2012), além de serem produzidos por fontes renováveis como a fermentação microbiana, apresentando, assim, vantagem química frente aos similares sintéticos.

De acordo com a literatura, do ponto de vista ambiental, a substituição de surfactantes químicos por biossurfactantes reduz o ciclo de vida das emissões de CO₂ em 8 %. Nesta base, estima-se que 1,5 milhões de toneladas de emissões de CO₂ sejam evitadas (RAHMAN; GAKPE, 2008). Os biossurfactantes ocupam cerca de 10 % da produção total mundial de tensoativos (cerca de dez milhões de toneladas por ano), sendo fornecidos para vários setores industriais além do petrolífero, como o alimentício (produção de emulsificantes em alimentos), o farmacêutico (formulação de hidratantes, cremes, medicamentos), o médico (produção de agentes antimicrobianos), o agrícola (produção de fertilizantes pra solos) e o civil (tratamento de resíduos, esgotos) entre outros (VAN BOGAERT et al., 2011).

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

A aplicação de biossurfactantes para remover os contaminantes oleosos de solos é uma tecnologia onde a eficiência de remoção é impulsionada principalmente pelas propriedades físico-químicas dos biossurfactantes. Ao reduzir a tensão superficial e interfacial, os biossurfactantes aumentam as áreas de superfície de compostos insolúveis que conduzem a uma maior mobilidade e biodisponibilidade dos óleos. Em consequência, os biossurfactantes aumentam a biodegradação e a remoção dos compostos insolúveis (HAZRA et al., 2012).

2 OBJETIVOS

2.1 Objetivo Geral

Aplicar dois biossurfactantes na descontaminação ambiental de derivado de petróleo em solo arenoso.

2.2 Objetivos Específicos

- Produzir dois biossurfactantes, um a partir do isolado da bactéria *Bacillus* sp. e outro a partir da levedura *Candida sphaerica*, em meios e condições previamente estabelecidos.
- Isolar os biossurfactantes produzidos.
- Conferir as propriedades surfactantes e tensoativas dos biossurfactantes isolados em condições previamente estabelecidas.
- Conferir as propriedades surfactantes e tensoativas de dois surfactantes sintéticos.
- Testar a capacidade de remoção de derivado de petróleo pelos biossurfactantes e surfactantes sintéticos em areia utilizando frascos através de ensaios cinéticos.
- Avaliar a concentração e o tempo de contato dos biossurfactantes e dos surfactantes sintéticos na eficiência de remoção do óleo nos ensaios cinéticos.
- Testar a capacidade de remoção de derivado de petróleo pelos biossurfactantes e surfactantes sintéticos em areia utilizando colunas empacotadas através de ensaios estáticos.
- Avaliar a concentração dos biossurfactantes e dos surfactantes sintéticos na eficiência de remoção do óleo nos ensaios em colunas empacotadas.
- Testar a capacidade de degradação de derivado de petróleo pelos microrganismos e seus respectivos agentes surfactantes em consórcio na areia contaminada.

3 REVISÃO DE LITERATURA

3.1 Surfactantes

Os surfactantes constituem uma classe de compostos químicos utilizados em diversos setores industriais. Esses compostos são formados por estruturas moleculares contendo porções hidrofílicas e hidrofóbicas que tendem a se distribuir nas interfaces entre fases fluidas com diferentes graus de polaridade (óleo/água) (MUTHUSAMI et al., 2008), promovendo a redução da tensão superficial e interfacial, conferindo a capacidade de detergência, emulsificação, lubrificação, solubilização e dispersão de fases (DELEU; PAQUOT, 2004; GAUTAM; TYAGI, 2006; NITSCHKE et al., 2007).

A importância comercial dos surfactantes torna-se evidente a partir da tendência do mercado em aumentar a produção desses compostos em decorrência da diversidade de utilizações industriais (CALVO et al., 2009). As aplicações industriais são classificadas de acordo com seus usos: 54 % como detergentes, 13 % nas indústrias têxteis, de couro e de papel, 10 % em processos químicos, outros 10 % nas indústrias farmacêuticas e de cosméticos, 3 % na indústria de alimentos, 2 % na agricultura e os 2 % restantes em outras aplicações (MUTHUSAMY et al., 2008).

A grande maioria dos surfactantes disponíveis comercialmente é sintetizada a partir de derivados de petróleo. Entretanto, a preocupação ambiental entre os consumidores, combinada a novas legislações de controle do meio ambiente têm levado à procura por surfactantes naturais como alternativa aos produtos existentes (NITSCHKE; PASTORE, 2002).

Vários compostos com propriedades tensoativas são sintetizados por organismos vivos, desde plantas (saponinas) até micro-organismos

(glicolipídeos) e também no organismo humano (sais biliares), sendo considerados surfactantes naturais (MANEERAT, 2005).

Os compostos de origem microbiana que exibem propriedades surfactantes, isto é, diminuem a tensão superficial e possuem alta capacidade emulsificante, são denominados biossurfactantes e consistem em subprodutos metabólicos de bactérias, leveduras e fungos filamentosos (SINGH et al., 2007).

3.2 Estimativa da Atividade Surfactante

As atividades surfactantes podem ser determinadas por medidas de alterações nas tensões superficial e interfacial, estabilização ou desestabilização de emulsões e balanço hidrofílico/lipofílico (HLB).

A propriedade de maior importância para os agentes tensoativos é a tensão superficial, que é a força de atração existente entre as moléculas dos líquidos (PACWA-PŁOCINICZAK et al., 2011).

Define-se como superfície o limite entre um líquido e o ar e como interface o limite entre dois líquidos. Dessa forma, as tensões existentes entre as fases ar/água e óleo/água são conhecidas como tensão superficial e tensão interfacial, respectivamente (BANAT et al., 2010).

A tensão superficial é facilmente medida quantitativamente por um tensiômetro. Esta medição é a base da maior parte das avaliações iniciais para identificar a presença de um surfactante no meio. A tensão superficial ar/água para a água destilada é de aproximadamente 72 mN/m (ou dynes/cm) e a tensão interfacial para a água destilada contra n-hexadecano é de aproximadamente 40mN/m. Tipicamente, surfactantes podem diminuir esses valores para cerca de 30-40 mN/m e 1 mN/m, respectivamente (PARKINSON, 1985).

A tensão superficial diminui quando a concentração de surfactante no meio aquoso aumenta, ocorrendo a formação de micelas, que são moléculas

anfipáticas agregadas com as porções hidrofílicas posicionadas para a parte externa da molécula e as porções hidrofóbicas para a parte interna. A concentração dessas micelas forma a Concentração Micelar Crítica (CMC). Esta concentração corresponde à mínima concentração de surfactante necessária para que a tensão superficial seja reduzida ao máximo. Quando a CMC é atingida, várias micelas são formadas (CORTIS; GHEZZEHEI, 2007; VAN et al., 2006).

A eficiência e a efetividade são características básicas essenciais que determinam um bom surfactante. A eficiência é medida através da CMC, enquanto que a efetividade está relacionada com as tensões superficiais e interfaciais (BARROS et al., 2007).

Uma emulsão é formada quando uma fase líquida é dispersa como gotículas microscópicas em outra fase líquida contínua. Dois tipos de emulsões podem ser formadas: água-em-óleo (a/o) (surfactante mais solúvel em óleo) e óleo-em-água (o/a) (surfactante mais solúvel em água). A estabilidade de uma emulsão depende de muitos fatores, incluindo o tamanho das gotículas dispersas, que é favorecida através da redução da tensão interfacial. A presença de emulsificantes e de desemulsificantes estabiliza ou desestabiliza as emulsões, respectivamente. A capacidade emulsificante é analisada pela habilidade do surfactante em gerar turbidez devido à suspensão de hidrocarbonetos, como n-hexadecano, em um sistema aquoso em análise, enquanto que a capacidade de desemulsificação é geralmente avaliada pelo efeito do agente de-emulsionante sobre emulsões normais preparadas com agentes tensioativos sintéticos (PARKINSON, 1985).

O valor do HLB indica se o surfactante irá promover emulsões água-em-óleo ou óleo-em-água através da comparação do seu valor com valores de HLB de surfactantes conhecidos. A escala de HLB pode ser construída escolhendo-se o valor de 1 para o ácido oléico e o valor de 20 para o oleato de sódio e usando uma faixa de mistura destes dois componentes em diferentes proporções para obter os valores intermediários. Emulsificantes com HLB

menores que seis favorecem a estabilização de emulsões água-em-óleo, enquanto emulsificantes com HLB entre 10 e 18 possuem um efeito oposto, favorecendo emulsões óleo-em-água (PARKINSSON, 1985).

3.3 Biossurfactantes

A maioria dos biossurfactantes conhecidos é produzida em substratos insolúveis em água como hidrocarbonetos sólidos e líquidos, óleos e gorduras, embora muitos tenham sido obtidos a partir de substratos solúveis, ou pela combinação destes (VAN et al., 2006).

A possibilidade de produção dos biossurfactantes a partir de substratos renováveis e de diferentes espécies microbianas, além da possibilidade de variação de inúmeros parâmetros culturais como tempo de cultivo, velocidade de agitação, pH do meio e nutrientes adicionados, permite a obtenção de compostos com características estruturais e propriedades físicas distintas, o que os tornam comparáveis ou superiores aos surfactantes sintéticos em termos de eficiência, embora os custos de produção ainda não permitam uma maior competitividade com seus similares petroquímicos (CANET et al., 2002). A CMC dos biossurfactantes (medida de sua eficiência) varia entre 1-2000 mg/L, enquanto que a tensão interfacial (óleo/água) e superficial ficam em torno de 1 e 30 mN/m respectivamente.

Dados sobre a CMC são escassos e, mais uma vez, difíceis de interpretar ou correlacionar. A comparação entre os valores de CMC de biossurfactantes e de seus equivalentes químicos está apresentada na Tabela 1 e mostra valores de CMC muito mais baixos no caso dos biossurfactantes. Em princípio, quanto menor a CMC, mais eficaz o surfactante e mais favorável, do ponto de vista econômico, a sua utilização em processos industriais (BOGNOLO, 1999).

Tabela 1 – Exemplos de Concentração Micelar Crítica de biossurfactantes e surfactantes químicos

Agente surfactante	CMC (mg/L)
Fosfatidil etanolaminas	30
Ácidos fosfatídicos	70
Raminolipídeo	20
Surfactina	11
Alquil benzeno sulfonato	590
Lauril sulfato de sódio	2 000 – 2 900

Fonte: Bognolo (1999).

3.4 Classificação dos Biossurfactantes

Os surfactantes sintéticos são classificados de acordo com a carga iônica que reside na parte polar da molécula. Em função da presença ou ausência de cargas elétricas, podem ser aniônicos, catiônicos, não-iônicos ou anfotéricos (MANEERAT, 2005; RON; ROSENBERG, 2001).

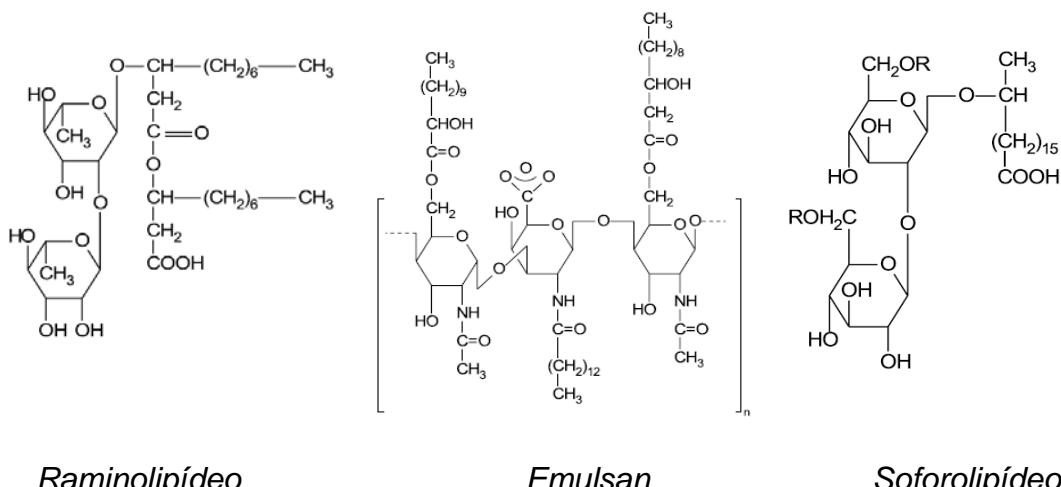
A maioria dos biossurfactantes é aniônica ou neutra. Apenas alguns são catiônicos, como os que contêm grupamentos amina. A parte hidrofóbica é caracterizada por ácidos graxos de cadeia longa, enquanto que a porção hidrofílica pode ser um carboidrato, um aminoácido, um peptídeo cíclico, fosfato, um acido carboxílico ou um álcool (BOGNOLI, 1999).

Os biossurfactantes são comumente classificados de acordo com a natureza bioquímica ou com a espécie microbiana produtora. Quanto à estrutura, podem ser classificados em cinco grandes grupos (RAHMAN; GAKPE, 2008):

- Glicolipídeos, cujo grau de polaridade depende dos hidrocarbonetos utilizados como substratos. São exemplos os raminolipídeos produzidos por *Pseudomonas aeruginosa*, e os soforolipídeos produzidos por espécies de *Candida*.
- Lipossacarídeos, os quais normalmente possuem massa molar elevada e são solúveis em água, como o conhecido Emulsan, emulsificante extracelular produzido por hidrocarbonetos a partir da bactéria *Acinotobacter calcoaceticus*.
- Lipopeptídeos, como a surfactina, produzida por *Bacillus subtilis*, um dos biossurfactantes mais poderosos já relatados na literatura.
- Fosfolipídeos, estruturas comuns a muitos micro-organismos, como o biossurfactante de *Corynebacterium lepus*.
- Ácidos graxos e lipídeos neutros (alguns classificados como glicolipídeos) e proteínas hidrofóbicas.

A Figura 1 ilustra algumas estruturas de biossurfactantes, cujos exemplos apresentam o lipossacarídeo emulsan e os glicolipídeos raminolipídeo e soforolipídeo

Figura 1 - Estruturas típicas de biossurfactantes glicolipídicos



Fonte: Mukherjee et al.(2006).

3.5 Micro-organismos Produtores de Biossurfactantes

Uma grande variedade de micro-organismos, incluindo bactérias, leveduras e fungos filamentosos é capaz de produzir biossurfactantes com diferentes estruturas moleculares (DELEU; PAQUOT, 2004).

As bactérias dos gêneros *Pseudomonas* e *Bacillus* são descritas na literatura como grandes produtoras de biossurfactantes.

Os raminolipídeos produzidos por *Pseudomonas aeruginosa* têm sido extensivamente estudados (ABDEL-MAWGOUD et al., 2010; CHRZANOWSKI et al., 2012; HENKEL et al., 2012; NITSCHKE et al., 2011). A composição e os rendimentos dependem do tipo do fermentador, do pH, da composição dos nutrientes, dos substratos e das temperaturas utilizadas (MULLIGAN, 2005).

Os *Bacillus subtilis* são produtores de lipopeptídeos, como a chamada surfactina, a qual contém sete aminoácidos ligados aos grupos carboxila e hidroxila do ácido C14 (BARROS et al., 2007; LU et al., 2007). Concentrações de surfactina menores que 0,005 % reduzem a tensão superficial para 27 mN/m, tornando o surfactina um dos mais poderosos biossurfactantes. A solubilidade e a capacidade surfactante da surfactina, por outro lado, depende do tipo de resíduo utilizado como substrato (HUE et al., 2001).

Entre as leveduras, espécies de *Candida* têm sido largamente empregadas com sucesso na fermentação de hidrocarbonetos e, consequentemente, para produção de biossurfactantes (GUSMÃO et al., 2010; LUNA et al., 2011a,b; 2013; RUFINO et al., 2007; 2008; SARUBBO et al., 1999; 2001; 2006; 2007; SARUBBO; CAMPOS-TAKAKI, 2011).

A Tabela 2 resume as principais classes de biossurfactantes e os respectivos micro-organismos produtores descritos na literatura.

Tabela 2 - Principais classes de biossurfactantes e micro-organismos produtores

Classes	Micro-organismos
Glicolipídeos	
Raminolipídeos	<i>Pseudomonas aeruginosa</i>
Soforolipídeos	<i>Torulopsis bombicola, T. apicola</i>
Trealolipídeos	<i>Rhodococcus erythropolis, Mycobacterium sp.</i>
Lipopeptídeos e lipoproteínas	
Peptídeo-lipídeo	<i>Bacillus licheniformis</i>
Viscosina	<i>Pseudomonas fluorescens</i>
Serrawetina	<i>Serratia marcenscens</i>
Surfactina	<i>Bacillus subtilis</i>
Subtilisina	<i>Bacillus subtilis</i>
Gramicidina	<i>Bacillus brevis</i>
Polimixina	<i>Bacillus polymyxa</i>
Ácidos graxos, lipídeos neutros e fosfolipídeos	
Ácidos graxos	<i>Corynebacterium lepus</i>
Lipídeos neutros	<i>Nocardia erythropolis</i>
Fosfolipídeos	<i>Thiobacillus thiooxidans</i>
Surfactantes poliméricos	
Emulsan	<i>Acinetobacter calcoaceticus</i>
Biodispersan	<i>Acinetobacter calcoaceticus</i>
Liposan	<i>Candida lipolytica</i>
Carboidrato-lipídeo-proteína	<i>Pseudomonas fluorescens</i>
Manana-lipídeo-proteína	<i>Candida tropicalis</i>
Surfactantes particulados	
Vesículas	<i>Acinetobacter calcoaceticus</i>
Células	Várias bactérias

Fontes: Muthusamy et al.(2008); Pacwa-Plociniczak et al.(2011).

3.6 Propriedades dos Biossurfactantes

As propriedades físicas e químicas dos biossurfactantes, como redução da tensão superficial, capacidade espumante, capacidade emulsificante e estabilizante, concentrações micelares críticas baixas, solubilidade e poder detergente são muito importantes na avaliação de seu desempenho e na seleção de micro-organismos com potencial de produção destes agentes (DELEU; PAQUOT, 2004).

Apesar da diversidade de composição química e de propriedades, algumas características são comuns à maioria dos biossurfactantes. Muitas dessas características representam vantagens sobre os surfactantes convencionais (NITSCHKE et al., 2007):

- atividade superficial e interfacial: os biossurfactantes são mais eficientes e mais efetivos do que os surfactantes convencionais, pois produzem menor tensão superficial a menores concentrações;
- tolerância à temperatura, pH e força iônica: muitos biossurfactantes podem ser utilizados sob condições extremas. O lipopeptídeo de *Bacillus licheniformis* JF-2, por exemplo, é estável a temperaturas em torno de 75 °C, por até 140 horas e pH entre 5 e 12. Os biossurfactantes suportam concentrações de 10 % de sal, enquanto que 2 % de NaCl são suficientes para inativar surfactantes convencionais;
- biodegradabilidade: os biossurfactantes são facilmente degradados por bactérias e outros micro-organismos microscópicos na água e no solo, o que os torna adequados para aplicações na biorremediação e tratamento de resíduos;
- baixa toxicidade: os biossurfactantes têm recebido maior atenção devido à crescente preocupação da população com os efeitos alérgicos dos produtos artificiais; além disso, sua baixa toxicidade permite o uso em alimentos, em cosméticos e em produtos farmacêuticos;
- disponibilidade: biossurfactantes podem ser produzidos a partir de matérias-primas largamente disponíveis, além da possibilidade de serem produzidos a partir de resíduos industriais;

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

- especificidade: biossurfactantes, sendo moléculas orgânicas complexas com grupos funcionais específicos também serão específicos em suas ações. Essa propriedade pode ser de grande interesse da detoxificação de poluentes específicos ou em determinadas aplicações nas indústrias farmacêutica, cosmética ou alimentícia;
- biocompatibilidade e digestibilidade, o que garante a aplicação dessas biomoléculas nas indústrias farmacêutica, cosmética e alimentícia.

A despeito das vantagens, alguns pontos desfavoráveis devem ser citados, como (RAHMAN; GAKPE, 2008):

- a produção em grande escala de biossurfactantes pode ser dispendiosa. Esse problema, entretanto, pode ser resolvido pela combinação de substratos de baixo custo;
- a obtenção de produtos com elevado grau de pureza, que se torna difícil em virtude da necessidade de etapas consecutivas de purificação do líquido metabólico;
- a existência de espécies super produtoras é rara e as conhecidas não são capazes de produzir altos rendimentos em surfactantes, além de necessitarem meios de cultivo complexos;
- a regulação da síntese de biossurfactantes não está totalmente compreendida, uma vez que essas biomoléculas podem ser produzidas como metabólitos secundários ou em associação ao crescimento microbiano;
- o aumento da produtividade é muitas vezes prejudicado pela formação de espuma, o que requer a utilização de meios diluídos.

3.7 Fisiologia dos Biossurfactantes

Os biossurfactantes são produzidos por uma grande variedade de micro-organismos, excretados ou atacados às células, principalmente quando cultivados em substratos insolúveis em água (TAN, 2000).

A função do surfactante em uma célula microbiana, no entanto, não está completamente elucidada. Contudo, existem especulações sobre o envolvimento destes na emulsificação de substratos insolúveis. O contato direto da célula com as gotas de hidrocarbonetos e sua interação com as gotas emulsificadas têm sido descritos.

O principal papel fisiológico dos biossurfactantes é permitir aos micro-organismos crescerem em substratos insolúveis em água, através da redução da tensão superficial entre as fases, tornando o substrato mais disponível para ingestão e metabolismo. Os mecanismos moleculares do processo de ingestão destes substratos (ex. alkanos) não estão completamente elucidados. A ingestão direta dos hidrocarbonetos dissolvidos na fase aquosa, o contato direto das células com grandes gotas de hidrocarbonetos assim como a interação com gotas emulsificadas (emulsão) têm sido descritos (TAN, 2000). Além da emulsificação da fonte de carbono, os biossurfactantes também estão envolvidos na adesão das células microbianas ao hidrocarboneto. A adsorção celular dos micro-organismos aos substratos insolúveis e a excreção de compostos surfactantes juntos permitem o crescimento em tais fontes de carbono.

3.8 Biossíntese e Regulação dos Biossurfactantes

As vias metabólicas primárias, nomeadamente hidrocarbonetos e carboidratos, estão envolvidas na síntese das porções hidrofóbica e hidrofílica, respectivamente (DESAI; BANAT, 1997). As vias metabólicas da síntese deste dois grupos de precursores são diversas e utilizam enzimas

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

específicas. Em muitos casos, as primeiras enzimas para a síntese destes precursores são regulatórias; consequentemente, a despeito da diversidade, existem alguns princípios comuns sobre sua síntese e regulação. As vias metabólicas das porções hidrofílicas e hidrofóbicas têm sido extensivamente estudadas e estão documentadas na literatura. De acordo com Syldatik e Wagner (1987), existem as seguintes possibilidades para a síntese e relação entre as duas porções de um biossurfactante: a) as porções hidrofílica e hidrofóbica são sintetizadas pela síntese de novo por dois caminhos diferentes; b) a porção hidrofílica seria sintetizada pela síntese de novo e a porção hidrofóbica seria induzida pelo substrato; c) a porção hidrofóbica seria sintetizada pela síntese de novo e a porção hidrofílica seria dependente do substrato e d) a síntese de ambas as porções seria dependente do substrato.

Em geral, três mecanismos, nomeadamente indução, repressão e nitrogênio e íons multivalentes operam na regulação da produção de um biossurfactante. A indução da síntese de lipídeos pela adição de ácidos graxos de cadeia longa, hidrocarbonetos ou glicerídeos ao meio de crescimento de *Torulopsis magnoliae* ou a síntese de trealolipídeos por *Rhodococcus erythropolis* pela adição de hidrocarbonetos e a produção de um glicolípideo pela adição de alcanos em *Pseudomonas aeruginosa* têm sido reportados.

A regulação por nitrogênio ou íons metálicos também possui um papel importante na síntese de surfactantes. A síntese de raminolípideos em *Pseudomonas aeruginosa* após a exaustão do nitrogênio, na fase estacionária de crescimento, foi observada por vários pesquisadores. Contrariamente, a adição de uma fonte de nitrogênio provocou uma inibição na síntese de raminolípideos por células na fase estacionária de *P. aeruginosa*.

A limitação de cátions multivalentes também causa a produção de biossurfactantes. Guerra-Santos et al. (1984) demonstraram que, pela limitação da concentração de sais de magnésio, cálcio, potássio, sódio e elementos traços, um alto rendimento de raminolípideos pode ser alcançado em *Pseudomonas aeruginosa*. A limitação de ferro, por exemplo, estimula a

produção de agentes surfactantes em *P. fluorescens* e *P. aeruginosa*, enquanto que a adição de sais de ferro e manganês estimulam a produção de biossurfactantes em *B. subtilis* e *Rhodococcus* sp.

3.9 Economia na Produção de Biossurfactantes

Nos processos biotecnológicos a economia é sempre um fator importante, especialmente nos casos de produção de biossurfactantes. O sucesso da produção de biossurfactantes depende do desenvolvimento de processos de baixo custo e da seleção de substratos pouco custosos, uma vez que esses representam de 10 a 30 % do custo total de produção. Os biossurfactantes têm que competir com os surfactantes petroquímicos considerando três aspectos: custo, funcionalidade e capacidade de produção junto à necessidade de aplicação pretendida (BANAT et al., 2010; CAMEOTRA; MAKKAR, 1998; COIMBRA et al., 2009; MUTHUSAMY et al., 2008; RUFINO et al., 2008).

O alto custo de produção dos biossurfactantes pode ser absorvido, se usados em pouca quantidade, na produção de cosméticos, de medicamentos e de alimentos; por outro lado, para aplicações mais abrangentes, como a recuperação de óleos, a qual requer altos volumes de surfactantes a um baixo custo, o alto custo de produção ainda dificulta a utilização dessas biomoléculas (CAMEOTRA; MAKKAR, 1998).

Pattanath et al. (2008) sugerem quatro fatores para a redução dos custos dos biossurfactantes. Os micro-organismos (selecionados, adaptados ou cultivados para produção em larga escala), o processo (selecionado, adaptado ou desenvolvido para garantir baixo custo operacional), o meio de cultura (adaptado para baixo custo) e o processamento de produtos reciclados (mínimos ou gerenciados para venda mais do que para a perda).

A produção de biossurfactante pode ser espontânea ou induzida pela presença de compostos lipofílicos, por variações de pH, temperatura, aeração e velocidade de agitação, ou ainda, quando o crescimento celular é mantido

sob condições de estresse, como baixas concentrações da fonte de nitrogênio (DESAI; BANAT, 1997).

A produção de biossurfactantes a um baixo custo é dificultada quando se faz necessário uma refinação extensiva. Para o desenvolvimento de processos deve-se usar biossurfactantes capazes de serem recuperados por técnicas simples e baratas. O processo mais comum de recuperação dos biossurfactantes é a extração com solventes (clorofórmio-metanol, dicloremetano-metanol, butanol, acetato de etila, pentano, hexano e ácido acético, entre outros). Todavia, têm sido reportadas técnicas de precipitação dos produtos como a precipitação por sulfato de amônio, centrifugação por cristalização, adsorção, fermentação fracionária, etc. (MAKKAR; CAMEOTRA, 2002).

3.10 Utilização de Resíduos Industriais na Produção de Biossurfactantes

Os resíduos industriais têm despertado grande interesse dos pesquisadores como alternativa de substratos de baixo custo para a produção de biossurfactantes (MAKKAR; CAMEOTRA, 2002).

A seleção do resíduo deve ser conduzida de forma a garantir um certo balanço de nutrientes que suportem o crescimento microbiano e a produção do biossurfactante. Os resíduos industriais com elevado conteúdo de carboidratos ou lipídeos se destacam como substratos para produção de biossurfactantes (MAKKAR; CAMEOTRA, 1999; MERCADE et al., 1994).

Segundo Barros et al. (2007) a utilização de resíduos agroindustriais para produção de biossurfactantes é um dos passos para viabilização e implantação desses bioprocessos em escala industrial, sendo necessário o estudo de diferentes condicionantes para o desenvolvimento de condições adequadas para sua aplicação.

A literatura descreve a utilização de inúmeros resíduos para a produção de biossurfactantes, como óleos vegetais e efluentes oleosos (MERCADE et

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

al., 1993; SARUBBO et al., 2007; BATISTA et al., 2010), efluente de amido (FOX; BALA, 2000; THOMPSON et al., 2000), gordura animal (DESHPANDE; DANIELS, 1995; MANEERAT, 2005), gordura vegetal (GUSMÃO et al., 2010), resíduos de fritura de óleos vegetais (ALCANTARA et al., 2000; CVENGROS; CVENGROSOVA, 2004; HABA et al., 2000; MANEERAT, 2005), borra de sabão (SHABTAI, 1990; BENINCASA et al., 2002; MANEERAT, 2005), melaço de cana (GHURYE; VIPULANANADA, 1994; KALOGIANNIS et al., 2003; LAZARIDOU et al., 2002; MAKKAR; CAMEOTRA, 1997), resíduos da indústria de laticínios (soro de leite) (SUDHAKAR-BABU et al., 1996), milhocina (LUNA et al., 2011a; 2013; RUFINO et al., 2007; SOUZA SOBRINHO et al., 2008), manipueira (NITSHKE et al., 2004), resíduos de destilaria de óleos (LUNA et al., 2011a; 2013; RUFINO et al., 2007) e glicerina (SILVA et al., 2010).

3.11 Aplicações dos Biossurfactantes no Meio-Ambiente

Devido às diversas estruturas e propriedades, os biossurfactantes apresentam aplicação em vários processos industriais, além da possibilidade de novas aplicações para estas biomoléculas. Acredita-se que os biossurfactantes ficarão conhecidos como os “materiais multifuncionais” do novo século (MARCHANT; BANAT, 2012; MUTHUSAMY et al., 2008).

Até o presente momento, o maior mercado para os biossurfactantes é a indústria petrolífera, onde podem ser usados na limpeza de derramamento de óleos, na remoção de óleos de tanques de estocagem, na recuperação avançada de petróleo e na biorremediação de solos e águas (GAUTAM; TYAGI, 2006; SINGH et al., 2007).

A contaminação ambiental causada pela atividade industrial, muitas vezes, se deve à liberação acidental ou deliberada de compostos orgânicos e/ou inorgânicos para o ambiente. Tais compostos representam problemas para a remediação, uma vez que se ligam facilmente a partículas de solo ou se espalham em meio aquoso. A aplicação de biossurfactantes na

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

descontaminação de compostos orgânicos, tais como hidrocarbonetos, destina-se a aumentar a sua biodisponibilidade ou a mobilizar e remover os contaminantes por pseudossolubilização e emulsificação durante um tratamento de lavagem. A aplicação de biossurfactantes na recuperação de compostos inorgânicos, tais como metais pesados, por outro lado, envolve a ação quelante e remoção de tais íons durante a etapa de lavagem, a qual é facilitada pelas interações químicas entre os compostos anfifílicos e os íons metálicos (BANAT et al., 2010; OLKOWSKA et al., 2012).

Aplicação na biorremediação

Biorremediação é a habilidade de organismos vivos em transformar ou mineralizar contaminantes orgânicos gerando substâncias menos nocivas, que possam ser integradas ao ciclo biogeoquímico natural. Contudo, a biodegradabilidade desses contaminantes é influenciada por fatores como oxigênio, pH, presença de macro e micro nutrientes, características físico-químicas do histórico da poluição do contaminante ambiental e das partículas de solo ou outras às quais os organismos e contaminantes possam estar adsorvidos (MARGESIN; SCHINNER, 2001).

Os compostos anfipáticos são capazes de alterar as condições físico-químicas nas interfaces que afetam a distribuição das substâncias químicas entre as fases (TIEHM, 1994). Por exemplo, um solo contaminado por um hidrocarboneto contém pelo menos seis fases: bactérias, partículas de solo, água, ar, líquido imiscível e hidrocarboneto sólido. Os hidrocarbonetos podem ser particionados entre os diferentes estados: solubilizados na fase de água, ad/absorvidos a partículas do solo, sorvidos às superfícies celulares e livres/insolúveis. Os biossurfactantes adicionados a este sistema podem interagir com ambas as partículas abióticas e as células bacterianas. Isto afeta os mecanismos de interação com os ambientes através da emulsificação dos contaminantes orgânicos. As interações entre as micelas surfactantes e as

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

células encontram-se entre as principais alterações que o componente bacteriano pode sofrer (VOLKERING et al., 1998). Estes fenômenos, de um lado, podem aumentar a biodisponibilidade dos contaminantes solúveis, aumentando assim a velocidade de biodegradação, ou, por outro lado, podem resultar na inibição da biodegradação.

Apesar das inúmeras aplicações bem sucedidas dos biossurfactantes, a literatura nesta área descreve resultados contrastantes. Por exemplo, os raminolipídios de *P. aeruginosa* podem estimular a degradação do n-hexadecano, mas não estimulam a degradação quando produzidos por *Rhodococcus*, mostrando a especificidade do micro-organismo. Em contraste, o biossurfactante de *R. erythropolis* 3C-9 aumentou significativamente a taxa de degradação de n-hexadecano. Portanto, o efeito da adição de biossurfactantes na biorremediação não é previsível, de modo que a eficácia de um dado surfactante precisa ser avaliada experimentalmente (FRANZETTI et al., 2008).

As interações entre as bactérias, os contaminantes e o biossurfactante podem ser interpretadas a partir de uma perspectiva funcional, considerando que o principal papel atribuído aos biossurfactantes seja seu envolvimento na captação de hidrocarbonetos (PERFUMO et al., 2006). Surfactantes microbianos podem promover o crescimento microbiano em hidrocarbonetos, aumentando a área superficial entre o óleo e a água e, por meio de emulsificação, aumentando a pseudosolubilidade de hidrocarbonetos por meio de partícipes em micelas (VOLKERING et al., 1998).

Os biossurfactantes de elevada massa molar (bioemulsificantes) têm um grande potencial de estabilizar emulsões de hidrocarbonetos líquidos e água, aumentando a área superficial disponível para a biodegradação bacteriana. No entanto, eles têm sido raramente testados como estimuladores da biodegradação de hidrocarbonetos em sistemas de biorremediação, sendo os resultados descritos na literatura muito contrastantes (BARKAY et al., 1999; FRANZETTI et al., 2009). Os biossurfactantes de baixa massa molar, acima da

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

concentração micelar crítica (CMC), particionam uma fração significativa dos contaminantes hidrofóbicos nos núcleos micelares. Em alguns casos, isto resulta no aumento geral da biodisponibilidade dos contaminantes para os micro-organismos degradadores. Aplicações bem sucedidas de raminolipídeo e surfactina em biorremediação foram avaliadas (MULLIGAN, 2009).

Pesquisas com consórcios microbianos e raminolipídeos demonstraram o potencial de biorremediação de hidrocarbonetos de petróleo. A aplicação do raminolipídeo de *Pseudomonas aeruginosa* DS10-129 aumentou a biorremediação de gasolina adsorvida em solo (RAHMAN et al., 2006).

Alguns estudos demonstraram o aumento da biodisponibilidade de compostos aromáticos pouco solúveis como os hidrocarbonetos aromáticos policíclicos (HPAS) pelo uso de biossurfactantes (MULLIGAN, 2005; SINGH et al., 2007).

A utilização de biossurfactantes na biodegradação de pesticidas vem sendo objeto de investigação. A degradação de hexaclorociclohexano por surfactantes produzidos por *Pseudomonas* foi primeiramente relatada, bem como a dos organoclorados como DDT e ciclodienos (KARANTH et al., 1999).

Os modos específicos de absorção de hidrocarbonetos, no entanto, não estão totalmente compreendidos, como relatados nas seções anteriores. Cameotra e Singh (2009) elucidaram o mecanismo de absorção de n-hexadecano mediado por raminolipídios de *P. aeruginosa*. Os raminolipídios produziram uma emulsão com hexadecano, facilitando assim o contato entre o hidrocarboneto e as bactérias. Observou-se, também, que ocorreu absorção das gotículas dos hidrocarbonetos revestidos pelo biossurfactante, o que sugere a ocorrência de um mecanismo de pinocitose, e não um processo de captação bacteriana, como relatado anteriormente. Em contraste, sabe-se bem que a presença de um surfactante pode afetar prejudicialmente a biodegradação. Núcleos micelares podem reter contaminantes orgânicos, criando uma barreira entre os micro-organismos e as moléculas orgânicas,

resultando na redução da disponibilidade do substrato. Por exemplo, o Witconol SN70, um surfactante não iônico de álcool etoxilado, reduziu a taxa de biodegradação de hexadecano (COLORES et al., 2000).

Outro papel proposto para os biosurfactantes na captação de hidrocarbonetos é a regulação da ligação de células a superfícies hidrofóbicas e hidrofílicas, alterando assim a hidrofobicidade de superfície celular (FRANZETTI et al., 2008; ROSENBERG et al., 1987). Este papel natural pode ser explorado através da adição de biosurfactantes para aumentar a hidrofobicidade de micro-organismos e facilitar o acesso das células aos substratos hidrofóbicos (SHREVE et al., 1995). Coimbra et al. (2009) descreveram estudos de hidrofobicidade com surfactantes de *Candida*. Chang et al. (2009) demonstraram o aumento da hidrofobicidade celular pelo acúmulo de diferentes ácidos graxos na superfície da célula durante o crescimento em hidrocarboneto com *R. erythropolis* NTU-1. A correlação entre a alteração da superfície da célula por saponinas e o grau de biodegradação de hidrocarbonetos foi relatada por Kaczorek et al. (2008).

Aplicação na Recuperação Avançada de Petróleo - MEOR

Os biosurfactantes também podem estar envolvidos na recuperação avançada de petróleo (MEOR - Microbial Oil Recovery Enhancement). Métodos de MEOR são usados para recuperar o óleo remanescente em reservatórios após os procedimentos de recuperação primária (mecânico) e secundária (físico) (SINGH et al., 2007; PACWA-PŁOCINICZAK et al., 2011). A recuperação avançada de petróleo consiste em um importante processo terciário no qual os micro-organismos ou um dos seus metabólitos, incluindo biosurfactantes, biopolímeros, biomassa, ácidos, solventes, gases e enzimas, também são utilizados para aumentar a recuperação de petróleo a partir de depósitos esgotados. A aplicação de biosurfactantes na recuperação avançada de petróleo é um dos métodos mais promissores para recuperar uma parte

substancial do óleo residual. O óleo remanescente fica muitas vezes localizado em regiões do reservatório que são de difícil acesso sendo o óleo aprisionado nos poros por pressão capilar. Os biossurfactantes reduzem a tensão interfacial entre o óleo / água e óleo/rocha. Isto reduz as forças capilares que impedem o óleo de mover-se através dos poros da rocha. Os biossurfactantes podem também ligar-se fortemente com a interface óleo-água formando uma emulsão. Isso estabiliza o óleo dessorvido em água e permite a remoção de óleo, juntamente com a injeção de água (MARCHANT; BANAT, 2012). Bordoloi e Konwar (2008) investigaram a recuperação de petróleo bruto a partir de uma coluna de saturação sob condições de laboratório. Estudos laboratoriais sobre MEOR utilizam tipicamente colunas que contêm o substrato desejado, geralmente areia. Este substrato é utilizado para demonstrar a utilidade dos biossurfactantes na recuperação de óleo dos reservatórios. Para este efeito, uma coluna de vidro é embalada com areia seca; em seguida, a coluna é saturada com o petróleo bruto e uma solução aquosa de biossurfactante é vertida na coluna. O potencial de biossurfactantes em MEOR é estimado através da medição da quantidade de óleo liberado da coluna após a saída da solução aquosa de biossurfactante da coluna. O experimento deve ser realizado em temperatura ambiente e elevada, como 70-90 °C, para avaliar a influência da temperatura sobre a recuperação de óleo induzida pelo biossurfactante. Os biossurfactantes utilizados na experiência de Bordoloi e Konwar (2008) foram produzidos por bactérias isoladas de *P. aeruginosa* (MTCC7815, MTCC7814, MTCC7812 e MTCC8165). Os biossurfactantes das estirpes MTCC7815, MTCC7812 e MTCC8165 recuperaram cerca de 49-54 % de óleo bruto a partir da coluna empacotada à temperatura ambiente, 52-57% a 70 °C e 58-62 % a 90 °C. Bai et al. (1997) investigaram o potencial do raminolípídeo aniônico isolado de *P. aeruginosa* adsorvido em solo em colunas empacotadas. O biossurfactante foi capaz de remover 84 % de hexadecano adsorvido em areia de 20-30 mesh (0,6-0,85 mm), enquanto que 22 % de remoção foram obtidos quando areia de 40-50 mesh (0,3-0,42 mm) foi utilizada. A capacidade de remoção do raminolípídeo foi comparada com a capacidade

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

de remoção dos surfactantes sintéticos SDS (CMC de 2360 mg/L), também aniônico, e Tween 80 (mono oleato de sorbitana polioxietileno 20) (CMC de 13 mg/l), não iônico, utilizados em concentração de 500 mg/l, para areia de 40/50 mesh. O SDS (472 mg/L) e o Tween 80 (51 mg/L) removeram 0 e 6 % do hexadecano, respectivamente. Por outro lado, a capacidade do surfactante sintético SDS em remover diesel adsorvido em solo contido em coluna demonstrou que, enquanto a água, adicionada como controle, foi capaz de remover 24,7 % do diesel, o SDS removeu 97 % do combustível. Nesse trabalho foi observada a influência de fatores como a concentração de surfactante e o tempo de contato na cinética de remoção do poluente (KHALLADI et al., 2009). Concentrações elevadas (2,5 e 5,0 g/l) do biossurfactante isolado da *P. aeruginosa* 57SJ, que apresentou uma CMC de 400 mg/L, foram necessárias para remover 70% de pireno adsorvido em solo com tamanho de partículas de 2 mm (BORDAS et al., 2007). O líquido metabólico livre de células contendo os isolados de *P. aeruginosa* MTCC7815, MTCC7812 e MTCC8165 cultivados em 2 % de glicerol removeram cerca de 49-54 % do óleo bruto contido em colunas empacotadas (BORDOLOI; KONWAR, 2008).

Além das aplicações em MEOR, os biossurfactantes podem também ser explorados para outras aplicações na indústria do petróleo. As propriedades desemulsificantes de alguns biossurfactantes, por exemplo, podem ser utilizadas para quebrar emulsões que se formam em vários passos da extração e do processamento de petróleo, permitindo assim uma melhor recuperação do produto. A redução da tensão superficial provocada pelos surfactantes microbianos pode também ser usada para separar o óleo da parte inferior dos tanques (PERFUMO et al., 2006; SINGH et al., 2007).

Embora uma série de ensaios de campo de aplicações em “in situ” de MEOR sejam relatados na literatura (SEN, 2008), não está completamente elucidado se os micro-organismos introduzidos podem ser realmente eficazes na recuperação de óleo ou se eles competem com bactérias autóctones. A

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

incapacidade de se comparar os testes realizados com controles de poços submetidos a procedimentos de tratamento semelhantes, sem introdução de micro-organismos vivos ou de produtos dificulta traçar conclusões válidas. Wang et al. (2008), usando marcadores moleculares observaram mudanças na comunidade microbiana, em um reservatório de óleo durante um processo de MEOR, concluindo que tanto bactérias exógenas e autóctones parecem estimular o aumento da recuperação do petróleo.

Lavagem de Solos por Biossurfactantes

A aplicação de biossurfactantes para remover os contaminantes microbianos de solos é uma tecnologia menos conhecida do que a tecnologia de aplicação avançada de biossurfactantes na biorremediação, uma vez que a eficiência de remoção é impulsionada principalmente pelas propriedades físico-químicas dos biossurfactantes e não pelos seus efeitos sobre a atividade metabólica ou alterações das propriedades na superfície celular. No entanto, os mecanismos que afetam a mobilização ou a solubilização do hidrocarboneto em solos se assemelham aos envolvidos no aumento da biodisponibilidade para a biorremediação (BANAT et al., 2010; FRANZETTI et al., 2009; MULLIGAN, 2009).

Assim, os biossurfactantes podem aumentar a biorremediação de hidrocarbonetos através de dois mecanismos. O primeiro inclui o aumento da biodisponibilidade do substrato para os micro-organismos, enquanto que o outro envolve a interação com a superfície da célula o que aumenta a hidrofobicidade da superfície de substratos hidrofóbicos permitindo mais facilmente sua associação com as células bacterianas (PRIETO et al., 2008). Ao reduzir a tensão superficial e interfacial, os biossurfactantes aumentam as áreas de superfície de compostos insolúveis que conduzem a uma maior mobilidade e biodisponibilidade de hidrocarbonetos. Em consequência, os biossurfactantes aumentam a biodegradação e a remoção de hidrocarbonetos.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

A adição de biossurfactantes pode aumentar a biodegradação de hidrocarbonetos por mobilização, solubilização ou emulsificação (PACWA-PŁOCINICZAK et al., 2011).

A capacidade de solubilização depende da habilidade do surfactante em aumentar a solubilidade dos constituintes hidrofóbicos na fase aquosa. Um grande aumento desta capacidade é observado acima da CMC, a qual é atribuída à partição do hidrocarboneto no sítio hidrofóbico das micelas surfactantes. Neste processo, maiores concentrações em surfactantes são normalmente requeridas uma vez que a solubilidade dos constituintes dos hidrocarbonetos na solução surfactante dependerá totalmente da concentração do surfactante (BAI et al., 1997).

A mobilização ocorre em concentrações abaixo da CMC e pode ser dividida em deslocamento e dispersão. O deslocamento consiste na liberação de gotas de hidrocarbonetos do meio poroso devido à redução na tensão interfacial. Partindo de uma explicação teórica, os hidrocarbonetos serão removidos se a tensão interfacial entre a fase aquosa e a fase oleosa for suficientemente reduzida a fim de superar as forças de capilaridade que causam a formação da saturação residual. A dispersão é o processo no qual o hidrocarboneto é disperso na fase aquosa como emulsões muito pequenas. As emulsões não são normalmente estáveis termodinamicamente. Contudo, elas podem permanecer estáveis por períodos significantes de tempo em função de restrições cinéticas. A dispersão está relacionada à tensão interfacial e à concentração do surfactante e difere do deslocamento uma vez que o processo de deslocamento está relacionado apenas à tensão interfacial entre as fases aquosa e hidrofóbica, sem formação de emulsões (BAI et al., 1997).

A eficiência de um surfactante na remoção de compostos hidrofóbicos depende também do pH e da força iônica da solução, que pode alterar a configuração dos agregados micelares e a sorção do surfactante ao solo. A sorção do surfactante ao solo limita, por sua vez, o transporte do hidrocarboneto pelo surfactante. Os raminolipídeos são considerados bons

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

exemplos de surfactantes aniônicos uma vez que são menos retidos pelo solo do que outros surfactantes não iônicos ou neutros devido à carga negativa superficial dos solos (BORDAS et al., 2007).

Vários trabalhos descrevem o uso de biossurfactantes para a lavagem de solos. Souza Sobrinho et al. (2008) demonstraram que o biossurfactante isolado de *C. sphaerica* foi capaz de remover 65 % do óleo de motor adsorvido em areia. O biossurfactante de *C. antarctica* demonstrou capacidade de remover cerca de 50 % de óleo adsorvido em areia (ADAMCZAC; BEDNARSKI, 2000), enquanto que a solução do biossurfactante isolado de *C. glabrata* removeu cerca de 84 % do óleo de motor adsorvido (LUNA et al., 2009). O biossurfactante de *C. lipolytica* cultivada em resíduos agroindustriais foi aplicado com sucesso na remoção de derivado de petróleo em solo da formação barreira (RUFINO et al., 2011). Resultados obtidos por Abu-Ruwaida et al. (1991) para o líquido metabólico livre de células contendo o biossurfactante produzido por *Rhodococcus* demonstraram remoções de 86 % de óleo bruto residual adsorvido em areia. O biossurfactante de *P. aeruginosa* UCP0992 cultivada em glicerina removeu percentuais elevados de diesel adsorvido em amostras de areia (SILVA et al., 2010). Mulligan (2009) analisou a aplicação de biossurfactantes na lavagem de solos contaminados por hidrocarbonetos e metal. Franzetti et al. (2009) relataram uma remoção eficiente de petróleo bruto a partir de solo usando um bioemulsificante extracelular produzido por *Gordonia* sp. BS29.

Aplicação na Limpeza de Reservatórios de Óleos

A remoção de resíduos e frações de óleos pesados requer lavagens com solventes ou mesmo manuais, ambas perigosas, demoradas, e caras já que os resíduos e as frações de óleos pesados que sedimentam no fundo dos tanques são altamente viscosos e podem não ser removidos através de bombeamento convencional. Um processo alternativo a esta limpeza é o uso de

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

biossurfactantes que promovem a diminuição na viscosidade e a formação de emulsões óleo/água, facilitando o bombeamento dos resíduos e a recuperação do óleo bruto, após quebra da emulsão (SINGH et al., 2007; MULLIGAN; WANG, 2004).

A utilização de biossurfactantes para a limpeza de tanques, em substituição aos surfactantes convencionais, promoveu a limpeza e recuperação de 90 % dos hidrocarbonetos presentes no resíduo (MULLIGAN et al., 2004).

Aplicação na Remoção de Metais Pesados

Os poluentes inorgânicos presentes nos solos com maior potencial de risco ao homem são os metais pesados, que ocorrem naturalmente no ambiente e estão presentes em rochas, solos, plantas e animais. Os metais ocorrem em diferentes formas: como íons dissolvidos em água, vapor, ou sais minerais em rochas, areia e solo. Eles podem também estar ligados a moléculas orgânicas e inorgânicas ou atrelados por partículas no ar. Ambos os processos naturais e antropogênicos emitem metais para o ar e água (AGUIAR et al., 2002; JUWARKAR et al., 2007).

A contaminação por metais pesados surge como resultado das diversas atividades industriais, incluindo mineração, fundição de metais, produção de baterias automobilísticas, emissão de veículos e depósitos de resíduos industriais e a dispersão de cinzas provenientes dos processos de incineração (HONG et al., 2002; HASHIM et al., 2011). A presença de metais pesados nos solos provoca sérios problemas uma vez que os mesmos não podem ser biodegradados, levando à contaminação dos sistemas biológicos e do subsolo pelo processo de lixiviação (MORRISON, 1983). Nos Estados Unidos, por exemplo, o chumbo se encontra presente em 15 % dos terrenos contaminados, seguido de crômio, cádmio e cobre, encontrados em cerca de 7-11 % dos solos. Com a finalidade de reduzir os custos associados ao tratamento de solos

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

contaminados por metais pesados, diferentes tecnologias têm sido desenvolvidas e implantadas (PENG et al., 2008).

Existem duas tecnologias normalmente aplicadas ao tratamento de solos contaminados por metais. A primeira consiste em imobilizar os metais pesados numa matriz sólida fortemente ligada ao solo, minimizando a migração. Esta tecnologia, contudo, não consiste numa solução definitiva para o problema, considerando a impossibilidade de reaproveitamento do solo e a necessidade de monitoramento em longo prazo. A segunda tecnologia promove a mobilidade do metal e sua migração para a fase líquida por dessorção e solubilização. Esta tecnologia pode ser considerada uma solução permanente, permitindo ainda a reciclagem do solo remediado e consequentemente o reuso da terra (HASHIM et al., 2011). Normalmente, a lavagem do solo com ácidos e com agentes quelantes como o EDTA são as técnicas mais aplicadas. Contudo, a lavagem com ácidos leva a redução da fertilidade do solo e a alterações na composição química e física em virtude da dissolução de minerais (REED et al., 1996). A utilização de EDTA, por outro lado, é preocupante do ponto de vista salutar e de segurança, em função da sua degradação reduzida. A dificuldade de recuperação do metal pesado do complexo metal-EDTA também restringe o uso desta técnica.

Uma solução em potencial para a remediação de solos contaminados por metais e óleos consiste no uso de surfactantes, os quais podem ser adicionados em soluções, facilitando a solubilização, dispersão e dessorção dos contaminantes do solo, permitindo ainda sua reutilização (HASHIM et al., 2011).

Vários surfactantes sintéticos têm sido avaliados em testes de descontaminação (ASÇI et al., 2008; ELLIS et al., 1985; NASH et al., 1987). Por outro lado, a necessidade de substituição de compostos sintéticos por similares naturais tem levado a pesquisas para utilização de biossurfactantes (MULLIGAN, 2009). Vários trabalhos têm demonstrado o potencial de utilização de surfactantes biológicos, destacando-se os estudos com surfactina e

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

raminolipídios, de origem bacteriana, e de alguns soforolipídeos originados de leveduras (MULLIGAN, 2009; HERMAN et al., 1995; MULLIGAN et al., 1999; NEILSON et al., 2003; OCHOA-LOZA et al., 2007; TAN et al., 1994). A natureza iônica desses agentes, bem como a biodegradabilidade, baixa toxicidade e excelentes propriedades de superfície os tornam candidatos em potencial para a remoção de metais pesados contidos em solos e sedimentos. Para Mulligan (2009) é possível a remoção de metais pesados pela utilização de várias concentrações de surfactante. Das et al. (2009) mostraram que a remoção de cádmio a partir de solução aquosa também ocorreu em concentrações menores do que a de CMC, embora com uma concentração de cinco vezes a CMC resultou na remoção quase completa de 100 ppm de íons metálicos. Wen et al. (2009) estudaram a degradação de um raminolípido em solos contaminados por Cd e Zn, sugerindo que o raminolípido pode permanecer por tempo suficiente no solo para aumentar a fito-extração metal.

Considera-se que a remoção de metais por biossurfactantes iônicos ocorre na seguinte sequência: (1) sorção do biossurfactante à superfície do solo e complexação com o metal, (2) destaque do metal do solo para a solução e (3) associação com as micelas do biossurfactante. Neste caso, os metais pesados ficam presos nas micelas através de interações eletrostáticas, podendo ser facilmente recuperados por precipitação ou técnicas de separação por membranas (KITAMOTO et al., 2002).

Os biossurfactantes aniónicos criam complexos não iônicos com os metais através de ligações iônicas. Essas ligações são mais fortes do que as ligações do metal com o solo, sendo os complexos metal-biossurfactante desorvidos da matriz do solo para a solução do solo, devido à redução da tensão interfacial. Os biossurfactantes catiônicos podem substituir os mesmos íons metálicos carregados por competição para algumas, mas não todas, as superfícies carregadas negativamente (troca de íons). Íons metálicos podem ser removidos da superfície do solo também pelas micelas surfactantes.

Os biossurfactantes possuem vantagens inquestionáveis uma vez que os micro-organismos capazes de produzir compostos surfactantes não precisam ter capacidade de sobrevivência no solo contaminado pelo metal pesado, embora o uso de biossurfactantes requer a adição contínua de novas porções destes compostos (PACWA-PLOCINIKZAC et al., 2011).

Os biossurfactantes também têm sido aplicados na mineração. Compostos tensoativos produzidos por *Pseudomonas* sp. e *Alcaligenes* sp. foram utilizados para flotação e separação de calcita e eschelita. A recuperação foi de 95 % para CaWO₄ e 30 % para CaCO₃, ressaltando que reagentes químicos convencionais foram incapazes de separar estes dois minerais (NITSCHKE; PASTORE, 2002). Biossurfactantes produzidos por espécies de *Candida* têm sido aplicados com sucesso na flotação de metais pesados, sendo capazes de remover mais de 90 % dos cátions em colunas e em processos de Flotação por Ar Dissolvido (MENEZES et al., 2011; ALBUQUERQUE et al., 2012). O biodispersan, polissacarídeo aniónico produzido por *Acinetobacter calcoaceticus* A2 foi utilizado na prevenção da floculação e dispersão de misturas de pedra calcária e água (RON; ROSENBERG, 2001).

3.12 Aspectos Econômicos da Produção de Biossurfactantes

Muitas das potenciais aplicações dos biossurfactantes, bem como uma expansão dos poucos já firmados no mercado dependem da possibilidade de um processo de produção econômico. Muito trabalho ainda será necessário para a otimização de processos a nível biológico e de engenharia. Os custos típicos dos biossurfactantes variam de cerca de U.S 10 \$/mg para surfactina pura (98 % de pureza), utilizada em pesquisas médicas, a U.S. 24 \$/kg para fórmulas de emulsan propostas no início da década de 1980 para limpeza de tanques e/ou recuperação avançada de petróleo. Estimativas realizadas na década passada situaram os custos dos biossurfactantes em U.S. 3-20 \$/kg, enquanto o custo de produção de surfactantes sintéticos como etoxilatos e

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

alquil-poliglicosídeos pelas indústrias químicas estão na faixa de U.S. \$ 1-3/kg (BOGNOLO, 1999).

Embora se admita que o aperfeiçoamento da tecnologia de produção dos biossurfactantes já tenha possibilitado um aumento de 10–20 vezes da sua produtividade, é provável que novos e significativos progressos (ainda que de uma ordem de magnitude inferior) sejam necessários para tornar essa tecnologia comercialmente viável (GAUTAM; TYAGI, 2006).

Os parâmetros que podem ser variados na tentativa de otimizar a produção de biossurfactantes incluem:

- a) Seleção de matérias-primas de baixo custo, possibilitando o equilíbrio adequado de C, N, P e outros oligo-elementos para maximização do rendimento e o desenvolvimento de cepas de micro-organismos capazes de metabolizar qualquer subproduto residual.
- b) Bioprocessamento, que pode ser otimizado por meio das condições operacionais do reator e da reciclagem do meio utilizado.
- c) Isolamento/recuperação do produto: a maioria das tecnologias inicialmente propostas envolvia formas mais elaboradas de purificação e isolamento. A possibilidade de desenvolvimento *in-situ* ou a utilização de líquidos metabólicos, ou seja, do biosurfactante bruto, pode, sem dúvida, conduzir a uma redução substancial de custos (BOGNOLO, 1999).

3.13 Perspectivas

O sucesso da comercialização de um produto biotecnológico depende, em grande parte, da economia de seu bioprocessamento. Atualmente, os preços dos surfactantes microbianos não são competitivos com os preços dos agentes tensioativos químicos devido aos elevados custos de produção e aos rendimentos reduzidos em produto isolado. A fim de tornar a produção de

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

biosurfactantes comercialmente viável será importante otimizar os processos de produção a níveis biológico e de engenharia. Os avanços das pesquisas envolvendo o processo de produção de biosurfactantes já permitiram um aumento de 10 a 20 vezes na produtividade, apesar da necessidade de estudos mais aprofundados. O uso de substratos de baixo custo e o estabelecimento do crescimento microbiano em condições ideais de produção, juntamente com novos métodos de purificação e com a utilização de cepas microbianas hiperprodutoras pode tornar a produção de biosurfactantes economicamente viável. Embora um grande número de micro-organismos produtores de biosurfactantes seja relatado na literatura, as pesquisas relacionadas com o aumento de produção têm se concentrado na maioria das vezes a poucos gêneros de micro-organismos, tais como *Pseudomonas*, *Bacillus* e *Candida*. Os biosurfactantes são grandes candidatos para substituir os surfactantes sintéticos especialmente nas indústrias de óleos, sendo o investimento nas estratégias para aperfeiçoar o bioprocessamento dessas biomoléculas o caminho para a produção de biosurfactantes em larga escala.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

4 REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

ABDEL-MAWGOUD, A. M.; LÉPINE, F.; DEZIEL, E. Rhamnolipids: diversity of structures, microbial origins and roles. **Applied Microbiology and Biotechnology**, v. 86, n. 5, p. 1323-1336, 2010.

ABU-RUWAIDA, A .S.; BANAT, I. M.; HADITIRTO, S.; SALEM, A.; KADRI, M. Isolation of biosurfactant-producing bacteria product characterization and evaluation. **Acta Biotecnologica**, v. 11, p. 315-324. 1991.

ADAMCZAK, M.; BEDNARSKI, W. Influence of medium composition and aeration on the synthesis of surfactants produced by *Candida Antarctica*. **Biotechnology Letters**, v. 22, p. 313-316, 2000.

AGUIAR, M. R. M. P.; NOVAES, A.C; GUARINO, A. W. S. Remoção de metais pesados de efluentes industriais por aluminossilicatos. **Química nova**, v. 25, p. 1145-1154, 2002.

ALBUQUERQUE, C. F.; LUNA-FINKLER, C. L.; RUFINO, R. D.; LUNA, J .M.; MENEZES, C. T. B.; SANTOS, V. A.; SARUBBO, L. A. Evaluation of biosurfactants for removal of heavy metal ions from aqueous effluent using flotation techniques. **International Review of Chemical Engineering**, v. 4, p. 156-161, 2012.

ALCANTARA, R.; AMORES, J.; CANOIRA, L.; VIDALGO, E.; FRANCO, M. J.; NAVARRO, A. Catalytic production of biodiesel from soy-hean oil, used fruing oil and tallow. **Biomass & Bioenergy**, v. 18, p. 515-527, 2000.

ANDRADE, J.A.; AUGUSTO, F.; JARDIM, I.C.F.S. Biorremediação de solos contaminados por petróleo e seus derivados. **Eclética Química**, v. 35, p. 17-43, 2010.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

ASÇI, Y.; NURBAS, M.; AÇIKEL, Y. A comparative study for the sorption of Cd(II) by soils with different clay contents and mineralogy and the recovery of Cd(II) using rhamnolipid biosurfactant. **Journal of Hazardous Materials**, v. 154, p. 663-673, 2008.

BAI, G.; BRUSSEAU M.L.; MILLER R. M. Biosurfactant-enhanced removal of residual hydrocarbon from soil. **Journal of Contaminant Hydrology**, v. 25, p. 157-170, 1997.

BANAT, I. M. Microbial biosurfactants production, applications. **Applied Microbiology and Biotechnology**, v. 87, p.427-444, 2010.

BANAT, I. M.; FRANZETTI, I. A.; GANDOLFI, G.; BESTETTI , M.G.; MARTINOTTI, L.; FRACCHIA, T. J.; SMYTH, R.; MARCHANT. Microbial biosurfactants production, applications. **Applied Microbiology and Biotechnology**, v. 87, p. 427- 444. 2010

BARKAY, T.; NAVON-VENEZIA, S.; RON E. Z.; ROSENBERG, E. Enhancement of solubilization and biodegradation of polycyclic aromatic hydrocarbons by the bioemulsifier alasan. **Applied and Environmental Microbiology**, v. 65, p. 2697–2702, 1999.

BARROS, F. F. C.; QUADROS, C. P.; MARÓSTICA, M. R.; PASTORE, G. M. Surfactina: propriedades químicas, tecnológicas e funcionais para aplicações em alimentos, **Química Nova**, v. 30, p. 01-14, 2007.

BATISTA, R.M.; RUFINO, R.D.; LUNA, J.M.; SOUZA, J.E.G.; SARUBBO, L.A. Effect of Medium Components on the Production of a Biosurfactant from *Candida tropicalis* Applied to the Removal of Hydrophobic Contaminants in Soil. **Water Environmental Research**, v.82, p. 418-425, 2010.

BENINCASA, M.; CONTIERO, J.; MANRESA, M. A.; MORAES, I. O. Rhamnolipid production by *Pseudomonas aeruginosa* LBI growing on soapstock as the sole carbon source. **Journal of Food Engineering**, v. 54, p. 283–288, 2002.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

BOGNOLO, G. Biosurfactants as emulsifying agents for hydrocarbons. **Colloids and Surfaces A: Physicochemical Engineering Aspects**, v. 152, p. 41-52, 1999.

BORDAS, F.; LAFRANCE, P.; VILLEMEUR, R. Conditions for effective removal of pyrene from an artificially contaminated soil using *Pseudomonas aeruginosa* 57SJ rhamnolipids. **Environmental Pollution**, v. 138, p. 69-76, 2007.

BORDOLOI, N. K.; KONWAR, B. K. Microbial surfactant-enhanced mineral oil recovery under laboratory conditions. **Colloids and Surfaces B**, v. 63, p. 73-82, 2008.

BRITISH PETROLEUM. DEEPWATER HORIZON ACCIDENT INVESTIGATION REPORT. Golfo Do Mexico, 2010. 192 p.

BURGHOFF, B. Foam fractionation applications. **Journal of Biotechnology**, v. 161, p. 126-137, 2012.

CALVO, C.; MANZANERA, M.; SILVA-CASTRO, G. A.; I. UAD, I.; GONZÁLEZ-LOPÉZ, J. Application of bioemulsifiers in soil oil bioremediation processes. Future prospects, **Science of the Total Environment**, v. 407, p. 3634-3640, 2009.

CAMEOTRA S. S.; SINGH, P. Synthesis of rhamnolipid biosurfactant and mode of hexadecane uptake by *Pseudomonas* species. **Microb Cell Fact**, v. 8, p. 16-21, 2009.

CAMEOTRA, S.S.; MAKKAR, R.S. Shyntesis of biosurfactants in extreme conditions. **Applied Microbiology and Biotechnology**, v. 50, p. 520-529, 1998.

CANET, R.; BIRNSTINGL, J. G.; MALCOLM, D. G.; LOPEZ-REAL, J. M.; BECK, A. J. Biodegradation of polycyclic aromatic hydrocarbons (PAHs) by native microflora and combinations of white-rot fungi in a coal-tar contaminated soil. **Bioresource Technology**. v. 76, p. 113-117, 2002.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

CHANG, W. N.; LIU, C. W.; LIU, H. S. Hydrophobic cell surface and bioflocculation behavior of *Rhodococcus erythropolis*. **Process Biochemistry**, v. 44, p. 955–962, 2009.

CHRZANOWSKI, L.; ŁAWNICZAK, L.; CZACZYK, K. Why do microorganisms produce rhamnolipids? **World Journal of Microbiology and Biotechnology**, v. 28, p. 401–419, 2012.

COIMBRA, C.D., RUFINO, R.D., LUNA, J.M., SARUBBO, L.A. Studies of the cell surface properties of *Candida* species and relation with the production of biosurfactants for environmental applications. **Current Microbiology**, v. 58, p. 245-251, 2009.

COLORES, G. M.; MACUR, R. E.; WARD, D. M.; INSKEEP, W.P. Molecular analysis of surfactant-driven microbial population shifts in hydrocarbon-contaminated soil. **Applied and Environmental Microbiology**, v. 66, p. 2959–2964, 2000.

CORTIS, A.; GHEZZEHEI, T.A. On the transport of emulsions in porous media. **Journal of Colloid and Interface Science**, v. 313, p. 1-4, 2007.

CVENGROS, Z.; CVENGROSOVA, Z. Used fruing oils and fats and their utilization in the production of methyl éster of higher fatty acids. **Biomass and Bioenergy**, v. 27, p. 173-181, 2004.

DAS, P.; MUKHERJEE, S.; SEN, R. Antiadhesive action of a marine microbial surfactant. **Colloids and Surfaces B: Biointerfaces**, v. 71, p. 183–186, 2009.

DELEU, M.; PAQUOT, M. From renewable vegetables resources to microorganisms: new trends in surfactants. **Computers Rendus Chemie**, v. 7, p. 641-646, 2004.

DESAI, J. D.; BANAT, I. M. Microbial production of surfactants and their commercial potential. **Microbiology and Molecular Biology Reviews**, v. 61, p. 47-64, 1997.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

DESHPANDE, M.; DANIELS, L. Evaluation of sophorolipid biosurfactant production by *Candida bombicola* using animal fat. **Bioresource Technology**, v. 54, p. 143-150, 1995.

ELLIS, W. D., PAYNE, J. R. AND MCNABB, G. D. Treatment of contaminated soils with aqueous surfactants. **U.S. EPA 600/2-85/129**, 1985.

FOX, S. L; BALA, G. Production of surfactant from *Bacillus subtilis* ATCC 21332 using potato substrates. **Bioresource Technology**, v. 75, p.235-240, 2000.

FRACCHIA, L.; CAVALLO, M.; GIOVANNA MARTINOTTI; M., BANAT, I.M. Biosurfactants and bioemulsifiers biomedical and related applications – Present Status and Future Potentials, **Biomedical Science, Engineering and Technology**, Dhanjoo N. Ghista (Ed.), p. 325-370, 2012.

FRANZETTI, A.; BESTETTI, G.; CAREDDA, P.; LA COLLA, P.; TAMBURINI, E. Surface-active compounds and their role in the access to hydrocarbons in *Gordonia* strains. **FEMS Microbiology and Ecology**, v. 6, p. 238–248, 2008.

FRANZETTI, A.; CAREDDA, P.; RUGGERI, C.; LA COLLA, P.; TAMBURINI, E.; PAPACCHINI, M.; BESTETTI, G. Potential applications of surface active compounds by *Gordonia* sp. strain BS29 in soil remediation technologies. **Chemosphere**, v. 75, p. 810–807, 2009.

GAUTAM, K.K.; TYAGI, V.K. Microbial Surfactants: a review. **Journal of Oleo Science**, v. 55, p. 155-166, 2006.

GHURYE, G. L.; VIPULANANDA, C.; WILSON, R. C. A practical approach to biosurfactant production using nonaseptic fermentation of mixed cultures. **Biotechnology and Bioengineering**, v. 44, p.661 – 666, 1994.

GUERRA-SANTOS, L.H.; KÄPPELI, O.; FIECHLER, A. *Pseudomonas aeruginosa* biosurfactant production in continuous culture with glucose as carbon sources. **Applied and Environmental Microbiology**, v. 48, p. 301-305, 1984.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

GUSMÃO, B.; RUFINO, R. D.; SARUBBO, L.A. Laboratory production and characterization of a new biosurfactant from *Candida glabrata* UCP1002 cultivated in vegetable fat waste applied to the removal of hydrophobic contaminant, **World Journal of Microbiology and Biotechnology**, v. 26, p. 1683-1692, 2010.

HABA, E; ESPUNY, M.J.; BUSQUETS, M.; MANRESA, A. Screening and production of rhamnolipids *Pseudomonas aeruginosa* 47T2 NCIB 40044 from waste flying oils. **Journal of Applied Microbiology**, v. 88, p. 379-387, 2000.

HASHIM, M. A.; MUKHOPADHYAY, S.; SAHU, J. N.; SENGUPTA, B. Remediation technologies for heavy metal contaminated groundwater. **Journal of Environmental Management**, v. 92, p. 2355 -2388, 2011.

HAZRA, C.; KUNDU, D.; CHAUDHARI, A. Biosurfactant-Assisted bioaugmentation in bioremediation. In: **Microorganisms in Environmental Management: Microbes and Environment**. Eds.: SATYANARAYANA, T.; JOHRI B.N.; PRAKASH, A. Springer, New York, p. 631-664, 2012.

HENKEL, M.; MÜLLER, M.M.; KÜGLER, J. H.; LOVAGLIO, R. B.; CONTIERO, J. Rhamnolipids as biosurfactants from renewable resources: Concepts for next-generation rhamnolipid production. **Process Biochemistry**, v. 47, p. 1207–1219 , 2012.

HERMAN, D.C., ARTIOLA, J.F., MILLER, R.M. Removal of cadmium, lead and zinc from soil by a rhamnolipid biosurfactant. **Environmental Science and Technology**, v. 29, p. 2280–2285, 1995.

HONG, K.J., TOKUNAGA, S., KAJIUCHI, T. Evolution of remediation process with plant-derived biosurfactant for recovery of heavy metals from contaminated soils. **Chemosphere**, p. 381-384, 2002.

HUE, N.; SEMNI, L.; LAPREVOTE, O. Structural investigation of cyclic peptidolipids from *Bacillus subtilis* by high energy tandem mass spectrometry. **Rapid Communications in Mass Spectrometry**. v. 15, p. 203-209, 2001.

CHAPRÃO, M. J. **Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos**

HUESEMANN, M.H. Biodegradation and Bioremediation of Petroleum Pollutants in Soil. In: **Applied Bioremediation and Phytoremediation**. Eds: SINGH, A.; WARD, O.P. Springer, New York, pp. 13–34, 2004.

JUWARKAR, A. A.; NAIR, A.; DUBEY, K. V.; SINGH, S.; DEVOTTA, S. Biosurfactant technology for remediation of cadmium and lead contaminated soils. **Chemosphere**, v. 68, p. 1996-2002, 2007.

KACZOREK, E.; CHRZANOWSKI, L.; PIJANOWSKA, A.; OLUANOWSKI, A. Yeast and bacteria cell hydrophobicity and hydrocarbon biodegradation in the presence of natural surfactants: Rhamnolipids and saponins. **Bioresource Technology**, v. 99, p. 4285–4291, 2008.

KALOGIANNIS, S.; IAKOVIDOU, G.; LIAKOPOULOU-KYRIAKIDES, M.; KYRIAKIDIS, D. A.; SKARACIS, G. N. Optimization of xanthan gum production by *Xanthomonas campestris* grown in molasses. **Process Biochemistry**, v. 39, p. 249-256, 2003.

KARANTH, N.G.R.; DEO, P.G.; VEENADING, N.K. Microbial production of biosurfactants and their importance. **Current Science On Line**, v. 77, p. 116-126, 1999.

KHALLADI, R.; BENHABILESA, O.; BENTAHARA, F.; MOULAI-MOSTEFAB, N. Surfactant remediation of diesel fuel polluted soil. **Journal of Hazardous Materials**, v. 164, p. 1179–1184, 2009.

KITAMOTO, D., ISODA, H.; NAKAHARA, T. Functions and potential applications of glycolipid biosurfactants: from energy-saving materials to gene delivery carriers. **Journal of Bioscience and Bioengineering**. v. 94, p. 187-201, 2002.

KUYUKINA, M.S.; IVSHINA, I.B.; GARVIN, A.Y.; PODOROZHKO, E.A.; LOZINSK, V.I.; JEFREE, C.E.; PHILIP, J.C. Effect of biosurfactants on crude oil desorption and mobilization in a soil system. **Environment International**, v. 31, p. 155-161, 2005.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

LAZARIDOU, A., ROUKAS, T., BILIADERIS, C. G., VAIKOUSI, H. Characterization of pullulan produced from beet molasses by *Aureobasidium pullulans* in a stirred tank reactor under varying agitation. **Enzyme Microbiology and Technology**, v. 31, p. 122-132, 2002.

LU, J. R.; ZHAO, X. B.; YASEEN, M. Biomimetic amphiphiles: biosurfactants. **Current Opinion in Colloid and Interface Science**, v. 12, p. 60-67, 2007.

LUNA, J. M., SARUBBO, L. A., CAMPOS-TAKAKI, G. M. A new biosurfactant produced by *Candida glabrata* UCP1002: characteristics of stability and application in oil recovery. **Brazilian Archives of Biology and Technology**, v.52, p.785 - 793, 2009.

LUNA, J. M.; RUFINO, R. D.; ALBUQUERQUE., C. D.; SARUBBO, L. A.; CAMPOS-TAKAKI, G. M. Economic optimized medium for tension-active agent production by *Candida sphaerica* UCP0995 and application in the removal of hydrophobic contaminant from sand. **International Journal of Molecular Sciences**, v. 12, p. 2463-2476, 2011a.

LUNA, J. M.; RUFINO, R. D.; SARUBBO, L. A.; RODRIGUES, L. R. M.; TEIXEIRA, J. A. C.; CAMPOS-TAKAKI, G. M. Evaluation antimicrobial and antiadhesive properties of the biosurfactant Lunasan produced by *Candida sphaerica* UCP0995. **Current Microbiology**, v. 62, p. 1527–1534, 2011b.

LUNA, J. M.; RUFINO, R. D.; SARUBBO, L. A.; CAMPOS-TAKAKI, G. M. Characterization, surface properties and biological activity of a biosurfactant produced from industrial waste by *Candida sphaerica* UCP0995 for application in the petroleum industry. **Colloids and Surfaces B: Biointerfaces**, v. 102, p. 202– 209, 2013.

MAKKAR R. S.; CAMEOTRA S. S. Biochemical and structural characterization of biosurfactant produced by *Bacillus subtilis* at thermophilic conditions. **Journal of Surfactants and Detergents**. v. 2, p. 371-376, 1999.

CHAPRÃO, M. J. **Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos**

MAKKAR, R. S.; CAMEOTRA, S. S. An update on the use of unconventional substrates for biosurfactant production and their new applications. **Applied Microbiology and Biotechnology**, v. 58, p. 428-434, 2002.

MAKKAR, R. S.; CAMEOTRA, S. S. Utilization of molasses for biosurfactant production by two *Bacillus* strains at thermophilic conditions. **Journal American Oil Chemistry Society**, v. 74, p. 887-889, 1997.

MANEERAT, S. Production of biosurfactants using substrates from renewable-resources. **Songklanakarin Journal of Science and Technology**, v. 27, p. 675-683, 2005.

MARCHANT, R.; BANAT, I. Microbial biosurfactants: challenges and opportunities for future exploitation. **Trends in Biotechnology**, v. 30, p. 558-565, 2012.

MARGESIN R.; SCHINNER, F. Biodegradation and bioremediation of hydrocarbon in extreme environments. **Applied Microbiology and Biotechnology**, v. 56, p. 650-663, 2001.

MENEZES, C. T. B.; BARROS, E. C.; RUFINO, R. D.; LUNA, J. M.; SARUBBO, L. A. Replacing synthetic with microbial surfactants as collectors in the treatment of aqueous effluent produced by acid mine drainage, using the Dissolved Air Flotation Technique. **Applied Biochemistry and Biotechnology**, v. 163, p. 540-546, 2011.

MERCADÉ, M. E.; MANRESA, M. A. The use of agro industrial by products for biosurfactant production. **Journal of American Oil and Chemical Society**, v. 71, p. 61-64, 1994.

MERCADÉ, M. E.; MANRESA, M. A., Robert, M., Espuny, C., Guinea, J. Olive oil mill effluent (OOME). New substrate for biosurfactant production. **Bioresource Technology**, v. 431, p. 1-6, 1993.

CHAPRÃO, M. J. **Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos**

MORRISON, G.M.P. Urban stormwater pollution: heavy metal studies of natural waters (a review). **Research Report of Middlesex Polytechnic Research & Consultancy**, Sweden, 1983.

MUKHERJEE, S.; DAS, P.; SEN, R. Towards commercial production of microbial surfactants. **Trends in Biotechnology**, v. 24, p. 509-515, 2006.

MULLIGAN, C. N. Recent advances in the environmental applications of biosurfactants. **Current Opinion in Colloid & Interface Science**, v. 14, p. 372-378, 2009.

MULLIGAN, C.N. Environmental applications for biosurfactants. **Environmental Pollution**, v. 133, p. 183-198, 2005.

MULLIGAN, C.N.; WANG, S.; **Remediation of a heavy metal contaminated soil by a rhamnolipid foam**. In: Geoenvironmental engineering. Integrated management of groundwater and contaminated land. London: Thomas Telford; p. 544-511, 2004.

MULLIGAN, C.N.; YONG, R.N.; GIBBS, B.F. Metal removal from contaminated soil and sediments by the biosurfactant surfactin. **Environmental Science and Technology**, v. 33, p. 3812–3820, 1999.

MUTHUSAMY, K.; GOPALAKRISHNAN, S.; RAVI, T.K.; SIVACHIDAMBARAM, P. Biosurfactants: properties, commercial production and application. **Current Science**, v. 94, p. 736-747, 2008

NASH, J.; TRAVER, R.P.; DOWNEY, D.C. Surfactant enhanced in situ soil Washing. **US.EPA HWERL**. Edilsin. New Jersey. 1987.

NEILSON, J. W.; ARTIOLA, J. F.; MAIER, R. M. Characterization of lead removal from contaminated soils by non-toxic soil-washing agents. **Journal of Environmental Quality**, v. 32, p. 899–908, 2003.

NITSCHKE M.; COSTA, S. G. V. A. O. Biosurfactants in food industry. **Trends in Food Science & Technology**, v. 18, p. 252-259, 2007.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

NITSCHKE, M.; COSTA, S.G.V.A.O.; CONTIERO, J. Rhamnolipids and PHAs: Recent reports on *Pseudomonas*-derived molecules of increasing industrial interest. **Process Biochemistry**, v. 46, p. 621–630, 2011.

NITSCHKE, M.; FERRAZ, C.; PASTORE, G. M. Selection of microorganisms for biosurfactant production using agroindustrial wastes. **Brazilian Journal of Microbiology**. v. 35, p. 1-2, 2004.

NITSCHKE, M.; PASTORE, G. M. Biosurfactantes: propriedades e aplicações. **Química Nova**, v. 25, p. 772-776, 2002.

OCHOA-LOZA F. J.; NOORDMAN W. H.; JANNSEN D. B.; BRUSSEAU M. L.; MAIER R. M. Effect of clays, metal oxides, and organic matter on rhamnolipid biosurfactant sorption by soil. **Chemosphere**, v. 66, p. 1634-1642, 2007.

OLKOWSKA, E.; POLKOWSKA, Z.; NAMIÉSNIK, J. Analytical procedures for the determination of surfactants in environmental samples. **Talanta**, v. 88, p. 1–13, 2012.

PACWA-PLOCINICZAK, M.; PLAZA, G. A.; PIOTROWSKA-SEGĘT, Z.; CAMEOTRA, S. S. Environmental Applications of Biosurfactants: Recent Advances, **International Journal of Molecular Sciences**, v. 13, p. 633-654, 2011.

PARKINSON, M. Bio-Surfactants. **Biotechnology Advances**, v. 3, p. 65-83, 1985.

PATTANATH, K. M.; RAHMAN, K. S.; GAKPE, E. Production, characterization and applications of biosurfactants – review. **Biotechnology**, v. 7, n. 2, p. 360-370, 2008.

PENG, J. F. ; SONG, Y. H. ; YUAN, P. ; CUI, X. Y. ; QIU, G. L. The remediation of heavy metals contaminated sediment. **Journal of Hazardous Materials**, v. 161, p. 633-640, 2008.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

PERFUMO, A.; BANAT, I. M.; CANGANELLA, F.; MARCHANT, R. Rhamnolipid production by a novel thermophilic hydrocarbon-degrading *Pseudomonas aeruginosa* APO2-1. **Applied Microbiology and Biotechnology**, v. 72, p. 132-138, 2006.

PRIETO, L. M.; MICHELON, M.; BURKERT, J. F. M.; KALIL, S. J.; BURKERT, C. A. V. The production of rhamnolipid by a *Pseudomonas aeruginosa* strain isolated from a southern coastal zone in Brazil. **Chemosphere**, v. 71, p. 1781-1785, 2008.

RAHMAN, K. S. M.; STREET, G.; LORD, R.; KANE, G.; RHAMAN, T. J.; MARCHANT, R.; BANAT, I. M. **Bioremediation of petroleum sludge using bacterial consortium with biosurfactant**. In: Environmental Bioremediation Technologies. SINGH, S.N.; TRIPATHI, R. D., Eds. Springer Publication, p. 391-408, 2006.

RAHMAN, P.K. S. M.; GAKPE, E. Production, characterization and applications of biosurfactants – review. **Biotechnology**, v. 7, p. 360-370, 2008.

REED, B. E.; CARRIERE, P. C.; MOORE, R. J. Flushing of a Pb (II) contaminated soil using HCL, EDTA and Ca Cl₂. **Journal of Environment**, v.122, p.48-50, 1996.

RON, E.Z.; ROSENBERG, E. Natural roles of biosurfactants. **Environmental Microbiology**, v. 3, p. 229-236, 2001.

ROSENBERG, E.; RUBINOVITZ, C.; LEGMANN, R.; RON, E. Z. Purification and chemical properties of *Acinetobacter calcoaceticus* A2 biodispersan. **Applied and Environmental Microbiology**, v. 54, p. 323–326, 1987.

RUFINO, R. D., SARUBBO, L. A., BENICIO,B. N., CAMPOS-TAKAKI, G. M Experimental design for the production of tension-active agent by *Candida lipolytica*, **Journal of Industrial Microbiology and Biotechnology**, v. 35, p. 907-914, 2008.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

RUFINO, R.D.; RODRIGUES, G.I.B.; CAMPOS-TAKAKI, M.G.; SARUBBO, L.A.; FERREIRA, S.R.M. Application of a yeast biosurfactant in the removal of heavy metals and hydrophobic contaminant in a soil used as slurry barrier. **Applied and Environmental Soil Science**, p. 1-7, 2011.

RUFINO, R.D.; SARUBBO, L.A.; CAMPOS-TAKAKI G.M. Enhancement of stability of biosurfactant produced by *Candida lipolytica* using industrial residue as substrate. **World Journal of Microbiology and Biotechnology**, v. 23, p. 729-734, 2007.

SARUBBO, L A.; CAMPOS-TAKAKI, G. M. *Candida* Biosurfactant - Enhanced Removal Hydrophobic Organic Pollutants In Ed. Alexander C. Mason: **Bioremediation: Biotechnology, Engineering and Environmental Management**. New York: Nova Science Publishers, Inc., v.1. p. 745-758, 2011.

SARUBBO, L. A.; FARIA, C. B. B.; CAMPOS-TAKAKI, G. M. Co-utilization of canola oil and glucose on the production of a surfactant by *Candida lipolytica*. **Current Microbiology**, v.54, p. 68-73, 2007.

SARUBBO, L. A.; LUNA, J. M.; CAMPOS-TAKAKI, G. M. Production and stability studies of the bioemulsifier obtained from a new strain of *Candida glabrata* UCP 1002. **Electronic Journal of Biotechnology**. v. 9, p. 400-406, 2006.

SARUBBO, L. A.; MARÇAL, M. C.; NEVES, M. L. C.; PORTO, A.L. F.; CAMPOS-TAKAKI, G. M. The use of babassu oil as substrate to produce bioemulsifiers by *Candida lipolytica*. **Canadian Journal of Microbiology**. v. 45, p. 1-4, 1999.

SARUBBO, L. A.; MARÇAL, M. do C.;NEVES, M. L. C.; SILVA, M. da P. C.; PORTO, A. L. F.; CAMPOS-TAKAKI, G. M. Bioemulsifier production in batch culture using glucose as carbon source by *Candida lipolytica*. **Applied Biochemistry and Biotechnology**, v.95, p. 59-67, 2001.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

SEN, R. Biotechnology in petroleum recovery: the microbial eor. **Process In Energy and Combustion Science**, v. 34, p. 714-724, 2008.

SHABTAI, Y. Production of exopolysaccharides by *Acinetobacter* strains in a controlled fed-batch fermentation process using soap stock oil (SSO) as carbon source. **International Journal of Biology Macromolecule**, v. 12, p. 145-152, 1990.

SHREVE, G.S.; INGUVA, S.; GUNNAN, S. Rhamnolipid biosurfactant enhancement of hexadecane biodegradation by *Pseudomonas aeruginosa*. **Molecular Biology and Biotechnology**, v. 4, p. 331–337, 1995.

SILVA, R.C.F.S.; ALMEIDA D.G.; LUNA, J.M., RUFINO, R.D., SANTOS, V.A., SARUBBO, L.A. Applications of biosurfactants in the petroleum industry and the remediation of oil spills. **International Journal of Molecular Sciences**, v. 15, p. 12523-12542, 2014.

SILVA, R. L.; FARIAS, C .B. B.; RUFINO, R. D.; LUNA, J. M.; SARUBBO, L. A. Glycerol as substrate for the production of biosurfactant by *Pseudomonas aeruginosa* UCP0992. **Colloids and Surfaces B: Biointerfaces**, v.79, p.174-183, 2010.

SINGH, A.; VAN HAMME, J. D.; WARD, O. P. Surfactants in microbiology and biotechnology: Part 2. Application aspects. **Biotechnology Advances**, v. 25, p.99-121, 2007.

SOUZA SOBRINHO, H.B.; RUFINO, R.D.; LUNA, J.M.; SALGUEIRO, A.A.; CAMPOS-TAKAKI, G.M., LEITE, L.F.C.; SARUBBO, L.A. Utilization of two agroindustrial by-products for the production of a surfactant by *Candida sphaerica* UCP0995. **Process Biochemistry**, v. 43, p. 912-917, 2008.

STROUD, J.L.; PATON, G.I.; SEMPLE, K.T. Microbe-aliphatic hydrocarbon interactions in soil: implications for biodegradation and bioremediation. **Journal of Applied Microbiology**, v. 102, p. 1239–1253, 2007.

CHAPRÃO, M. J. **Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos**

- SUDHAKAR-BABU, P.; VAIDYA, A. N.; BAL, A. S.; KAPUR, R., JUWARKA, A.; KHANNA, P. Kinetics of biosurfactants production by *Pseudomonas aeruginosa* strain from industrial wastes. **Biotechnology Letters**, v. 18, p.263-268, 1996.
- SYLDATIK, C.; WAGNER, F. In: KOSARIC, N.; CAIRNS, W. L.; GRAY, N. C. C. (Eds.) **Biosurfactants and Biotechnology**, New York: Marcel Dekker, pp. 89-120, 1987.
- TAN, H. M. ; CHAMPION, J. T. ; ARTIOLA, J. F. ; BRUSSEAU, M. L. ; MILLER, R. M. Complexation of cadmium by a rhamnolipid biosurfactant. **Environmental Science and Technology**, v. 28, p. 2402–2406, 1994.
- THOMPSON, D.; FOX, S. L.; BALA, G. A. Biosurfactants from potato process effluents. **Applied Biochemistry and Biotechnology**, v. 84, p. 917-930, 2000.
- TIEHM, A. Degradation of polycyclic aromatic hydrocarbons in the presence of synthetic surfactants. **Applied and Environmental Microbiology**, v. 60, p. 258–263, 1994.
- U.S. EPA. **Treatment technologies for site cleanup:** annual status report. Office of solid waste and emergency response. 10. ed., USA. 2001.
- URUM, K.; PEKDEMIR, T.; COPUR, M. Surfactants treatment of crude oil contaminated soils. **Journal of Colloid and Interface Science**, v. 276, p. 456-464, 2004.
- VAN BOGAERT, I.N.A.; ZHANG, J.; SOETAERT, W. Microbial synthesis of sophorolipids. **Process Biochemistry**, v. 46, p. 821–833, 2011.
- VAN, J. D.; HAMME, J. D.; SINGH, A.; WARD, O. P. Surfactants in microbiology: Physiological aspects Part 1 in a series of papers devoted to surfactants in microbiology and biotechnology, **Biotechnology. Advances**, v. 24, p. 604-620, 2006.

CHAPRÃO, M. J. **Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos**

VOLKERING, F.; BREURE, A. M.; RULKENS, W. H. Microbiological aspects of surfactant use for biological soil remediation. **Biodegradation**, v. 8, p. 401–417, 1998.

WANG, J.; MA, T.; ZHAO, L.; LV, J.; LI, G.; ZHANG, H.; ZHAO, B.; LIANG, F.; LIU, R. Monitoring exogenous and indigenous bacteria by PCRDGGE technology during the process of microbial enhanced oil recovery. **Journal of Industrial Microbiology and Biotechnology**, v. 35, p. 619–628, 2008.

WEN, J.; STACEY, S.P; MC LAUGHLIN, M.J.; KIRBY, J.K. Biodegradation of rhamnolipid, EDTA and citric acid in cadmium and zinc contaminated soils. **Soil Biology and Biochemistry**, v. 41, p. 2214–2221, 2009.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

CAPÍTULO 2

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

Artigo submetido para publicação na Revista Petroleum Science and Engineering

**Application of bacterial and yeast biosurfactants for enhanced removal
and biodegradation of motor oil from contaminated sand**

M.J. Chaprão^a, I.N.P. Silva^{b,c}, R.D. Rufino^{b,c}, J.M. Luna^{b,c}, L.A. Sarubbo^{b,c,*}

^a*Mestrado em Desenvolvimento de Processos Ambientais, Universidade Católica de Pernambuco, Rua do Príncipe, n. 526, Boa Vista, CEP: 50050-900, Recife, Pernambuco, Brazil*

^b*Centro de Ciências e Tecnologia, Universidade Católica de Pernambuco, Rua do Príncipe, n. 526, Boa Vista, CEP: 50050-900, Recife, Pernambuco, Brazil*

^c*Centro de Gestão de Tecnologia e Inovação (CGTI), Rua da Praia, n.11, São José, CEP: 50000-000, Recife, Pernambuco, Brazil*

* Corresponding author. Tel.: +55 81 21194084; fax: +55 81 21194000.

E-mail address: leonie@unicap.br (L. Sarubbo)

Abstract

This study investigated potential application of two biosurfactants for enhanced removal capability and biodegradation of motor oil contaminated sand under laboratory conditions. The biosurfactants were produced by the yeast *Candida sphaerica* and by the bacterium *Bacillus* sp. cultivated in low-cost substrates. The ability of removing motor oil from soil by the two biosurfactants was identified and compared with that of the synthetic surfactants Tween 80 and Triton X-100. Both crude and isolated biosurfactants showed excellent effectiveness on motor oil removal from contaminated sand under kinetic conditions (70-90%), while the synthetic surfactants removed between 55 and 80% of the oil under the same conditions. The increase in biosurfactants and synthetic surfactants concentration did not enhance the removal of oil. A contact time of 5-10 min under agitation seemed to be enough for oil removal with the biosurfactants and synthetic surfactants tested. The crude and the isolated biosurfactant produced by *C. sphaerica* were able to remove high percentages of motor oil from packed columns (around 90%) when compared to the biosurfactant from *Bacillus* sp. (40%). For the degradation experiments conducted in motor oil contaminated sand enriched with sugar cane molasses, however, the oil degradation reached almost 100% after 90 days in the presence of *B.* sp. cells, while the percentage of oil degradation did not exceed 50 % in the presence of *C. sphaerica*. The presence of the biosurfactants increased the degradation rate in 10-20%, especially during the first 45 days of the experiments, indicating that biosurfactants acted as efficient enhancers for

hydrocarbon biodegradation. The results indicated the biosurfactants enhancing capability on both removal and rate of motor oil biodegradation in soil systems.

Keywords: *Candida sphaerica*; *Bacillus* sp.; bioremediation; petroleum; sand-packed column

1. Introduction

In recent years, much attention has been directed towards biosurfactants owing to their different advantages such as lower toxicity, higher biodegradability, better environmental capability, higher foaming, high selectivity, specific activity at extreme temperatures, pH and salinity, and the ability to be synthesized from renewable feed stocks (Silva et al., 2014a). Some disadvantages can be mentioned for the use of biosurfactants: at the time, a small amount of products is produced at industrial level. Many biosurfactants are yet in a laboratory scale level and some of them are quite expensive. The discovery of new biosurfactants, development of new fermentation and recovery processes and the use of cheap raw materials (specifically the use of agro-industry wastes as carbon sources) will allow that more inexpensive biosurfactants can be available for remediation process (Torres et al., 2011).

The major difficulty in bioremediation of oil-contaminated soil is the bioavailability or mass transfer limitation of the oil pollutants in the soil, causing

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

poor food-microorganism contact and thus poor biodegradation efficiency (Paria, 2008). Oil penetration through soil is an extremely complex process related to physical, chemical, and biological factors (Kuyukina et al., 2005). Petroleum hydrocarbons are highly hydrophobic material with low water solubility and those components attach to soil particles, reducing the bioavailability of oil compounds to microorganisms, thereby limiting the rate of mass transfer for biodegradation. The possible physical forms for oil contaminants in soil can be dissolved in pore water, adsorbed onto soil particles, absorbed into soil particles, or be present as a separate phase, which can be a liquid or a solid phase (Paria et al., 2008). The key process to enhance the bioavailability of the oil contaminant is to transport the pollutant to the aqueous bulk phase (Lai et al., 2009). One of the effective ways to increase the bioavailability (or solubility) of petroleum hydrocarbon pollutants in soil is using surfactants to enhance the desorption and solubilization of petroleum hydrocarbons, thereby facilitating their assimilation by microorganisms (Christofi and Ivshina, 2002; Lai et al., 2009; Mulligan et al. 2001).

Enhanced soil washing generally has been performed with synthetic surfactants, including anionic, nonionic, cationic and mixed surfactants, and some of them have shown great washing capabilities for hydrophobic organic compounds (HOCs) from contaminated soils and groundwater (Urum et al., 2006). Some synthetic surfactants, such as Triton X-100, Tween 80, Afonic 1412-7, are shown to be able to enhance the concentration of non polar compounds in the aqueous phase (Christofi and Ivshina, 2002; Lai et al., 2009).

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

However, the residual synthetic surfactants in soils and groundwater have the potential toxicity risk or hazard to environment and human health. So, an improved strategy for soil washing technology is to use biosurfactants (Zhou et al., 2013).

Therefore, biosurfactants seem to be better candidates for using in soil washing technology. However, literature data indicated that most of previous studies have focused on few biosurfactants (Christofi and Ivshina, 2002; Mulligan, 2005; 2009). More other biosurfactants should be investigated for their properties in enhancing soil washing because they may have more promising properties (Zhou et al. 2013).

At low concentrations, biosurfactants are soluble in water, and with increasing concentrations, they form micelle in solution. The concentration at which micelle begins to form is called the critical micelle concentration (CMC); above the CMC, biosurfactants can solubilize petroleum hydrocarbons in soil–water systems, but some biosurfactants may increase the water solubility of hydrocarbon molecules below the CMC. Therefore, biosurfactants may be useful in degradation of soil contaminating hydrocarbons (Bordoloi and Konwar, 2008).

In this work, two biosurfactants, i.e., a glycolipid produced by *Candida sphaerica* (Luna et al., 2013) and another biosurfactant produced by *Bacillus* sp. were used to remove motor oil from a laboratory oil-contaminated sand. The oil removal efficiency was examined using the two biosurfactants as well as two

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

commonly used synthetic surfactants (Tween 80, and Triton X-100) for comparison. Experiments were conducted through kinetic (flasks) and static assays (packed columns). The effect of biosurfactant type and concentration, and the contact time on oil removal efficiency was also investigated. Additionally, potential application of the two biosurfactants for enhanced biodegradation of motor oil contaminated sand with a series of bench-scale experiments was evaluated. The outcome of this work is expected to provide a useful tool for screening the effective surfactants used in bioremediation of oil-polluted environments.

2. Materials and methods**2.1. Materials**

All chemicals were of reagent grade. Growth media were purchased from Difco Laboratories (USA).

Three types of industrial waste were used as substrates to produce the biosurfactants. Ground nut oil refinery residue was obtained from ASA LTDA in the city of Recife, state of Pernambuco state, Brazil. Corn steep liquor was obtained from Corn Products do Brasil in the city of Cabo de Santo Agostinho, Pernambuco state, Brazil and sugar cane molasses was obtained from a local plant cane sugar in the city of Igarassu, Pernambuco state, Brazil.

Motor oil (15 cSt) was obtained from an automotive maintenance establishment in the city of Recife, Pernambuco, Brazil.

2.2. Sand

Samples of 100/50 mesh (0.15-0.3mm) of Brazilian standard sand NBR 7214 (ABNT, 1982) were used in the experiments. Laboratory impregnated sand samples with motor oil were prepared and left to stand at room temperature for subsequent use.

2.3. Synthetic surfactants used

Two chemically synthesized surfactants (namely, Tween 80 and Triton X-100) were also used for motor oil removal from contaminated soil to compare their performance with that from biosurfactants. Tween 80 (purchased from Sigma Chemical Co. St. Louis, MO, USA, is a nonionic surfactant and an oil-in-water emulsifier. The CMC of Tween 80 is about 0.0124% (w/v) and the surface tension is able to be reduced to 43.7 mN/m. Triton X- 100, also obtained from Sigma Chemical Co. St. Louis, MO, USA, is a nonionic surfactant possessing a hydrophilic polyethylene oxide group and a hydrocarbon lipophilic or hydrophobic group. The CMC of Triton X- 100 is about 0.0183% (w/v) % and the surface tension is able to be reduced to 32.7 mN/m.

2.4. Microorganisms and preparation of seed cultures

C. sphaerica UCP 0995 was obtained from the culture collection of the Universidade Católica de Pernambuco, Brazil. The microorganism was maintained at 5 °C on yeast mould agar slants. The *C. sphaerica* inoculum was

prepared by transferring cells grown on a slant to 50 ml of yeast mould broth.

The seed culture was incubated at 28 °C and 150 rpm for 24 h.

The *Bacillus* sp., an indigenous bacterium, was isolated from a petroleum contaminated soil site located in Recife. The bacterium culture was maintained on nutrient agar slants at 4 °C. For pre-culture, the strain from a 24-h culture on nutrient agar was transferred to 50 ml of nutrient broth to prepare the seed culture. The cultivation conditions for the seed culture were 28 °C, 150 rpm and 10 to 14 h of incubation.

2.5. Production of biosurfactants

The microorganisms were cultivated in a submerged culture in a Marconi MA832 shaker (Marconi Ltda, Brazil).

The yeast biosurfactant was produced in a medium composed of 9% ground nut oil refinery residue and 9% corn steep liquor dissolved in distilled water. The final pH of the medium was 5.3 and the surface tension prior to inoculation was 50 mN/m. The inoculum (1%, v/v) was added to the cooled medium at the amount of 10^4 cells/ml. Fermentation was carried out in 500-ml Erlenmeyer flasks at 28 °C and 150 rpm for 144 h (Luna et al., 2013).

The bacterium biosurfactant was produced in Bushnell-Hass medium (Difco) composed by 0.1% KH₂PO₄, 0.1% K₂HPO₄, 0.02% MgSO₄.7H₂O, 0.02% CaCl₂.H₂O and 0.005% FeCl₃.6H₂O. The pH was adjusted to 7.0 by 1.0 M HCl. The surface tension prior to inoculation was 56 mN/m. Three percent sugar cane molasses and 3% corn steep liquor were added. Two percent aliquots

(v/v) of the cell suspension (0.7 optical density at 600 nm), corresponding to an inoculum of 10^7 CFU/ml, were used to inoculate 500-ml Erlenmeyer beakers containing 100 ml of sterile production medium. Cultivation was carried out at 27 °C with agitation at 200 rpm for 120 h.

2.6. Determination of surface tension

According to the literature, the CMC of *C. sphaerica* biosurfactant is about 0.025% (w/v) and the surface tension is about 25.0 mN/m (Luna et al., 2013) while the CMC of *Bacillus* sp. biosurfactant was determined as 0.5% (w/v) and the surface tension as about 29 mN/m.

Since the biosurfactant from *C. sphaerica* was produced according to the methods described above, measurements of the surface tension were conducted to control the quality of the biosurfactant obtained. Changes in surface tension were determined in the cell-free broth obtained by centrifuging the cultures at 5000 x g for 20 min. Surface tension was determined using a Sigma 700 Tensiometer (KSV Instruments LTD - Finland) at room temperature. Tensiometers determine the surface tension with the aid of an optimally wettable ring suspended from a precision scale. With the ring method, the liquid is raised until contact with the surface is registered. The sample is then lowered again so that the film produced beneath the liquid is stretched for the determination of maximum force, which is used to calculate the surface tension. The instrument was calibrated against Mill-Q-4 ultrapure distilled water (Millipore, Illinois, USA). Prior to use, the platinum plate and all glassware were

sequentially washed with chromic acid, deionised water and acetone and flamed with a Bunsen burner.

2.7. Isolation of biosurfactants

The two biosurfactants were extracted from the culture media after cell removal by centrifugation at 5000g for 30 min.

The cell-free culture broth from *C. sphaerica* was acidified with 6M HCl to pH 2.0 and precipitated with two volumes of methanol. After 24 h at 4 °C, samples were centrifuged at 5000 × g for 30 min, washed twice with cold methanol and dried at 37 °C for 24–48 h (Luna et al., 2013).

The cell-free culture broth from *P. sp.* pH was adjusted to 2.0 with 6.0 M HCl and an equal volume of CHCl₃/CH₃OH (2:1) was added. The mixture was vigorously shaken for 15 min and allowed to set until phase separation. The organic phase was removed and the operation was repeated twice. The product was concentrated from the pooled organic phases using a rotary evaporator. The viscous yellowish product obtained was dissolved in methanol and concentrated again by evaporation of the solvent at 45 1C (Silva et al., 2014b).

2.8. Application of chemical surfactants and biosurfactants in removal of motor oil from sand through kinetic assay

The removal of motor oil from the laboratory contaminated sand was tested through the saturation of 50 g of the standard sand with 10% of motor oil as

described by Luna et al. (2011). The laboratory-contaminated soil was placed in 500-mL Erlenmeyer beakers, to which 100 mL of the crude biosurfactants (cell-free broth after fermentation) and isolated biosurfactants and chemical surfactants at 1/2 the CMC, the full CMC and twice the CMC were added. The beakers were shaken at 150 rpm for 5, 10 and 20 min during 24 h at 28 °C. The entire content was then centrifuged at 5000 rpm for 1200 s. Control assays were performed using distilled water at the same conditions. The amount of oil residing in the sand after the impact of biosurfactant was gravimetrically determined as the amount of material after extraction with hexane and the % of oil removal was calculated using the equation:

$$\text{Motor oil removed (\%)} = (O_i - O_r) / O_i \times 100\%$$

Where O_i is the initial motor oil in the soil (g) before washing and O_r is the motor oil remaining in the soil (g) after washing.

2.9. Application of chemical surfactants and biosurfactants in removal of motor oil from sand packed column through static assay

Glass columns measuring 55 cm in height x 6 cm in diameter were initially filled with approximately 200 g of a mixture containing the sand and 10% of motor oil. The surface was then inundated with 200 mL of the crude biosurfactants (cell-free broth after fermentation) and isolated biosurfactants and chemical surfactants at 1/2 the CMC, the full CMC and twice the CMC

under the action of gravity. Percolation of the biosurfactant solution was monitored for 24 h, when no further percolation of the solution was observed. Following the washing of the columns, the soil samples were washed with 20 mL of hexane for the removal of residual oil. The solvent was rotoevaporated at 50 °C and the amount of oil removed was determined by gravimetry as described in section 2.8 (Dahrazma and Mulligan, 2007; Rufino et al., 2013).

2.10. Evaluation of oil-degrading ability in sand

Samples of laboratory contaminated standard sand (10 g) were added to 100 mL of distilled water and the mixture was enriched with 1 mL of sugar cane molasses. Then, solutions of the isolated biosurfactants at their CMC and/or 15% of its microbial-producing species previously cultivated in yeast mould broth and/or nutrient broth (15% inoculum at the amount of 10^8 cells/ml for the yeast and 15% inoculum of 10^7 CFU/ml from a 0.7 optical density at 600 nm for the bacterium) were added and the medium was placed in a rotary shaker at 150 rpm and 28°C for 90 days (Table 1). Experiments were carried out in 250 ml Erlenmeyer flasks. At 15 days of experiment 1% molasses was added to the mixture, totaling five feeds (after 15, 30, 45, 60 and 75 days). Samples of 5 mL were removed every 15 days for hydrocarbons analysis, totaling 06 samples. The percentage of degradation of hydrocarbons was calculated as the concentration of hydrocarbon oil removed from a control prepared without the addition of microorganisms and biosurfactants and analyzed at time 0 (zero) (Joo et al., 2008).

2.11. Total motor oil biodegradation rate

The samples were drawn for estimation of motor oil degradation by gravimetric analysis. The residual motor oil was extracted in a preweighed beaker with hexane in a separating funnel. Extraction was repeated twice to ensure complete extraction. After extraction, hexane was evaporated in a hot air oven at 68–70 °C, the beaker was cooled down and weighed.

The % degradation was calculated as follows:

$$\text{Motor oil degradation (\%)} = (\text{Od} - \text{Os}) / \text{Od} \times 100\%$$

where Od is the amount of motor oil degraded (g) and Os is the amount of motor oil added in the sand (g)

2.12. Statistical analysis

The analyses were performed in triplicates. The mean values and standard deviation (mean \pm SD) were calculated and tested. Statistical analysis of variance (ANOVA) was performed on all values and tested for $p < 0.05$ for significance.

3. Results and discussion

3.1. Application of chemical surfactants and biosurfactants in removal of motor oil from sand through kinetic assay

Over decades, chemically synthesized surfactants have been used for enhanced oil recovery (EOR) and for oil spill clean-up. However, because of their toxicity and resistance to degradation, they have been replaced by biosurfactants (Kryachko et al., 2013; Mulligan, 2005).

3.1.1. Effect of biosurfactant concentration on motor oil removal efficiency

Figs. 1 and 2 displays the results of the experiments carried out in beakers for the removal of motor oil adsorbed to sand by the two biosurfactants.

Biosurfactant concentration is usually a critical factor for the removal of oil compounds from soil. To evaluate the performance of the two biosurfactants in removing motor oil from the contaminated soil, three biosurfactant concentrations were applied to wash the samples of sand i.e., under, at and above the CMC. High percentage removals of oil were observed for all solutions tested. The motor oil removal efficiency did not increase with an increase in both biosurfactants concentration. This finding is satisfactory from the environmental stand point, as high concentrations of some biosurfactants have a toxic effect on the native microbial population in the soil (Christofi and Ivshina, 2002). The biosurfactant from *Bacillus* sp. was able to remove a little more oil

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

than the biosurfactant from *C. sphaerica*. Both biosurfactants showed excellent effectiveness on motor oil removal from contaminated sand, thereby being suitable for future application for biostimulation of oil bioremediation in soil. Biosurfactants such as aescin, lecithin, tannin could not enhance the solubilization of crude oil in soil at concentrations greater than their CMC values (Urum and Pekdemir, 2003), which is consistent with our results. However, when rhamnolipids were used, the solubility of crude oil seemed to increase with an increase in rhamnolipids concentration (Lai et al., 2009).

Liu et al. (1995) showed that the increase in the apparent solubility of some PAHs in the presence of anionic and non-ionic surfactants increases significantly beyond the CMC. Lai et al. (2009) evaluated the performance of rhamnolipids and surfactin in removing hydrocarbons from soil, showing that the removal efficiency was positively correlated with the concentration of rhamnolipids and surfactin. The maximum oil removal efficiency of rhamnolipid and surfactin both occurred at 0.2 mass%, giving a removal percentage of 23.4 and 14.0, respectively while the isolated biosurfactants tested in our work removed around 70-80% of the oil. The biosurfactant produced by *Rhodococcus erythropolis* grown on glycerol removed 94% oil in shake flasks (Ciapina et al., 2006). The Rufisan biosurfactant from *C. lipolytica* at the CMC removed 98% of the oil from beakers in the kinetic assays and biosurfactant concentration exerted no influence on the oil removal rate (Rufino et al., 2013). On the other hand, the biosurfactant from *Candida sphaerica* at 0.1% solution removed 65% of motor oil adsorbed to soil, while the surfactant solution at the

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

CMC (0.08%) removed 55% of the oil and the solution at 0.05% removed approximately 30%, showing the influence of the biosurfactant concentration on the removal rates (Souza Sobrinho et al., 2008).

As described by Costa et al. (2010), two mechanisms are associated with the removal of oil in soils: mobilization and solubilization. Mobilization occurs at concentrations below the CMC and the phenomena associated with this mechanism include the reduction of surface and interfacial tension. Surfactants in contact with the soil/oil system increase the contact angle and reduce the capillary force holding oil and soil together due to the reduction of the interfacial force. Solubilization occurs above the surfactants CMC, as the apparent solubility of oil increases dramatically due to its aggregation within the surfactants micelles. Inside the micelles, the hydrophobic end of the surfactants molecules cluster together forming a hydrophobic environment capable to solubilize hydrophobic substances, while the hydrophilic end exposed to the aqueous phase on the exterior allow the whole structure to remain in solution (Costa et al., 2010).

The data observed in this work suggest that mobilization is the main mechanism associated with the removal of motor oil with the biosurfactants and the chemical surfactants, because the increase in (bio)surfactants concentration did not enhance the removal of oil. Besides biodegradability, the removal of oil contaminants without modifying the chemical nature of soil by mobilization is another advantage of biological surfactants over chemical surfactants, as stated by Lai et al. (2009).

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

The biosurfactant from *P. aeruginosa* UCP0992 also utilized the mechanism of mobilization to release the oils droplets from sand since the increase of the concentration did not improve the removal of the pollutants (Silva et al., 2010). On the other hand, solubilization was the main mechanism associated with the removal of crude oil with the rhamnolipid surfactants produced by *Pseudomonas aeruginosa* L2-1 from cassava wastewater added with waste cooking oil, because increasing rhamnolipid concentration enhanced the removal of crude oil, due the incorporation of these molecules into micelles (Costa et al., 2010).

In order to evaluate the use of the crude biosurfactants, the removal ability of the cell-free broth was also tested. The cell-free broth containing biosurfactants and the isolated biosurfactants are almost equally effective in the removal of the motor oil pollutant. Thus, cell-free broth containing biosurfactants can be directly used without purification steps, which would further reduce 30%-50% of the production cost of biosurfactants.

Silva et al.(2010) also observed that the cell-free broth containing the crude biosurfactant from *P. aeruginosa* was practically as effective as the isolated biosurfactant when removing 85% diesel oil from sand, thus indicating the possible use of the biosurfactant without purification steps, which would increase the production costs. The biosurfactant containing cell-free broth from *C. tropicalis* cultivated in waste frying oil removed approximately 78 to 97% of the petroleum and motor oil adsorbed in sand samples (Batista et al., 2010). Over 50% of the oil was extracted after rinsing of the sand with solutions of

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

biosurfactants from *C. antarctica* (Adamczak and Bednarski, 2000), while the crude biosurfactant from *C. guilliermondii* grown in industrial residues had removed approximately 90% of the motor oil adsorbed in sand samples (Coimbra et al., 2009). The cell-free broth containing the crude biosurfactant from *C. lipolytica* cultivated in medium containing animal fat and corn steep liquor was more effective in removing motor oil than the isolated biosurfactant (Santos et al., 2013). Satisfactory results were obtained for the removal of motor oil adsorbed to sand samples by the cell-free broth from *C. sphaerica* in comparison to the control (distilled water), with removal rates of 95% and 10%, respectively. The removal capacity can be affected also by the kind of soil as observed by Silva et al.(2014) since the cell-free broth from *Pseudomonas cepacia* grown in mineral medium supplemented with corn steep liquor and soybean waste frying oil achieved poorer than expected results regarding the removal of motor oil adsorbed to sand, whereas satisfactory results were achieved with clay soil, with removal rates surpassing 80%. Despite the greater permeability due to macro-pores between grains of sand, which facilitate the circulation of water and air, an interaction seems to have occurred between the biosurfactant and clay.

The samples prepared with distilled water (control) showed an interesting result, since it was possible to remove around 40% of the oil adsorbed in the sand. Our results are in accordance with the literature since Chang et al. (2000) found that, 73.6 up to 100% of polycyclic aromatic hydrocarbons (PAHs) were eliminated in the presence of sodium dodecyl sulfate (SDS), while 30–80%

when using only water. According to Khalladi et al. (2009) water washing of a diesel-polluted soil could eliminate up to 24% of *n*-alkanes. This low percentage is of great economic interest, especially for important quantity of polluted soil. Therefore, a water washing process can be recommended before any other remediation process to reduce the hydrocarbon soil content and subsequently the consumed surfactant quantity.

the *Pseudomonas* sp. 2B biosurfactant solution at 0.01% and 0.05% biosurfactant concentrations was capable to remove 89% and 92% of the oil adsorbed in the sand respectively, while the distilled water (control) and synthetic surfactant, sodium dodecyl sulfate (SDS), removed 48% and 63% of the contaminated oil respectively. 81% of crude residual oil was removed using the cell-free broth containing biosurfactant produced by *Pseudomonas* sp. 2B. Similar results were obtained by Abu-Ruwaida et al. (1991) for the cell-free broth containing a biosurfactant produced by *Rhodococcus* cells; 86% of crude residual oil adsorbed in the sand was removed.

3.1.2. Effect of contact time on motor oil removal efficiency

The contact time is also an important parameter affecting the efficiency of oil removal, as a sufficient contact time is required for effective oil removal. In this study, we investigated the effectiveness of oil removal at 5, 10, 20 and 1440 min. As indicated in Figs. 1 and 2, irrespective of the biosurfactant type and biosurfactant concentration, an increase in contact time from 5 to 1440 min in

general led to either a similar motor oil removal efficiency or a slightly decrease in oil removal performance. These results indicate that a contact time of 5-10 min under agitation seemed to be enough for oil removal with the biosurfactants applied. Lai et al. (2009) tested the the removal efficiency of rhamnolipids and surfactin during 7 days, showing that 1 day was sufficient for solubilisation of the hydrocarbons to the mobile phase.

3.1.3. Comparison of motor oil removal efficiency between biosurfactants and synthetic surfactants

For practical application of biosurfactants on oil removal from sand, it is of great interest to compare the performance of biosurfactants with that of two commonly used chemical surfactants (i.e., Tween 80 and TritonX-100). After adding different concentrations of surfactants for 1440 min, it was observed that the contact time of 5-10 min under agitation was also enough for oil removal with the chemical surfactants (Figs. 3 and 4). It could be observed that the biosurfactants were more effective than the commercially available surfactants. The results indicated the superior performance of 10% of the biosurfactants over chemical surfactants in terms of mobilization of oil pollutants from the contaminated soil and thus the two biosurfactants examined in this work have the potential to be used as biostimulation agents for bioremediation of oil-polluted soils.

Our results are consistent with the results obtained by Lai et al. (2009) for two biosurfactants compared to the same chemical surfactants used in this work. The biosurfactant from *Klebsiella* sp. strain RJ-03 grown in sucrose removed about 90% of oil compared to 57 - 67% recovery by chemical surfactants in shake flasks (Jain et al., 2012). Three biosurfactants from *Bacillus subtilis* strains isolated from Brazilian crude oils at a concentration of 1 g/l recovered between 19% and 22% of oil, whereas the recoveries obtained with the chemical surfactants at the same concentration were between 9% and 12% (Pereira et al., 2013). Urum et al. (2006) also investigated the efficiency of different surfactant solutions in the removal of oil from contaminated soils and found higher rates with the sodium dodecyl sulphate (SDS) and rhamnolipid biosurfactants (46% and 44%, respectively) in comparison to natural saponin surfactants (27%). Another study also investigated the enhanced soil washing of the plant derived natural biosurfactant of *Sapindus* saponin for phenanthrene from contaminated soil. *Sapindus* saponin could effectively remove phenanthrene from contaminated soil with a maximum removal percentage of about 87.4%, which was only slightly less than that of Tween 80 (Zhou et al., 2013). Liu et al. (2015) showed that surfactin and the chemical surfactants SDS and polyethylene glycol monododecyl ether (PGME) could remove more than 95% of artificial crude oil from sand.

3.2. Application of chemical surfactants and biosurfactants in removal of motor oil from sand packed column through static assay

Laboratory studies on MEOR typically use sand-packed columns, which provide a suitable bench-scale approach to evaluate oil recovery for several reasons: it is an economic model; a battery of columns can be set up simultaneously; and they can simulate the oil recovery operations usually conducted in reservoirs (Suthar et al., 2008).

In this work, a sand-packed column was used to study the effect of two biosurfactants and two chemical surfactants on solubilization of entrapped oil.

The crude and the isolated biosurfactant produced by *C. sphaerica* were able to remove high percentages of motor oil from packed columns when compared to the biosurfactant from *Bacillus* sp. (Table 2). Based on its high surface activity, the biosurfactant from *C. sphaerica* seems to have the potential for the use in mobilizing crude oil in biostimulation processes. It was also observed that the use of the crude biosurfactant is sufficient to reach the best removal percentages values and that the biosurfactants concentrations did not influence the removal rates of motor oil. Studies carried out by Urum et al. (2003) demonstrated that the mobilization or solubilization of hydrophobic compounds by surfactants in sand packed columns may or may not vary depending on the concentration employed. Some surfactants of a vegetal origin, such as aescin, lecithin and tannin, were not capable of enhancing the solubilization of hydrophobic compounds at concentrations above the CMC.

Cell-free broths containing *Pseudomonas aeruginosa* isolates cultivated in glycerol removed 49–54% of crude oil contained in packed columns (Bordoloi

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

and Konwar, 2008). High concentrations (2.5 and 5.0 g/l) of a biosurfactant isolated from *P. aeruginosa* 57SJ (CMC 400mg/l) were needed to remove 70% of pyrene adsorbed to soil (Bordas et al., 2007).

The removal of motor oil in the static assay in packed glass columns by the biosurfactant from *C. lipolytica*, on the other hand, showed the influence of biosurfactant concentration since removal rates of the percolating liquids obeyed the following increasing order: distilled water (7%), Tween 80 (12%), cell-free metabolic broth (26%), biosurfactant at the CMC (33%) and biosurfactant at three times the CMC (37%) (Rufino et al., 2013).

The biosurfactants produced by *Bacillus* species cultivated in residues of molasses and cheese whey removed about 30% of the oil contained in a packed column (Joshi et al., 2008). The oil removal activity of surfactin had been evaluated by sand packed test with fresh kerosene contaminated soil, showing a 34–62% oil recovery by flushing with 0.1 mass % surfactin solution (Makkar and Cameotra 1997; 1998).

Cameotra and Makkar (1998) had demonstrated that the biosurfactant isolated from *Pseudomonas aeruginosa* was able to recover 56% of the oil adsorbed to the sand contained in a column.

It is interesting to observe that the experiments under static conditions allowed removal percentages similar to the experiments in flasks, showing that the agitation did not increase the interaction between the biosurfactant from *C. sphaerica* and the contaminant. Such behaviour was not observed for the *B. sp.*

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

biosurfactant and chemical surfactants since the kinetic experiments allowed better removal rates compared to sand packed columns. Lee et al. (2002) obtained a removal ratio of 73 and 95% in batch and column experiments, respectively.

The performance of water in the removal of motor oil was negligible as shown in Table 2. Khalladi et al., (2009), on the other hand, showed that the performance of water in the removal of diesel fuel was found to be non-negligible, while water contributed by 24.7% in the global elimination of *n*-alkanes. The biosurfactant produced by a crude oil degrading bacteria was tested for oil recovery in sand packed column showing an oil recovery efficiency of 76% compared to the control in which only 30% of the oil was recovered over the same period (Ibrahim et al., 2013).

According to Zhou et al., (2013) sorption of surfactants onto soil would decrease the effective concentrations of surfactant in aqueous solution to solubilize hydrophobic organic contaminants (HOCs), and the soil-sorbed surfactants can also enhance soil retardation capability for HOCs, both of which would reduce soil washing efficiency and result in an increase in remediation times and costs. The results obtained in this work suggests that the two biosurfactants studied did not show a strong interaction with the soil.

The chemical surfactant Triton X-100 removed similar quantities of motor oil in both kinetic and static experiments. It is interesting to observe that the removal efficiency was positively correlated with the concentration of Triton X-

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

100 under static conditions while the agitation allowed no difference between the rate of removal under kinetic experiments. Tween 80 on the other hand, removed practically half the oil removed when applied in the sand packed column when compared to the experiments under kinetic conditions. The increase in concentration of the surfactant did not improve the oil removal rates, as observed under the kinetic assays.

In general, biosurfactants exhibit more ability to remove hydrophobic contaminants under static conditions than chemical surfactants, although results may vary depending on the type of surfactant, its concentration and the kind of soil, which can potentialize the interaction with the surfactant more than the interaction between surfactant and oil.

Microbially produced biosurfactants were studied to enhance crude oil desorption and mobilization in model soil column systems. The ability of biosurfactants from *Rhodococcus ruber* to remove the oil from the soil core was 1.4-2.3 times greater than that of a synthetic surfactant of suitable properties, Tween 60. Biosurfactant was less adsorbed to soil components than synthetic surfactant, thus rapidly penetrating through the soil column and effectively removing 65%-82% of crude oil (Kuyukina et al., 2005).

Souza Sobrinho et al. (2013) observed removals around 75% and 92% depending on the soil type with the crude biosurfactant from *C. sphaerica* cultivated in industrial residues, while percentages removal between 30% and 50% were obtained for the isolated biosurfactant in the soils contained in

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

packed columns. The synthetic surfactant Tween 20 and the distilled water removed around 20% of the oil in the soils tested.

The washing process of a soil column by the ionic surfactant sodium dodecyl sulfate (SDS) was investigated. The effect of SDS was significant beyond a concentration of 8mM. The soil washing process had removed 97% of the diesel fuel (Khalladi et al., 2009).

Like the cell-free broth from *C. sphaerica*, the culture broth from *Rhodococcus* sp. strain TA6 grown on sucrose was effective in recovering up to 70% of the residual oil from oil-saturated sand packeds. Comparison of the results (SDS 0%, spolene 63% and petroleum sulfonate 58%) with residual oil recovery obtained by TA6 culture broth indicated the potential value of the biosurfactant for MEOR (Shavandi et al., 2011).

Jain et al. (2012) investigated the potential use of two biosurfactants in removing oil in glass columns compared to synthetic surfactants. The results showed the efficiency of biosurfactants produced by *B. subtilis* PT2 and *P. aeruginosa* SP4 in removing oil. They exhibited values of 68% and 57%, respectively, compared to the synthetic surfactants Tween 80 (52%), SDBS (51%) and Alforterra 5PO-145 (55%).

Bai et al. (1997) investigated the potential of an anionic rhamnolipid isolated from *P.aeruginosa* for the removal of hydrocarbons adsorbed to soil in packed columns. The biosurfactant was able to remove 84% of hexadecane absorbed to sand with particles measuring 0.6–0.85 mm (mesh20/30), where as

a 22% removal rate was found for sand particles measuring 0.3–0.42 mm (mesh40/50). The removal capacity of the rhamnolipid using 40/50 meshes was compared with that of two synthetic surfactants: the anionic sodium dodecylsulfate (SDS) (CMC 2360mg/l) and the non-ionic Tween 80 (CMC 13 mg/l). SDS (472mg/l) and Tween80 (51mg/l) removed 0% and 6% of the hexadecane, respectively.

3.3. Motor oil biodegradation

Five different sets were used to study motor oil biodegradation. The results were recorded on 15, 30, 45, 60, 75 and 90th day for each set as shown in Fig. 5.

The addition of molasses provided required nutrients for enhanced biodegradation of the petroleum derivate. Molasses is a co-product of sugar production, both from sugar cane as well as from sugar beet industry in Brazil. Molasses is rich in carbon, organic nitrogen and mineral compounds required for growth of microorganisms. Therefore, molasses was added to the mixtures of contaminated sand along the experiments.

In the first set of experiment (Contaminated sand + sugar cane molasses + *C. sphaerica*), the oil degradation reached 50% after 90 days. The same percentage was obtained in the presence of the biosurfactant (Set 4), which accelerated the oil degradation during the first 75 days. On the other hand, the percentage of degradation in the second Set was much higher, reaching almost

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

100% in the presence of *B.* sp. cells. The presence of the biosurfactant produced by *B.* sp. also accelerated the degradation process in the first 45 days of the experiment (Set 5), i.e., the biosurfactant increased the degradation rate in 10%, indicating that biosurfactant acted as an efficient enhancer for hydrocarbon biodegradation. It may be due to i) increase in the surface area of hydrophobic water-insoluble substrates and ii) increase in the bioavailability of hydrophobic compounds (Jadhav et al., 2013). The presence of both microorganisms, namely yeast and bacterium used together (Set 3) was not efficient in the degradation of the oil, which did not exceed 50 %. As described by Luna et al. (2011), the biosurfactant from *C. sphaerica* expressed antimicrobial properties against a variety of microorganisms, suggesting the possible inhibition of the growth of *B.* sp. by the biosurfactant produced by the yeast. Degradation was not observed in the control set of experiment (Contaminated sand + sugar cane molasses).

Variable results have been shown concerning the utility of using biosurfactants in hydrocarbon solubilization and biodegradation (Bordas et al. 2007; Chang et al., 2004). According to Zhang et al., (2000), the solubilizing capacity of a specific surfactant is determined only by its intrinsic micelles property and thus enhancing its solubilizing capacity is usually very difficult. Therefore, continuing efforts have been made to search for new surfactants or biosurfactants with much higher solubilizing efficacy, lower cost and low microbial toxicity.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

Oberbremer et al. (1990) used a mixed soil population to assess hydrocarbon degradation in a model oil system. They reported a statistically significant enhancement in hydrocarbon degradation when sophorose lipids were added to the system containing 10% soil and a 1.35% hydrocarbon mixture in the mineral salt medium. In the absence of surfactant, 81% of the hydrocarbon mixture was degraded within 114 h, while in the presence of biosurfactant up to 90% of the hydrocarbon mixture was degraded within 79 h.

The biosurfactant from *Oceanobacillus* sp. BRI 10 was tested in crude oil biodegradation experiments. The percent degradation reached 63% in the first set of experiment (basal salt medium + crude oil + bacterial cells) on the 27th day. On the other hand, it was around 90% in the second set of experiment (basal salt medium + crude oil + bacterial cells + biosurfactant) (Jadhav et al., 2013).

Two biosurfactants, surfactin and rhamnolipid were applied for enhanced biodegradation of diesel contaminated water and soil with a series of bench-scale experiments. The addition of surfactin near its CMC increased diesel biodegradation percentage (94%), compared to batch experiments with no surfactin addition (40% biodegradation percentage). Addition of surfactin more than 40 mg/L, however, decreased diesel biodegradation efficiency. Addition of rhamnolipid to diesel/water systems from 0 to 80 mg/L (CMC at 50 mg/L) substantially increased diesel biodegradation percentage from 40 to 100%, respectively. Rhamnolipid addition at a concentration of 160 mg/L provided similar results to those of an 80 mg/L addition (Whang et al., 2008).

The effects of the addition of the biosurfactant from *P. cepacia* alone and with cells of the bacterium in the biodegradation process of HOCs adsorbed to soil was studied during 60 days. Results indicated the efficiency of both the biosurfactant and its producing species in degrading high percentages of the HOCs adsorbed to the soil samples (Silva et al., 2014).

Youssef et al. (2013) described the injection of a glucose-nitrate-mineral nutrient mixture and two lipopeptide biosurfactant producing *Bacillus* strains into two wells to correlate in-situ metabolism with oil recovery. Analysis of production water indicated in-situ growth of the injected strains and other heterotrophic fermenting bacteria, metabolism of the nutrients, and biosurfactant production.

Most studies describe the use of bacteria in the degradation of HOCs although the efficiency of yeast has also been demonstrated. The efficacy of *Candida catenulata* CM1 on petroleum hydrocarbon degradation was evaluated during composting of a mixture containing 23% food waste and 77% diesel contaminated soil including 2% (w/w) diesel. After 13 days of composting, 84% of the initial petroleum hydrocarbon was degraded (Joo et al., 2008).

4. Conclusions

It could be observed in the present study that the two biosurfactants were more effective than the commercially available surfactants tested. The cell free broth containing biosurfactants and the isolated biosurfactants are almost

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

equally effective in the removal of the oil pollutant. Thus, cell free broth containing biosurfactants can be directly used without purification steps, which would further reduce the cost of production of the biosurfactants. The biosurfactant produced by *Candida sphaerica* could be applied in enhanced oil recovery operations, while the biosurfactant produced by *Bacillus* sp. should more suited for enhanced biodegradation of petroleum derivates in soil systems.

Acknowledgments

Funding for this study was provided by the State of Pernambuco Foundation for the Assistance to Science and Technology (FACEPE), the Research and Development Program of the Brazilian National Electrical Energy Agency (ANEEL), the National Council for Scientific and Technological Development (CNPq) and the Federal Agency for the Support and Evaluation of Graduate Education (CAPES). The authors are grateful to the laboratories of the Centre for Science and Technology of the Catholic University of Pernambuco and the Centre for Technology and Innovation Management (CGTI), Brazil.

References

- Abu-Ruwaida, A.S., Banat, I.M., Haditirto, S., Salem, A., Kadri, M., 1991. Isolation of biosurfactant-producing bacteria—product characterization, and evaluation. *Acta Biotechnol.* 4, 315–324.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

Adamczak, M., Bednarski, W., 2000. Influence of medium comporation and aeration on the synthesis of surfactants produced by *Candida antarctica*. Biotechnol. Lett. 22, 313–316.

Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), NBR8492: tijolo maciço de solo-cimento: determinac, ão da resistêncià compressão e da absorc, ão de água, método de ensaio, Rio de Janeiro, 1982.

Bai, G., Brusseau, M.L., Miller, R.M., 1997. Biosurfactant-enhanced removal of residual hydrocarbon from soil. J. Contaminant Hydrol. 25, 157-170.

Batista, R.M., Rufino, R.D., Luna, J.M., Souza, J.E.D., Sarubbo, L.A., 2010. Effect of medium components on the production of a biosurfactant from *Candida tropicalis* applied to the removal of hydrophobic contaminants in soil. Water Environ. Res. 82, 1–8.

Bordas, F., Lafrance, P., Villemur, R., 2007. Conditions for effective removal of pyrene from an artificially contaminated soil using *Pseudomonas aeruginosa* 57SJ rhamnolipids. Environ. Pollut. 138, 69–76.

Bordoloi, N.K., Konwar, B.K., 2008. Microbial surfactant-enhanced mineral oil recovery under laboratory conditions. Colloids Surf. B 63, 73–82.

Cameotra, S.S., Makkar, R.S., 1998. Synthesis of biosurfactants in extreme conditions. Appl. Microbiol. Biotechnol. 50, 520–529

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

- Chang, J.S., Radosevich, M., Jin, Y., Cha, D.K., 2004. Enhancement of phenanthrene solubilization and biodegradation by trehalose lipid biosurfactants, Environ. Toxicol. Chem. 23, 2816–2822.
- Chang, M.C., Huang, C.R., Shu, H.Y., 2000. Effects of surfactants on extraction of phenanthrene in spiked sand, Chemosphere 41, 1295–1300.
- Christofi, N., Ivshina, I.B., 2002. A review: Microbial surfactants and their use in field studies of soil remediation, J. Appl. Microbiol. 93, 915–929.
- Ciapina, E.M.P., Melo, W.C., Santa Anna, L.M.M., Santos, A.S., Freire, D.M.G., Pereira Jr., N., 2006. Biosurfactant production by *Rhodococcus erythropolis* grown on glycerol as sols carbon source. Appl. Biochem. Biotechnol. 6, 129–132.
- Coimbra, C.D., Rufino, R.D., Luna, J.M., Sarubbo, L.A., 2009. Studies of the cell surface properties of *Candida* species and relation with the production of biosurfactants for environmental applications. Curr. Microbiol. 58, 245–249.
- Costa, S.G.V.A.O., Nitschke, M., Lépine, F., Déziel, E., Contiero, J., 2010. Structure, properties and applications of rhamnolipids produced by *Pseudomonas aeruginosa* L2-1 from cassava wastewater. Process Biochem. 45, 1511-1516.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

- Dahrazma, B., Mulligan, C.N., 2007. Investigation of the removal of heavy metals from sediments using rhamnolipid in a continuous flow configuration. Chemosphere. 69, 705-711.
- Ibrahim, M.L., Ijah, U.J.J., Manga, S.B., Bilbis, L.S., Umar. S., 2013. Production and partial characterization of biosurfactant produced by crude oil degrading bacteria. Int. Biodeg. Biodeg. 81, 28-34.
- Jadhav, V.V., Yadav, A., Shouche, Y.S., Aphale, S., Moghe, A., Pillai, S., Arora, A., Bhadekar, R.K. 2013. Studies on biosurfactant from *Oceanobacillus* sp. BRI 10 isolated from Antarctic sea water. Desalination 318, 64–71.
- Jain, R.M., Mody, K., Mishra, A., Jha, B., 2012. Physicochemical characterization of biosurfactant and its potential to remove oil from soil and cotton cloth. Carbohyd. Pol. 89, 1110-1116.
- Joo, H-S., Ndegwa, P.M., Chae-Gun Phae, M.S., 2008. Bioremediation of oil-contaminated soil using *Candida catenulata* and food waste. Environ. Pollut. 156, 891–896.
- Khalladi, R., Benhabilesa, O., Bentahara, F., Moulai-Mostefab, N., 2009. Surfactant remediation of diesel fuel polluted soil. J. Hazard. Mater. 164, 1179-1184.
- Kryachko, Y., Nathoo, S., Lai, P., Voordouw, J., Prenner, E. J., Voordouw, G., 2013. Prospects for using native and recombinant rhamnolipid producers for microbially enhanced oil recovery. Int. Biodeg. Biodeg. 81, 133-140.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

- Kuyukina, M.S., Ivshina, I.B., Makarov, S.O., Litvinenko, L.V., Cunningham, C.J., Philp, J.C., 2005. Effect of biosurfactants on crude oil desorption and mobilization in a soil system. Environ. Int. 31, 155-161.
- Lai, C.C., Huang, Y.C., Wei, Y.H., Chang, J.S., 2009. Biosurfactant-enhanced removal of total petroleum hydrocarbons from contaminated soil. J. Hazard. Mater. 167, 609-614.
- Lee, D.H., Cody, R.D., Kim, D.J., Choi, S., 2002. Effect of soil texture on surfactant-based hydrophobic organic remediation of contaminated soil, Environ. Int. 27, 681–688.
- Liu, Q., Lin, J., Wang, W., Huang, H., Li, S., 2015. Production of surfactin isoforms by *Bacillus subtilis* BS-37 and its applicability to enhanced oil recovery under laboratory conditions. Biochem. Eng. J. 93, 31–37.
- Liu, Z., Jacobson, A.M., Luthy, R.G., 1995. Biodegradation of naphthalene in aqueous nonionic surfactant systems, Appl. Environ. Microbiol. 61, 145–151.
- Luna, J.M., Rufino, R.D., Sarubbo, L.A., Campos-Takaki, G.M., 2013. Characterisation, surface properties and biological activity of a biosurfactant produced from industrial waste by *Candida sphaerica* UCP0995 for application in the petroleum industry. Colloids Surf B 102, 202– 209.
- Luna, J.M., Rufino, R.D., Sarubbo, L.A., Rodrigues, L.R.M., Teixeira, J.A.C., Campos-Takaki, G.M., 2011. Evaluation antimicrobial and antiadhesive

CHAPRÃO, M. J. **Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos**

- properties of the biosurfactant Lunasan produced by *Candida sphaerica* UCP 0995. *Curr. Microbiol.* 62, 1527–1534.
- Makkar, R.S., Cameotra, S.S., 1997. Biosurfactant production by a thermophilic *Bacillus subtilis* strain. *J. Ind. Microbiol. Biot.* 18, 37–42.
- Makkar, R.S., Cameotra, S.S., 1998. Production of biosurfactant at mesophilic and thermophilic conditions by a strain of *Bacillus subtilis*. *J. Ind. Microbiol. Biotechnol.* 20, 48–52.
- Mulligan, C.N., 2005. Environmental applications for biosurfactants. *Environ. Pollut.* 133, 183–198.
- Mulligan, C.N., 2009. Recent advances in the environmental applications of biosurfactants, *Curr. Opin. Colloid Interface Sci.* 14, 372–378.
- Mulligan, C.N., Yong, R.N., Gibbs, B.F., 2001. Surfactant-enhanced remediation of contaminated soil: a review, *Eng. Geol.* 60, 371–380.
- Oberbremer, A., Muhller-Hurtig, R., Wagner, F., 1990. Effect of addition of microbial surfactant on hydrocarbon degradation in soil population in a stirred reactor. *Appl. Microbiol. Biotechnol.* 32, 485–489.
- Paria, S., 2008. Surfactant-enhanced remediation of organic contaminated soil and water. *Adv. Colloid Interface Sci.* 138, 24–58.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biosurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

- Pereira, J.F.B., Gudina, E.J., Costa, R., Vitorino, R., Coutinho, J.A.P., Teixeira, J.A., Rodrigues, L.R., 2013. Optimization and characterization of biosurfactant production by *Bacillus subtilis* isolates towards Microbial Enhanced Oil Recovery applications, *Fuel* 111, 259–268.
- Rufino, R.D., Luna, J.M., Marinho, P.H.C., Farias, C.B.B., Ferreira, S.R.M., Sarubbo, L.A., 2013. Removal of petroleum derivative adsorbed to soil by biosurfactant Rufisan produced by *Candida lipolytica*. *J. Pet. Sci. Eng.* 109, 117–122.
- Santos, D.K.F., Rufino, R.D., Luna, J.M., Santos, V.A., Salgueiro, A.A., Sarubbo, L.A., 2013. Synthesis and evaluation of biosurfactant produced by *Candida lipolytica* using animal fat and corn steep liquor. *J. Pet. Sci. Eng.* 12, 1–32.
- Shavandi, M., Mohebali, G., Haddadi, A., Shakarami, H., Nuhi, A., 2011. Emulsification potential of a newly isolated biosurfactant-producing bacterium, *Rhodococcus* sp. strain TA6. *Colloids Surf. B* 82, 477–482.
- Silva, E.J., Luna, J.M., Rufino, R.D., Silva, R.O., Sarubbo, L.A., 2014. Characterization of a biosurfactant produced by *Pseudomonas cepacia* CCT6659 in the presence of industrial wastes and its application in the biodegradation of hydrophobic compounds in soil. *Colloids Surf. B* 117, 36–41.

CHAPRÃO, M. J. **Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos**

Silva, N.M.P.R., Luna, J.M., Rufino, R.D., Santos, V.A., Sarubbo, L.A., 2014b.

Screening of *Pseudomonas* species for biosurfactant production using low-cost substrates. Biocatal. Agr. Biotechnol. 3, 132 – 139.

Silva, R.C.F.S., Almeida, D.G., Rufino, R.D., Luna, J.M., Santos, V.A., Sarubbo, L.A., 2014a. Applications of biosurfactants in the petroleum industry and the remediation of oil spills. Int. J. Mol. Sci. 15, 12523-12542.

Silva, S.N.R.L., Farias, C.B.B., Rufino, R.D., Luna, J.M., Sarubbo, L.A., 2010. Glycerol as substrate for the production of biosurfactant by *Pseudomonas aeruginosa* UCP 0992. Colloids Surf. B 79, 174–183.

Souza Sobrinho, H.B., Luna, J.M., Rufino, R.D., Porto, A.L.F., Sarubbo, L.A., 2013. Application of biosurfactant from *Candida sphaerica* UCP 0995 in removal of petroleum derivative from soil and sea water. J. Life Sci. 7, 559-569.

Souza Sobrinho, H.B., Rufino, R.D., Luna, J.M., Salgueiro, A.A., Campos-Takaki, G.M., Leite, L.F.C., Sarubbo, L.A., 2008. Utilization of two agroindustrial by-products for the production of a surfactant by *Candida sphaerica* UCP0995. Process Biochem. 43, 912–917.

Suthar, H., Hingurao, K., Desai, A., Nerurkar, A., 2008. Evaluation of bioemulsifier mediated Microbial Enhanced Oil Recovery using sand packed column, J. Microbiol. Methods 75, 225–230.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

Torres, L., Moctezuma, A., Avendaño, J.R., Muñoz, A., Gracida, J., 2011.

Comparison of bio- and synthetic surfactants for EOR. *J. Pet. Sci. Eng.* 76, 6–11.

Urum, K., Grigson, S., Pekdemir, T., McMenamy, S., 2006. A comparison of the efficiency of different surfactants for removal of crude oil from contaminated soils. *Chemosphere* 62, 1403–1410.

Whang, L.M., Liu, P.W., Ma, C.C., Cheng, S.S., 2008. Application of biosurfactants, rhamnolipid, and surfactin, for enhanced biodegradation of diesel-contaminated water and soil. *J. Hazard. Mater.* 151, 155-163.

Youssef, N., Simpson, D.R., McInerney, M.J., Duncan, K.E., 2013. In-situ lipopeptide biosurfactant production by *Bacillus* strains correlates with improved oil recovery in two oil wells approaching their economic limit of production. *Int. Biobet. Biodeg.* 81, 127-132.

Zhang, L., Somasundaran, P., Ososkov, V., Chou, C.C., 2000. Flotation of hydrophobic contaminants from soil. *Colloids Surf. A: Physicochem. Eng. Asp.* 177, 235–246.

Zhou, W., Wang, X., Chen, C., Zhu, L., 2013. Enhanced soil washing of phenanthrene by a plant-derived natural biosurfactant, Sapindus saponin. *Colloids Surf. A: Physicochem. Eng. Asp.* 425, 122– 128.

FIGURES LEGENDS

Fig.1. Removal of motor oil adsorbed to sand through kinetic assay by the biosurfactant from *Candida sphaerica*. Error bars show the corresponding standard error.

Fig.2. Removal of motor oil adsorbed to sand through kinetic assay by the biosurfactant from *Bacillus* sp. Error bars show the corresponding standard error.

Fig.3. Removal of motor oil adsorbed to sand through kinetic assay by the synthetic surfactant TritonX-100. Error bars show the corresponding standard error.

Fig.4. Removal of motor oil adsorbed to sand through kinetic assay by the synthetic surfactant Tween 80. Error bars show the corresponding standard error.

Fig. 5. Biodegradation of motor oil. Set 1 - Contaminated sand + sugar cane molasses + *C. sphaerica*; Set 2 - Contaminated sand + sugar cane molasses + *Bacillus* sp.; Set 3 - Contaminated sand + sugar cane molasses + *C. sphaerica* + *Bacillus* sp.; Set 4 - Contaminated sand + sugar cane molasses + *C. sphaerica* biosurfactant + *C. sphaerica*; Set 5 - Contaminated sand + sugar cane molasses + *Bacillus* sp. biosurfactant + *Bacillus* sp. Error bars show the corresponding standard error.

Table 1

Formulated mixtures for motor oil biodegradation experiments in sand

Experiment Composition

Set 1	Contaminated sand + sugar cane molasses + <i>C. sphaerica</i>
Set 2	Contaminated sand + sugar cane molasses + <i>Bacillus</i> sp.
Set 3	Contaminated sand + sugar cane molasses + <i>C. sphaerica</i> + <i>Bacillus</i> sp.
Set 4	Contaminated sand + sugar cane molasses + <i>C. sphaerica</i> biosurfactant + <i>C. sphaerica</i>
Set 5	Contaminated sand + sugar cane molasses + <i>Bacillus</i> sp. biosurfactant + <i>Bacillus</i> sp.
Control	Contaminated sand + sugar cane molasses

Table 2 Removal of motor oil adsorbed to sand in packededded columns (static assay) by the biosurfactants produced by *C. sphaerica* and *Bacillus* sp. and by the chemical surfactants Tween 80 and Triton X-100

Removal of motor oil by percolating liquids (%)				
Surfactants	Crude	Surfactant (1/2 CMC)	Surfactant (CMC)	Surfactant (2 x CMC)
Produced by				
<i>Candida</i>				
<i>sphaerica</i>	93±3.9	87±3.2	92±2.7	91±2.8
Produced by				
<i>Bacillus</i> sp.	43±3.0	15±2.1	30±1.9	40±2.5
Tween 80	-	45±2.1	45±2.0	40±1.8
Triton X-100	-	60±1.0	70±2.1	80±1.5
Distilled water				
(control)	6±1.0	-	-	-

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

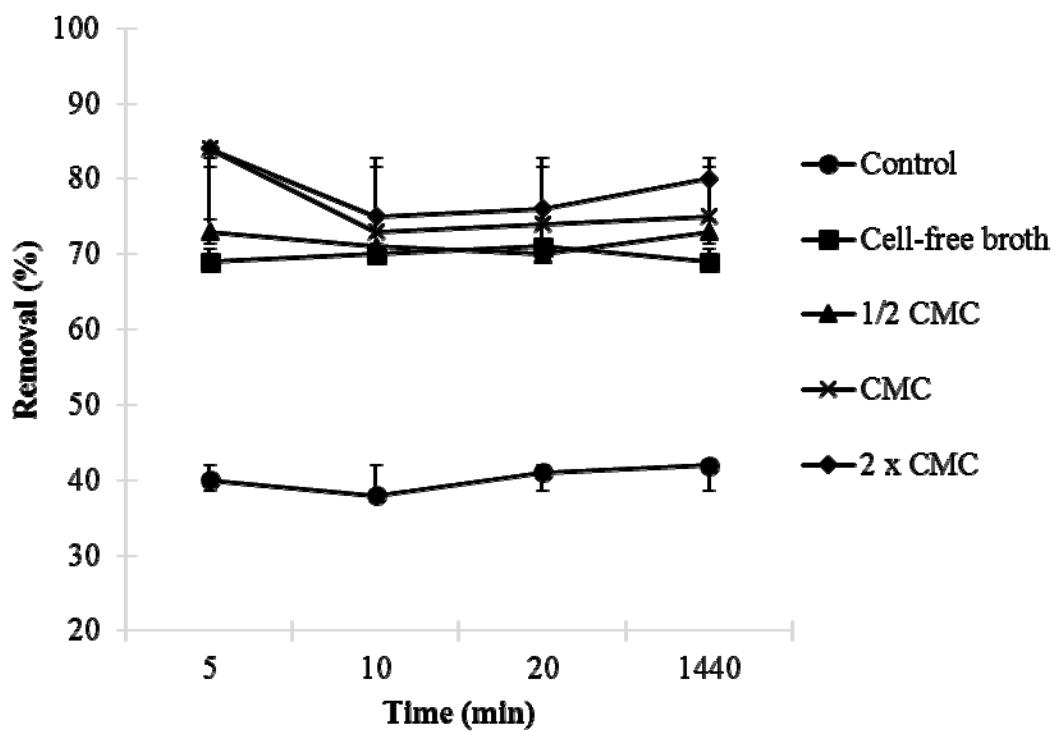


Fig.1.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

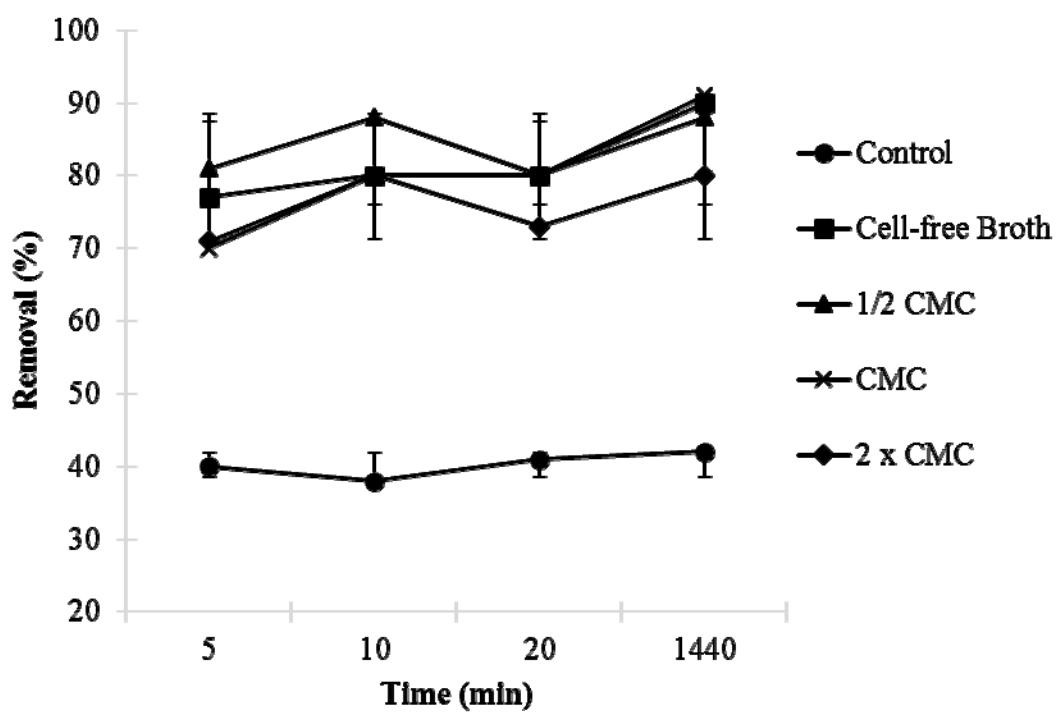


Fig.2.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

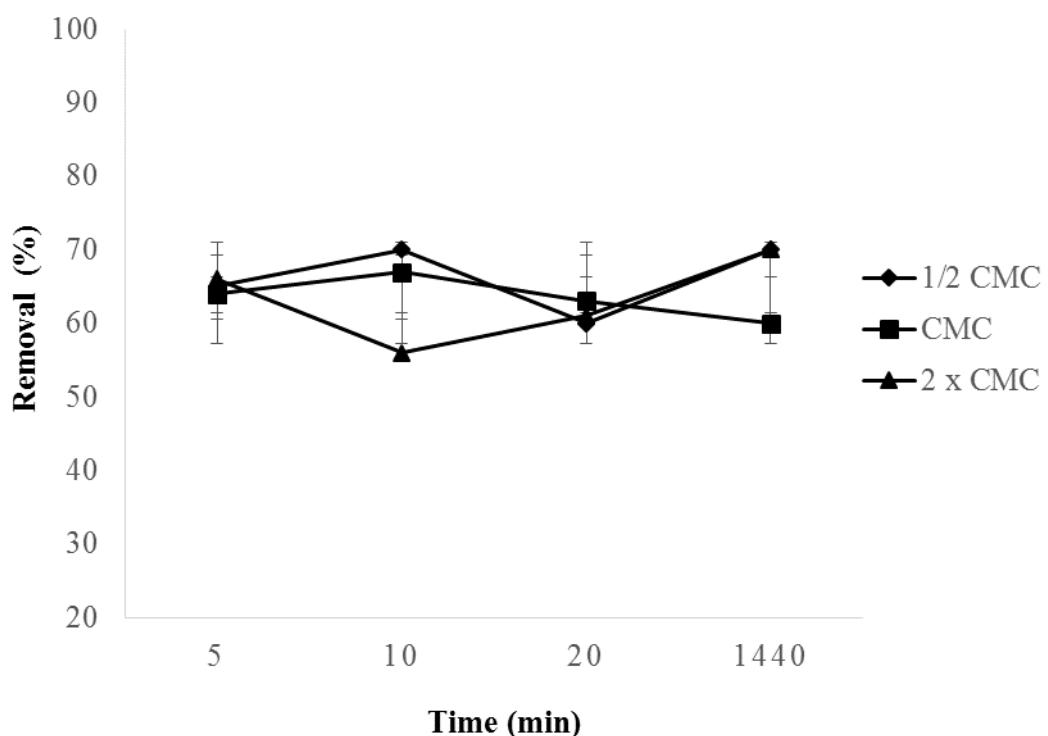


Fig.3.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

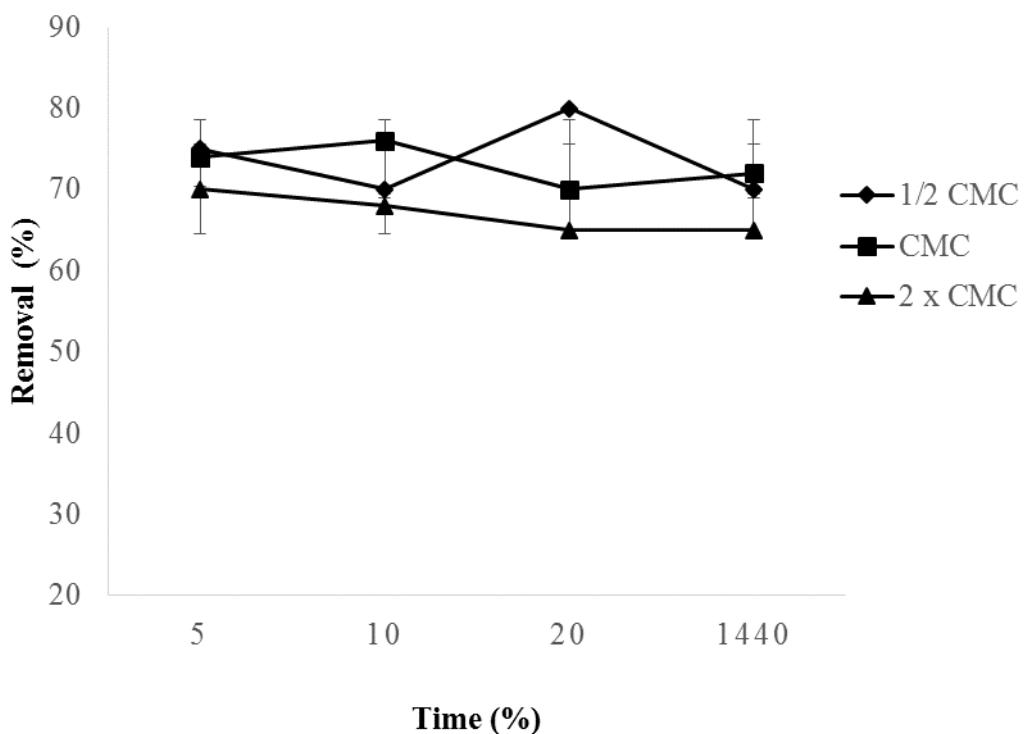


Fig.4.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

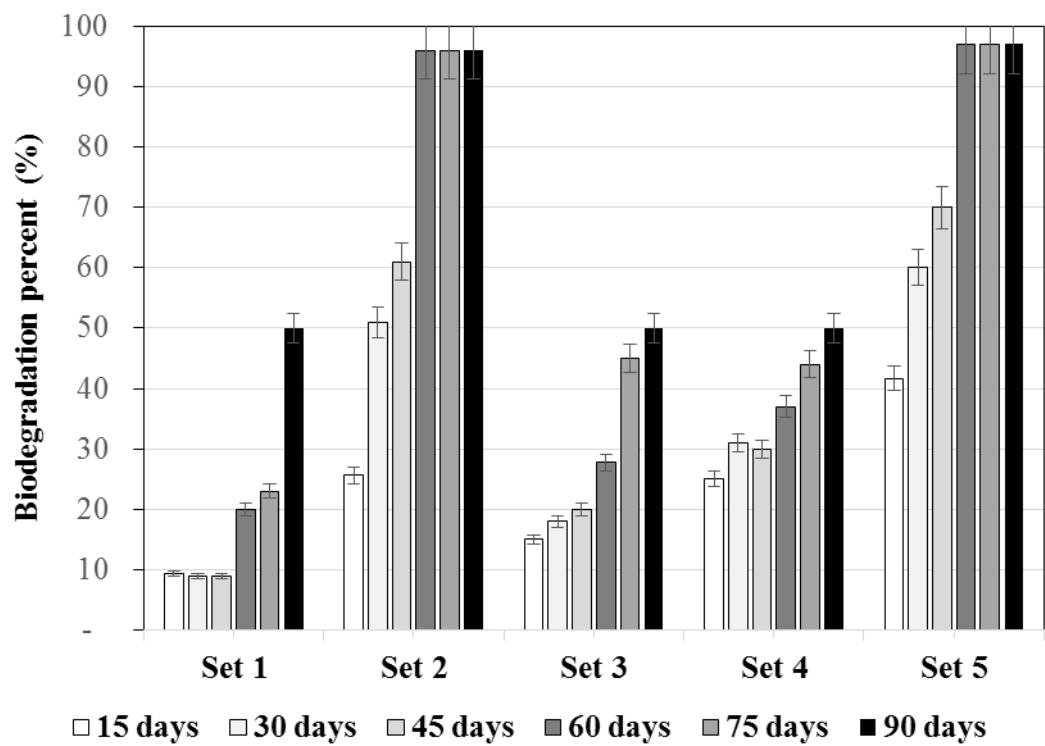


Fig.5.

HIGHLIGHTS

1. The ability of motor oil remediation by two biosurfactants in sand was evaluated.
2. The biosurfactants removed 70-90% of motor oil under kinetic conditions.
3. The biosurfactant from *C. sphaerica* removed 90% of motor oil from pack columns.
4. Oil degradation reached 97% in the presence of *Bacillus* sp. and its biosurfactant.
5. The biosurfactants acted as enhancers for motor oil biodegradation in soil.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

CAPÍTULO 3

CONCLUSÕES GERAIS

Os estudos realizados nessa pesquisa permitem as seguintes conclusões:

- Os micro-organismos *C. sphaerica* e *Bacillus* sp. apresentam potencial como produtores de compostos com atividade surfactante.
- Ambos os biossurfactantes, nas formas bruta e isolada, mostraram eficiência na remoção do óleo de motor da areia contaminada em condições cinéticas.
- Os surfactantes sintéticos Tween 80 e Triton X-100 apresentaram eficiência inferior aos biossurfactantes sob condições cinéticas.
- Os biossurfactantes isolados foram eficientes em concentrações reduzidas.
- Os biossurfactantes e os surfactantes sintéticos apresentaram uma rápida eficiência de remoção do poluente testado sob condições cinéticas.
- O biossurfactante bruto e isolado de *C. sphaerica* foi eficaz sob condições estáticas, sugerindo-se seu uso na recuperação avançada de petróleo.
- A presença de ambos os biossurfactantes acelerou a taxa de degradação dos hidrocarbonetos do óleo de motor adsorvido na areia.
- O *Bacillus* sp. foi capaz de aumentar a degradação do poluente em solo.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

- Os biossurfactantes testados são promissores como agentes de remediação, podendo agir não só na remoção de óleos como também no aumento da capacidade biodegradação de poluentes hidrofóbicos em solos.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

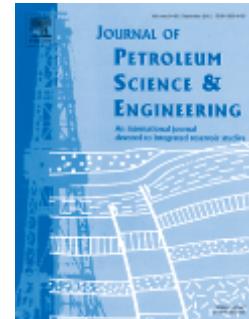
ANEXOS

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

AUTHOR INFORMATION PACK 4 Oct 2012 www.elsevier.com/locate/petrol_1

JOURNAL OF PETROLEUM SCIENCE AND ENGINEERING

ISSN: 0920-4105



AUTHOR INFORMATION PACK

TABLE OF CONTENTS

- Description
- Audience
- Impact Factor
- Abstracting and Indexing
- Editorial Board
- Guide for Authors

DESCRIPTION

The objective of the *Journal of Petroleum Science and Engineering* is to bridge the gap between the engineering, the geology and the science of petroleum and natural gas by publishing explicitly written articles intelligible to scientists and engineers working in any field of petroleum engineering, natural gas engineering and petroleum (natural gas) geology. An attempt is made in all issues to balance the subject matter and to appeal to a broad readership. The *Journal of Petroleum Science and Engineering* covers the fields of petroleum (and natural gas) exploration, production and flow in its broadest possible sense. Topics include: origin and accumulation of petroleum (natural gas); petroleum (natural gas) geochemistry; reservoir engineering; rock mechanics/petrophysics; well logging, testing and evaluation; mathematical modelling; enhanced oil and gas recovery; petroleum (natural gas) geology; compaction/diagenesis; petroleum (natural gas) economics; drilling and drilling fluids; thermodynamics and phase behavior, fluid mechanics in porous media and multiphase flow; reservoir simulation; production engineering; formation evaluation; exploration methods. Papers will be published with the minimum of publication delay. Research articles, case histories, field process reports, short communications, book reviews, symposia proceedings and review articles are accepted. Generally, review articles on some topic of special current interest will be published.

AUDIENCE

Petroleum (and natural gas) Engineers, Petroleum (and natural gas) Geologists, Exploration Geophysicists, chemical engineers, physical chemists and chemical physicists.

IMPACT FACTOR

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

2011: 0.869 © Thomson Reuters Journal Citation Reports 2012

ABSTRACTING AND INDEXING

Current Contents/Engineering, Computing & Technology
 GEOBASE
 PASCAL/CNRS
 PASCAL/INIST
 Petroleum Abstracts
 Scopus

EDITORIAL BOARD

Editor-in-Chief:

Birol Dindoruk, Westhollow Technology Center, Shell International Exploration and Production Inc., 3333 Hwy 6 South, Houston, TX 77082, USA, Email: Birol.Dindoruk@shell.com

Associate Editors:

Y. Cinar, University of New South Wales, Sydney, NSW, Australia

Y. Fan, Shell International Exploration and Production Inc., Houston, TX, USA

O Izgec, Chevron ETC, Houston, TX, USA

S. Kam, Louisiana State University, Baton Rouge, LA, USA

E. Kasap, PDO ONPF-21, Muscat, Oman

K Kumar,

D. Li, The University of Texas of the Permian Basin, Odessa, TX, USA

S. Livescu, ExxonMobil Upstream Research Company, Houston, TX, USA

S.A. Marinello, Bellaire Technology Center, Houston, TX, USA

S Mishra, Battelle Memorial Institute, Columbus, OH, USA

R.G. Moghanloo, Texas A&M University, Kingsville, TX, USA

C. Ozgen, NITEC LLC, Denver, CO, USA

A. Popa, Bakersfield, CA, USA

M.R. Riazi, Kuwait University, Surra, Kuwait

R. Samuel, Halliburton-DEDS, Houston, TX, USA

L. Saputelli, Frontender Corporation, Houston, TX, USA

D.J. Schiozer, Universidade Estadual de Campinas (UNICAMP), Sao Paulo, Brazil

V.S. Suicmez, Shell International Exploration and Production Inc., Rijswijk, Netherlands

E. Unsal, Total &EP UK, Aberdeen, UK

C. Yao, BHP Billiton Petroleum, Houston, TX, USA

C. Yuan, BP America Inc, Houston,

J. Zhang, Shell Upstream Americas - Royal Dutch Shell, Houston, TX, USA

D. Zhou, Chevron USA, Houston, TX, USA

Editorial Board:

T. Aïfa, Université de Rennes I, Rennes, France

R. Freij-Ayoub, CSIRO (The Commonwealth Scientific and Industrial Research Organization), North Ryde, NSW, Australia

R. Gharbi, Kuwait University, Safat, Kuwait

N. Jaiswal, Shell International Exploration and Production Inc., Houston, TX, USA

M.J. Kaiser, Louisiana State University, Baton Rouge, LA, USA

F.J. Kuchuk, Schlumberger SRPC, Clamart, France

K.K. Mohanty, The University of Texas at Austin, Austin, TX, USA

S. Mokhatab, Emertec R&D Ltd, Dartmouth, NS, Canada

M.J. Pitts, SURTEC, Inc., Golden, CO, USA

K.V.K. Prasad, Shell Technology India Private Ltd., Bangalore, India

H.H. Rieke III, University of Louisiana at Lafayette, Lafayette LA, USA

J. Sheng, TOTAL E&P Research & Technology USA, LLC, Houston, TX, USA

E. Stenby, Danmarks Tekniske Universitet (DTU), Lyngby, Denmark

T. Yang, Statoil ASA, Stavanger, Norway

AUTHOR INFORMATION PACK 4 Oct 2012 www.elsevier.com/locate/petrol 3

GUIDE FOR AUTHORS

INTRODUCTION

The objective of the *Journal of Petroleum Science and Engineering* is to bridge the gap between the engineering, the geology and the science of petroleum and natural gas by publishing explicitly written articles intelligible to scientists and engineers working in any field of petroleum engineering, natural gas engineering and petroleum (natural gas) geology. An attempt is made in all issues to balance the subject matter and to appeal to a broad readership. The *Journal of Petroleum Science and Engineering* covers the fields of petroleum (and natural gas) exploration, production and flow in its broadest possible sense. Topics include: origin and accumulation of petroleum (natural gas); petroleum (natural gas) geochemistry; reservoir engineering; rock mechanics/petrophysics; well logging, testing and evaluation; mathematical modelling; enhanced oil and gas recovery; petroleum (natural gas) geology; compaction/diagenesis; petroleum (natural gas) economics; drilling and drilling fluids; thermodynamics and phase behavior, fluid mechanics in porous media and multiphase flow; reservoir simulation; production engineering; formation evaluation; exploration methods. Papers will be published with the minimum of publication delay. Research articles, case histories, field process reports, short communications, book reviews, symposia proceedings and review articles are accepted. Generally, review articles on some topic of special current interest will be published.

Types of paper

The author should specify a category designation for the manuscript (full length article, review article, short communication, etc.). Once the submission files are uploaded, the system automatically generates an electronic (PDF) manuscript, which is then used for reviewing. All correspondence, including notification of the Editor's decision and requests for revision, takes place by e-mail and via the Author's homepage, removing the need for a hard-copy paper trail. In the case of Special Issues, manuscripts should be submitted to the Guest Editor(s). Authors should ensure that they submit manuscripts and meet any additional requirements in line with deadlines set by the Guest Editor(s) to ensure that the entire Special Issue can be published in a timely fashion.

Contact details for submission

Journal of Petroleum Science and Engineering uses an online, electronic submission system. By accessing the website <http://ees.elsevier.com/petrol> you will be guided stepwise through the creation and uploading of the various files. When submitting a manuscript to Elsevier Editorial System, authors need to provide an electronic version of their manuscript. The system automatically converts source files to a single Adobe Acrobat PDF version of the article, which is used in the peer-review process. Please note that even though manuscript source files are converted to PDF at submission for the review process, these source files are needed for further processing after acceptance.

BEFORE YOU BEGIN

Ethics in publishing

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

For information on Ethics in publishing and Ethical guidelines for journal publication see

<http://www.elsevier.com/publishingethics> and
<http://www.elsevier.com/ethicalguidelines>.

Policy and ethics

The work described in your article must have been carried out in accordance with *The Code of Ethics of the World Medical Association (Declaration of Helsinki) for experiments involving humans* <http://www.wma.net/en/30publications/10policies/b3/index.html>; *EU Directive 2010/63/EU* for animal experiments http://ec.europa.eu/environment/chemicals/lab_animals/legislation_en.htm; *Uniform Requirements for manuscripts submitted to Biomedical journals* <http://www.icmje.org>. This must be stated at an appropriate point in the article.

Conflict of interest

All authors are requested to disclose any actual or potential conflict of interest including any financial, personal or other relationships with other people or organizations within three years of beginning the submitted work that could inappropriately influence, or be perceived to influence, their work. See also <http://www.elsevier.com/conflictsofinterest>.

Submission declaration and verification

Submission of an article implies that the work described has not been published previously (except in the form of an abstract or as part of a published lecture or academic thesis or as an electronic preprint, see <http://www.elsevier.com/postingpolicy>), that it is not under consideration for publication elsewhere, that its publication is approved by all authors and tacitly or explicitly by the responsible

authorities where the work was carried out, and that, if accepted, it will not be published elsewhere in the same form, in English or in any other language, including electronically without the written consent of the copyright-holder. To verify originality, your article may be checked by the originality detection service CrossCheck <http://www.elsevier.com/editors/plagdetect>.

Contributors

Each author is required to declare his or her individual contribution to the article: all authors must have materially participated in the research and/or article preparation, so roles for all authors should be described. The statement that all authors have approved the final article should be true and included in the disclosure.

Authorship

All authors should have made substantial contributions to all of the following: (1) the conception and design of the study, or acquisition of data, or analysis and interpretation of data, (2) drafting the article or revising it critically for important intellectual content, (3) final approval of the version to be submitted.

Changes to authorship

This policy concerns the addition, deletion, or rearrangement of author names in the authorship of accepted manuscripts:

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

Before the accepted manuscript is published in an online issue: Requests to add or remove an author, or to rearrange the author names, must be sent to the Journal Manager from the corresponding author of the accepted manuscript and must include: (a) the reason the name should be added or removed, or the author names rearranged and (b) written confirmation (e-mail, fax, letter) from all authors that they agree with the addition, removal or rearrangement. In the case of addition or removal of authors, this includes confirmation from the author being added or removed. Requests that are not sent by the corresponding author will be forwarded by the Journal Manager to the corresponding author, who must follow the procedure as described above. Note that: (1) Journal Managers will inform the Journal Editors of any such requests and (2) publication of the accepted manuscript in an online issue is suspended until authorship has been agreed.

After the accepted manuscript is published in an online issue: Any requests to add, delete, or rearrange author names in an article published in an online issue will follow the same policies as noted above and result in a corrigendum.

Copyright

Upon acceptance of an article, authors will be asked to complete a 'Journal Publishing Agreement' (for more information on this and copyright see <http://www.elsevier.com/copyright>). Acceptance of the agreement will ensure the widest possible dissemination of information. An e-mail will be sent to the corresponding author confirming receipt of the manuscript together with a 'Journal Publishing Agreement' form or a link to the online version of this agreement.

Subscribers may reproduce tables of contents or prepare lists of articles including abstracts for internal circulation within their institutions. Permission of the Publisher is required for resale or distribution outside the institution and for all other derivative works, including compilations and translations (please consult <http://www.elsevier.com/permissions>). If excerpts from other copyrighted works are included, the author(s) must obtain written permission from the copyright owners and credit the source(s) in the article. Elsevier has preprinted forms for use by authors in these cases: please consult <http://www.elsevier.com/permissions>.

Retained author rights

As an author you (or your employer or institution) retain certain rights; for details you are referred to: <http://www.elsevier.com/authorsrights>.

Role of the funding source

You are requested to identify who provided financial support for the conduct of the research and/or preparation of the article and to briefly describe the role of the sponsor(s), if any, in study design; in the collection, analysis and interpretation of data; in the writing of the report; and in the decision to submit the article for publication. If the funding source(s) had no such involvement then this should be stated. Please see <http://www.elsevier.com/funding>.

Funding body agreements and policies

Elsevier has established agreements and developed policies to allow authors whose articles appear in journals published by Elsevier, to comply with potential manuscript archiving requirements as specified as conditions of their grant awards. To learn more about existing agreements and policies please visit <http://www.elsevier.com/fundingbodies>.

Open access

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

This journal offers you the option of making your article freely available to all via the ScienceDirect platform. To prevent any conflict of interest, you can only make this choice after receiving notification that your article has been accepted for publication. The fee of \$3,000 excludes taxes and other potential author fees such as color charges. In some cases, institutions and funding bodies have entered into agreement with Elsevier to meet these fees on behalf of their authors. Details of these agreements are available at <http://www.elsevier.com/fundingbodies>. Authors of accepted articles, who wish to take advantage of this option, should complete and submit the order form (available at <http://www.elsevier.com/locate/openaccessform.pdf>). Whatever access option you choose, you retain many rights as an author, including the right to post a revised personal version of your article on your own website. More information can be found here: <http://www.elsevier.com/authorsrights>.

Language and language services

Please write your text in good English (American or British usage is accepted, but not a mixture of these). Authors who require information about language editing and copyediting services pre- and post-submission please visit <http://webshop.elsevier.com/languageservices> or our customer support site at <http://support.elsevier.com> for more information.

Submission

Submission to this journal proceeds totally online and you will be guided stepwise through the creation and uploading of your files. The system automatically converts source files to a single PDF file of the article, which is used in the peer-review process. Please note that even though manuscript source files are converted to PDF files at submission for the review process, these source files are needed for further processing after acceptance. All correspondence, including notification of the Editor's decision and requests for revision, takes place by e-mail removing the need for a paper trail.

Submit your article

Please submit your article via <http://ees.elsevier.com/petrol>.

Referees

Please submit, with the manuscript, the names, addresses and e-mail addresses of 4 potential referees. Note that the editor retains the sole right to decide whether or not the suggested reviewers are used.

PREPARATION***Use of wordprocessing software***

It is important that the file be saved in the native format of the wordprocessor used. The text should be in single-column format. Keep the layout of the text as simple as possible. Most formatting codes will be removed and replaced on processing the article. In particular, do not use the wordprocessor's options to justify text or to hyphenate words. However, do use bold face, italics, subscripts, superscripts etc. When preparing tables, if you are using a table grid, use only one grid for each individual table and not a grid for each row. If no grid is used, use tabs, not spaces, to align columns. The electronic text should be prepared in a way very similar to that of conventional manuscripts

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

(see also the Guide to Publishing with Elsevier: <http://www.elsevier.com/guidepublication>). Note that source files of figures, tables and text graphics will be required whether or not you embed your figures in the text. See also the section on Electronic artwork. To avoid unnecessary errors you are strongly advised to use the 'spell-check' and 'grammar-check' functions of your wordprocessor.

LaTeX

If the LaTeX file is suitable, proofs will be produced without rekeying the text. The article should preferably be written using Elsevier's document class 'elsarticle', or alternatively any of the other recognized classes and formats supported in Elsevier's electronic submissions system, for further information see <http://www.elsevier.com/wps/find/authorsview.authors/latex-ees-supported>. The Elsevier 'elsarticle' LaTeX style file package (including detailed instructions for LaTeX preparation) can be obtained from the Quickguide: <http://www.elsevier.com/latex>. It consists of the file: elsarticle.cls, complete user documentation for the class file, bibliographic style files in various styles, and template files for a quick start.

Article structure

Subdivision - numbered sections

Divide your article into clearly defined and numbered sections. Subsections should be numbered 1.1 (then 1.1.1, 1.1.2, ...), 1.2, etc. (the abstract is not included in section numbering). Use this numbering also for internal cross-referencing: do not just refer to 'the text'. Any subsection may be given a brief heading. Each heading should appear on its own separate line.

Introduction

State the objectives of the work and provide an adequate background, avoiding a detailed literature survey or a summary of the results.

Material and methods

Provide sufficient detail to allow the work to be reproduced. Methods already published should be indicated by a reference: only relevant modifications should be described.

Experimental

Provide sufficient detail to allow the work to be reproduced. Methods already published should be indicated by a reference: only relevant modifications should be described.

Theory/calculation

A Theory section should extend, not repeat, the background to the article already dealt with in the Introduction and lay the foundation for further work. In contrast, a Calculation section represents a practical development from a theoretical basis.

Results

Results should be clear and concise.

Discussion

This should explore the significance of the results of the work, not repeat them. A combined Results and Discussion section is often appropriate. Avoid extensive citations and discussion of published literature.

Conclusions

The main conclusions of the study may be presented in a short Conclusions section, which may stand alone or form a subsection of a Discussion or Results and Discussion section.

Appendices

If there is more than one appendix, they should be identified as A, B, etc. Formulae and equations in appendices should be given separate numbering: Eq. (A.1), Eq. (A.2), etc.; in a subsequent appendix, Eq. (B.1) and so on. Similarly for tables and figures: Table A.1; Fig. A.1, etc.

Essential title page information

- **Title.** Concise and informative. Titles are often used in information-retrieval systems. Avoid abbreviations and formulae where possible.
- **Author names and affiliations.** Where the family name may be ambiguous (e.g., a double name), please indicate this clearly. Present the authors' affiliation addresses (where the actual work was done) below the names. Indicate all affiliations with a lower-case superscript letter immediately after the author's name and in front of the appropriate address. Provide the full postal address of each affiliation, including the country name and, if available, the e-mail address of each author.
- **Corresponding author.** Clearly indicate who will handle correspondence at all stages of refereeing and publication, also post-publication. **Ensure that telephone and fax numbers (with country and area code) are provided in addition to the e-mail address and the complete postal address. Contact details must be kept up to date by the corresponding author.**
- **Present/permanent address.** If an author has moved since the work described in the article was done, or was visiting at the time, a 'Present address' (or 'Permanent address') may be indicated as a footnote to that author's name. The address at which the author actually did the work must be retained as the main, affiliation address. Superscript Arabic numerals are used for such footnotes.

Abstract

A concise and factual abstract is required. The abstract should state briefly the purpose of the research, the principal results and major conclusions. An abstract is often presented separately from the article, so it must be able to stand alone. For this reason, References should be avoided, but if essential, then cite the author(s) and year(s). Also, non-standard or uncommon abbreviations should be avoided, but if essential they must be defined at their first mention in the abstract itself.

The abstract should not count more than 500 words

Graphical abstract

A Graphical abstract is optional and should summarize the contents of the article in a concise, pictorial form designed to capture the attention of a wide readership online. Authors must provide images that clearly represent the work described in the article. Graphical abstracts should be submitted as a separate file in the online submission system. Image size: Please provide an image with a minimum of 531 × 1328 pixels (h × w) or proportionally more. The image should be readable at a size of 5 × 13 cm using a regular screen resolution of 96 dpi. Preferred file types: TIFF, EPS, PDF or MS Office files. See <http://www.elsevier.com/graphicalabstracts> for examples. Authors can make use of Elsevier's Illustration and Enhancement service to ensure the best presentation of their images also in accordance with all technical requirements: [Illustration Service](#).

Highlights

Highlights are mandatory for this journal. They consist of a short collection of bullet points that convey the core findings of the article and should be submitted in a separate file in the online submission system. Please use 'Highlights' in the file name and include 3 to 5 bullet points (maximum 85 characters, including spaces, per bullet point). See <http://www.elsevier.com/highlights> for examples.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

Keywords

Immediately after the abstract, provide a maximum of 6 keywords, using American spelling and avoiding general and plural terms and multiple concepts (avoid, for example, 'and', 'of'). Be sparing with abbreviations: only abbreviations firmly established in the field may be eligible. These keywords will be used for indexing purposes. Provide 4 - 6 keywords taken from the AGI GeoRef Thesaurus and place them beneath the abstract

Classification codes

Please identify your manuscript's areas of interest and specialization by selecting one or more classifications from the list supplied on-line during the submission.

Abbreviations

Define abbreviations that are not standard in this field in a footnote to be placed on the first page of the article. Such abbreviations that are unavoidable in the abstract must be defined at their first mention there, as well as in the footnote. Ensure consistency of abbreviations throughout the article.

Acknowledgements

Collate acknowledgements in a separate section at the end of the article before the references and do not, therefore, include them on the title page, as a footnote to the title or otherwise. List here those individuals who provided help during the research (e.g., providing language help, writing assistance or proof reading the article, etc.).

Units

Follow internationally accepted rules and conventions: use the international system of units (SI). If other units are mentioned, please give their equivalent in SI.

Math formulae

Present simple formulae in the line of normal text where possible and use the solidus (/) instead of a horizontal line for small fractional terms, e.g., X/Y. In principle, variables are to be presented in italics. Powers of e are often more conveniently denoted by exp. Number consecutively any equations that have to be displayed separately from the text (if referred to explicitly in the text).

Footnotes

Footnotes should be used sparingly. Number them consecutively throughout the article, using superscript Arabic numbers. Many wordprocessors build footnotes into the text, and this feature may be used. Should this not be the case, indicate the position of footnotes in the text and present the footnotes themselves separately at the end of the article. Do not include footnotes in the Reference list.

Table footnotes

Indicate each footnote in a table with a superscript lowercase letter.

Artwork

Electronic artwork

General points

- Make sure you use uniform lettering and sizing of your original artwork.
- Save text in illustrations as 'graphics' or enclose the font.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

- Only use the following fonts in your illustrations: Arial, Courier, Times, Symbol.
- Number the illustrations according to their sequence in the text.
- Use a logical naming convention for your artwork files.
- Provide captions to illustrations separately.
- Produce images near to the desired size of the printed version.
- Submit each figure as a separate file.

A detailed guide on electronic artwork is available on our website:
<http://www.elsevier.com/artworkinstructions>

You are urged to visit this site; some excerpts from the detailed information are given here.

Formats

Regardless of the application used, when your electronic artwork is finalised, please 'save as' or convert the images to one of the following formats (note the resolution requirements for line drawings, halftones, and line/halftone combinations given below):

EPS: Vector drawings. Embed the font or save the text as 'graphics'.

TIFF: Color or grayscale photographs (halftones): always use a minimum of 300 dpi.

TIFF: Bitmapped line drawings: use a minimum of 1000 dpi.

TIFF: Combinations bitmapped line/half-tone (color or grayscale): a minimum of 500 dpi is required.

If your electronic artwork is created in a Microsoft Office application (Word, PowerPoint, Excel) then please supply 'as is'.

Please do not:

- Supply files that are optimised for screen use (e.g., GIF, BMP, PICT, WPG); the resolution is too low;
- Supply files that are too low in resolution;
- Submit graphics that are disproportionately large for the content.

Color artwork

Please make sure that artwork files are in an acceptable format (TIFF, EPS or MS Office files) and with the correct resolution. If, together with your accepted article, you submit usable color figures then Elsevier will ensure, at no additional charge, that these figures will appear in color on the Web (e.g., ScienceDirect and other sites) regardless of whether or not these illustrations are reproduced in color in the printed version. **For color reproduction in print, you will receive information regarding the costs from Elsevier after receipt of your accepted article.** Please indicate your preference for color: in print or on the Web only. For further information on the preparation of electronic artwork, please see <http://www.elsevier.com/artworkinstructions>. Please note: Because of technical complications which can arise by converting color figures to 'gray scale' (for the printed version should you not opt for color in print) please submit in addition usable black and white versions of all the color illustrations.

Figure captions

Ensure that each illustration has a caption. Supply captions separately, not attached to the figure. A caption should comprise a brief title (**not** on the figure itself) and a description of the illustration. Keep text in the illustrations themselves to a minimum but explain all symbols and abbreviations used.

Text graphics

Text graphics may be embedded in the text at the appropriate position. If you are working with LaTeX and have such features embedded in the text, these can be left. Further, high-resolution graphics files must be provided separately whether or not the graphics are embedded. See further under Electronic artwork.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

Tables

Number tables consecutively in accordance with their appearance in the text. Place footnotes to tables below the table body and indicate them with superscript lowercase letters. Avoid vertical rules. Be sparing in the use of tables and ensure that the data presented in tables do not duplicate results described elsewhere in the article.

References

The reference list should be in alphabetical order

Citation in text

Please ensure that every reference cited in the text is also present in the reference list (and vice versa). Any references cited in the abstract must be given in full. Unpublished results and personal communications are not recommended in the reference list, but may be mentioned in the text. If these references are included in the reference list they should follow the standard reference style of the journal and should include a substitution of the publication date with either 'Unpublished results' or 'Personal communication'. Citation of a reference as 'in press' implies that the item has been accepted for publication.

Web references

As a minimum, the full URL should be given and the date when the reference was last accessed. Any further information, if known (DOI, author names, dates, reference to a source publication, etc.), should also be given. Web references can be listed separately (e.g., after the reference list) under a different heading if desired, or can be included in the reference list.

References in a special issue

Please ensure that the words 'this issue' are added to any references in the list (and any citations in the text) to other articles in the same Special Issue.

Reference style

Text: All citations in the text should refer to:

1. *Single author:* the author's name (without initials, unless there is ambiguity) and the year of publication;
2. *Two authors:* both authors' names and the year of publication;
3. *Three or more authors:* first author's name followed by 'et al.' and the year of publication.

Citations may be made directly (or parenthetically). Groups of references should be listed first alphabetically, then chronologically.

Examples: 'as demonstrated (Allan, 2000a, 2000b, 1999; Allan and Jones, 1999). Kramer et al.

(2010) have recently shown'

List: References should be arranged first alphabetically and then further sorted chronologically if necessary. More than one reference from the same author(s) in the same year must be identified by the letters 'a', 'b', 'c', etc., placed after the year of publication.

Examples:

Reference to a journal publication:

Van der Geer, J., Hanraads, J.A.J., Lupton, R.A., 2010. The art of writing a scientific article. *J. Sci. Commun.* 163, 51–59.

Reference to a book:

Strunk Jr., W., White, E.B., 2000. *The Elements of Style*, fourth ed. Longman, New York.

Reference to a chapter in an edited book:

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

Mettam, G.R., Adams, L.B., 2009. How to prepare an electronic version of your article, in: Jones, B.S., Smith , R.Z. (Eds.), Introduction to the Electronic Age. E-Publishing Inc., New York, pp. 281–304.

Journal abbreviations source

Journal names should be abbreviated according to

Index Medicus journal abbreviations: <http://www.nlm.nih.gov/tsd/serials/lji.html>;

List of title word abbreviations: <http://www.issn.org/2-22661-LTWA-online.php>;

CAS (Chemical Abstracts Service): <http://www.cas.org/sent.html>.

Video data

Elsevier accepts video material and animation sequences to support and enhance your scientific research. Authors who have video or animation files that they wish to submit with their article are strongly encouraged to include these within the body of the article. This can be done in the same way as a figure or table by referring to the video or animation content and noting in the body text where it should be placed. All submitted files should be properly labeled so that they directly relate to the video file's content. In order to ensure that your video or animation material is directly usable, please provide the files in one of our recommended file formats with a preferred maximum size of 50 MB. Video and animation files supplied will be published online in the electronic version of your article in Elsevier Web products, including ScienceDirect: <http://www.sciencedirect.com>. Please supply 'stills' with your files: you can choose any frame from the video or animation or make a separate image. These will be used instead of standard icons and will personalize the link to your video data. For more detailed instructions please visit our video instruction pages at <http://www.elsevier.com/artworkinstructions>.

Note: since video and animation cannot be embedded in the print version of the journal, please provide text for both the electronic and the print version for the portions of the article that refer to this content.

Supplementary data

Elsevier accepts electronic supplementary material to support and enhance your scientific research. Supplementary files offer the author additional possibilities to publish supporting applications, high resolution images, background datasets, sound clips and more. Supplementary files supplied will be published online alongside the electronic version of your article in Elsevier Web products, including ScienceDirect: <http://www.sciencedirect.com>. In order to ensure that your submitted material is directly usable, please provide the data in one of our recommended file formats. Authors should submit the material in electronic format together with the article and supply a concise and descriptive caption for each file. For more detailed instructions please visit our artwork instruction pages at <http://www.elsevier.com/artworkinstructions>.

Data at PANGAEA

Electronic archiving of supplementary data enables readers to replicate, verify and build upon the conclusions published in your paper. We recommend that data should be deposited in the data library PANGAEA (<http://www.pangaea.de>). Data are quality controlled and archived by an editor in standard machine-readable formats and are available via Open Access. After processing, the author receives an identifier (DOI) linking to the supplements for checking. As your data sets will be citable you might want to refer to them in your article. In any case, data supplements and the article will be automatically linked as in the following

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

example: [doi:10.1016/0016-7037\(95\)00105-9](https://doi.org/10.1016/0016-7037(95)00105-9). Please use PANGAEA's web interface to submit your data (<http://www.pangaea.de/submit/>).

Google Maps and KML files

KML (Keyhole Markup Language) files (optional): You can enrich your online articles by providing KML files which will be visualized using Google maps. The KML files can be uploaded in our online submission system. KML is an XML schema for expressing geographic annotation and visualization within Internet-based Earth browsers. Elsevier will generate Google Maps from the submitted KML files and include these in the article when published online. Submitted KML files will also be available for downloading from your online article on ScienceDirect. For more information see <http://www.elsevier.com/googlemaps>.

Submission checklist

The following list will be useful during the final checking of an article prior to sending it to the journal for review. Please consult this Guide for Authors for further details of any item.

Ensure that the following items are present:

One author has been designated as the corresponding author with contact details:

- E-mail address
- Full postal address
- Telephone and fax numbers

All necessary files have been uploaded, and contain:

- Keywords
- All figure captions
- All tables (including title, description, footnotes)

Further considerations

- Manuscript has been 'spell-checked' and 'grammar-checked'
- References are in the correct format for this journal
- All references mentioned in the Reference list are cited in the text, and vice versa
- Permission has been obtained for use of copyrighted material from other sources (including the Web)
- Color figures are clearly marked as being intended for color reproduction on the Web (free of charge)

and in print, or to be reproduced in color on the Web (free of charge) and in black-and-white in print

- If only color on the Web is required, black-and-white versions of the figures are also supplied for printing purposes

For any further information please visit our customer support site at <http://support.elsevier.com>.

AFTER ACCEPTANCE

Use of the Digital Object Identifier

The Digital Object Identifier (DOI) may be used to cite and link to electronic documents. The DOI consists of a unique alpha-numeric character string which is assigned to a document by the publisher upon the initial electronic publication. The assigned DOI never changes. Therefore, it is an ideal medium for citing a document, particularly 'Articles in press' because they have not yet received their full bibliographic information. Example of a correctly given DOI (in URL format; here an article in the journal *Physics Letters B*):

<http://dx.doi.org/10.1016/j.physletb.2010.09.059>

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

When you use a DOI to create links to documents on the web, the DOIs are guaranteed never to change.

Proofs

One set of page proofs (as PDF files) will be sent by e-mail to the corresponding author (if we do not have an e-mail address then paper proofs will be sent by post) or, a link will be provided in the e-mail so that authors can download the files themselves. Elsevier now provides authors with PDF proofs which can be annotated; for this you will need to download Adobe Reader version 7 (or higher) available free from <http://get.adobe.com/reader>. Instructions on how to annotate PDF files will accompany the proofs (also given online). The exact system requirements are given at the Adobe site: <http://www.adobe.com/products/reader/tech-specs.html>. If you do not wish to use the PDF annotations function, you may list the corrections (including replies to the Query Form) and return them to Elsevier in an e-mail. Please list your corrections quoting line number. If, for any reason, this is not possible, then mark the corrections and any other comments (including replies to the Query Form) on a printout of your proof and return by fax, or scan the pages and e-mail, or by post. Please use this proof only for checking the typesetting, editing, completeness and correctness of the text, tables and figures. Significant changes to the article as accepted for publication will only be considered at this stage with permission from the Editor. We will do everything possible to get your article published quickly and accurately – please let us have all your corrections within 48 hours. It is important to ensure that all corrections are sent back to us in one communication: please check carefully before replying, as inclusion of any subsequent corrections cannot be guaranteed. Proofreading is solely your responsibility. Note that Elsevier may proceed with the publication of your article if no response is received.

Offprints

The corresponding author, at no cost, will be provided with a PDF file of the article via e-mail. For an extra charge, paper offprints can be ordered via the offprint order form which is sent once the article is accepted for publication. The PDF file is a watermarked version of the published article and includes a cover sheet with the journal cover image and a disclaimer outlining the terms and conditions of use.

AUTHOR INQUIRIES

For inquiries relating to the submission of articles (including electronic submission) please visit this journal's homepage. For detailed instructions on the preparation of electronic artwork, please visit <http://www.elsevier.com/artworkinstructions>. Contact details for questions arising after acceptance of an article, especially those relating to proofs, will be provided by the publisher. You can track accepted articles at <http://www.elsevier.com/trackarticle>. You can also check our Author FAQs at <http://www.elsevier.com/authorFAQ> and/or contact Customer Support via <http://support.elsevier.com>.

CHAPRÃO, M. J. Aplicação de Biossurfactantes na Remediação de Areia Contaminada com Hidrocarbonetos

1510112015

Zimbra

Zimbra

leonie@unicap.br

Acknowledgement of receipt of your submitted article

De: J.Petroi.ScienceandEngineering <petrol-Qui,
eo@elsevier.com>

15deJande201500:06

Remetente :ees petro1 0 2e9d85 86f7d62d

<ees.petroi.0.2e9d85.86f7d62d@eesmail.elsevier.com >

Assunto :Acknowledgementofreceiptofyoursubmittedarticle

Para: leonie@unicap.br, leonie@terra.com.br

Dear Dr. Sarubbo,

Your submission entitled "Application of bacterial and yeast biosurfactants for enhanced removal and biodegradation of motor oil from contaminated sand" has been received by Journal of Petroleum Science and Engineering under the Full Length Article category.

Please note that submission of an article is understood to imply that the article is original and is not being considered for publication elsewhere. Submission also implies that all authors have approved the paper for release and are in agreement with its content.

<http://ees.elsevier.com/petroi/l.asp?i=83288&1=TJ69FAHD>

You will be able to check on the progress of your paper by logging on to
<http://ees.elsevier.com/petroi/> as Author.

Your manuscript will be given a reference number in due course.

For further assistance, please visit our customer support site at
<http://help.elsevier.com/app/answers/list/p/7923>. Here you can search for solutions on a range of topics, find answers to frequently asked questions and learn more about EES via interactive tutorials. You will also find our 24/7 support contact details should you need any further assistance from one of our customer support representatives.

Thank you for submitting your work to this journal.

Kind regards,

Journal of Petroleum Science and Engineering